



# Teknisk datablad

# RLD8960V

Internasjonal master – kun til profesjonell bruk

## Produktliste

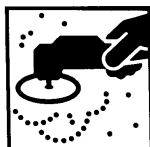
Performance Wash Primer	
Produkt	Beskrivelse
F8960	Performance Wash Primer
F8386	Wash primer reactive thinner
F371	Delfleet Slow Thinner
F372	Delfleet Medium Thinner
F373	Delfleet Fast Thinner

## Produktbeskrivelse

Performance Wash Primer har god korrosjonsbestandighet og god vedheft til et bredt spekter av metallunderlag. Den må kombineres med én av de 3 tynnerne.

## Underlag og klargjøring

### SLIK KLARGJØR DU UNDERLAGET:



#### Underlag:

Rent stål  
 Rent aluminium  
 Anodisert aluminium  
 Galvanisert stål  
 GRP

#### Sliping:

P80-P150  
 P360 tørr- eller finblåsing  
 Ingen sliping  
 Rubb med Scotch Brite®  
 Red Pad P80-P150  
 P320-400

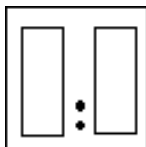
#### Rengjøring:

Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.

Underlaget må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 rensemiddel med lav V.O.C.)

## Prosess

### PÅFØRING MED KONVENSJONELL BEHOLDER ELLER TRYKKBEHOLDER

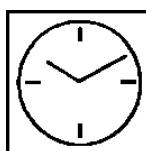


Blandingsforhold etter volum:

F8960 Performance Wash Primer	2
F8386 Reactive Thinner	1
F37x Thinner	0,2

Anbefalte kombinasjoner:

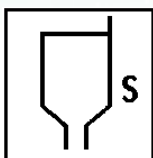
Temperatur	< 18 °C	18–25 °C	>25 °C
Kombinasjon	Rask	Middels	Saktevirkende
Tynner	F373	F372	F371



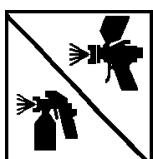
Bruktid ved 20 °C: 24 timer

## Påføringsprosess

### TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING



Sprøyteviskositet ved 20 °C:  
18–22 sekunder DIN4 for tradisjonell/trykkbeholderpåføring

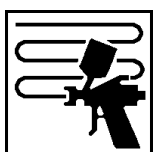


1,4–1,6 mm tyngdekrafts- eller sugemating ved 2,0–2,4 bar

ELLER

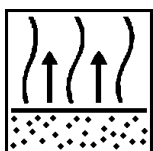


0,8–1,1 mm trykkbeholder  
Trykk i lufthetten: 0,68 bar  
Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar  
Væskedythastighet: 280–320 cc/min



**Antall lag** 2 middels lukkede lag

Tørr filmtykkelse: 15–20 µm



Avlufting mellom lagene:  
Avlufting før omlakking:

2 lag:

Minimum 15 minutter, men til den er fullstendig halvmatt  
Minimum 60 minutter, men til den er fullstendig halvmatt  
eller ovnstørking på lav temp. i 20 minutter ved 50 °C



**Tørketid:**

20 °C støvfritt:	15–20 min.
20 °C gjennomtørr	2 timer
50 °C tørketid (metalltemp.)	20 min.



**Vått:** Hvis nødvendig, P600-P800 eller

**Tørt:** P320-P400

Sprøyt et nytt lag i tilfelle gjennomsliping



## Overlakkering

**Overlakk med:** Alle Delfleet PUR Primer eller Surfacer.  
**IKKE OMLAKKER** med epoksygrunning

## Performance

Dette produktet er designet for bruk som vedheftsfrømmer med høy korrosjonsytelse så lenge det sprøytes i en 3-trinns modus (Wash Primer med tykkelse >15 µm + PUR Primer Surfacer + topplakk).

## Helse, miljø og sikkerhet

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 780 g/l VOC.  
VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 780 g/l. Avhengig av valgt bruksmodus vil produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD  
Tlf.: **+44 (0)1449 771771**  
Faks: **01449 773472**

PPG-logoen, Delfleet, Delfleet One og PaintManager er registrerte varemerker og RapidMatch er et varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.  
©2018 PPG Industries. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.



**DEL FLEET**  
ONE®