



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Mai 2019

Produkt Informasjon



D8176 Rapid Performance HT Clearcoat

PRODUKTER

2K UHS Rapid Performance HT Clearcoat	D8176
UHS-herder	D8305
High Temperature akselerator tynner	D8746
Akselerator tynner	D8747

Til strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

DELTRON® mykgjører	D814 for å mykgjøre lakk på elastisk underlag
<i>Deltron</i> mykgjører matt	D819 for strukturert utseende på elastisk underlag
<i>Deltron</i> strukturadditiv	D843 for å få en fin, strukturert "semsket" effekt
<i>Deltron</i> strukturadditiv grov	D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt

PRODUKT BESKRIVELSE

PPG fokuserer på å øke kundenes lønnsomhet ved å tilby bransjeledende bærekraftige produkter som gjør det mulig for kundene å optimalisere verkstedprosesser.

Ved hjelp av den samme innovative teknologien til D8175 Rapid Performance klarlakk utviklet PPG denne D8176-klarlakken for å gi verksteder «kompromissløs performance» som passer perfekt til alle miljø- og utstørsforhold som ekstreme temperaturer eller fuktighet.

Den bruker D8305-herder og en ny akselerator tynner D8747. I tillegg er det en akselerator tynner for høye temperaturer D8746 (over 30°C).

D8176 er designet til bruk over ENVIROBASE® High Performance.



KLARGJØRING AV UNDERLAG

Påfør på toppen av et rent og støvfritt ENVIROBASE® High Performance (bruk av tack-rag anbefales for å fjerne støv fra baselakkfilmen).

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS-herder:

	<u>I volum</u>
D8176	2 vol
D8305	2 vol
D8746/47	0,6 vol

- Som med alle produkter med høyt faststoffinnhold kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytstøv. Det er sterkt anbefalt at bruksklare produkter påføres i temperaturer over 15 °C.

BLANDING ETTER VEKT:

Vekten er kumulativ – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Mengde sprøyteklar lakk (liter)	D8176	D8305	D8746/47
0,1 l	44,3 g	88,9 g	100,9 g
0,2 l	88,6 g	177,8 g	201,7 g
0,3 l	132,9 g	266,7 g	302,6 g
0,4 l	177,2 g	355,7 g	403,5 g
0,5 l	221,5 g	444,6 g	504,4 g
0,6 l	265,8 g	533,5 g	605,2 g
0,7 l	310,1 g	622,4 g	706,1 g
0,8 l	354,4 g	711,3 g	807,0 g
0,9 l	398,7 g	800,2 g	907,9 g
1,0 l	443,0 g	889,1 g	1008,7 g

VALG AV TYNNER

Utvalget av tynner er avhengig av påføringstemperaturen

Påføringstemperatur:

Opptil 20–30 °C
Over 30 °C

TYNNER

D8747 Aks. tynner
D8746 High Temp Aks. tynner



INFORMASJON OM SPRØYTEKLART PRODUKT

Potlife ved 20 °C

D8746/47 Aks. tynner

1 time sprøyteklar ved 20 °C DIN4-mål.

RFU-viskositet 17–19 sekunder DIN4-mål ved 20 °C.

OPPSETT FOR SPRØYTEPISTOL

Spraydyse: 1,2 mm dyse –

Sprøytetrykk: 2,0–2,2 bar

PÅFØRING OG AVLUFNING



To lags påføring:

Påføring

Påfør ett tynt/middels + ett helt lag.

Det første laget skal påføres som et lett lukket lag.

Det andre laget påføres som helt lag.

Avlufting mellom lagene

5 minutters avlufting.

Avlufting før ovns- eller IR-tørring

5 minutter

Anbefalt filmtykkelse:

50–60 µm tørr filmtykkelse



TØRKETIDER

- Gjennomtørr ved 60 °C*
tynner 10 til maks. 15 minutter ved 60 °C med D8746/47 Aks.
(15 min der 60 °C paneltemperatur ikke er nådd)
- Gjennomtørr ved 40 °C* 30 minutter med D8746/47 Aks. tynner
- Gjennomtørr ved 20 °C lufttørking 150 minutter med D8746/47 Aks. tynner
- Gjennomtørr ved IR
Metalltemperatur 90–100°C 6–8 minutter (avhengig av farge og utstyr)



Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur.
Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.
Samlet tørrfilmtykkelse: 50–60 µm

OVERLAKKERING/OMLAKKERING

Overlakeringstid/omlakeringstid – ved etterherding etter avkjøling eller etter lufttørking.

Det er viktig å slippe før omlakkering for å sikre god vedheft.
 Slip med P800 (våt) eller P400 (tørr).

Overlaker med – En PPG 2K-grunning eller Envirobase HP.

POLERING

Etter indikert ovnstørketid er den klar til polering etter avkjøling.

Ved lufttørking, klar til polering etter 120 min ved 20 °C.

Hvis det tar lengre tid, kan poleringen bli vanskeligere.



UTTONINGS-/REPARASJONSPROSEDYRE

- Klargjør uttoningsområdet med en 3000 myk pute på en DA-sliper.
- Påfør D8176 i henhold til informasjonen over.
- Vær nøye med å minimere klarlakkantene i uttoningsområdet.
- Smelt kanten av sprøytetøv umiddelbart ved å bruke Spot Blender eller Aerosol Spot Blender.
- Etter en grundig ovnstørking, eller om nødvendig bruk av en IR-lampe i 5 minutter, slip kanten kort med 3000 myk pute på en DA-sliper. (Dette trinnet er ikke avgjørende, men gjør poleringen mye enklere.)
- Poler med standardprosess

LAKKERING AV PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

For å få strukturfinish med 2K UHS Rapid Performance HT Clearcoat, må blandingen tilsettes egnede mykgjørere- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D8176 på elastisk underlag. Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt blandingsforhold etter volum og/eller vekt, er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellene nedenfor.

Merk: Majoriteten av plasttyper som brukes på biler anses som **uelastiske**. Disse plasttypene er noe elastiske når de lakkeres før de blir montert på bilen, men uelastiske når de er montert. UHS-klarlakk krever bare tilsetning av mykgjøringsadditiv (se **Elastisk**-skjemaet nedenfor) ved lakking av svært elastisk plast, hovedsakelig på eldre biler, f.eks. skumtype.

Kumulativ blanding etter vekt

Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning

Underlag	Utseende	D8176	D843	D844	D814	D819	D8305	D8746/47
UELASTIS K	Glans	443,0 g	-	-	-	-	889,1 g	1008,7 g
	Matt struktur	243,8 g	531,3 g	-	-	-	814,7 g	987,7 g
	Grov struktur	314,7 g	-	557,0 g	-	-	870,5 g	991,5 g
ELASTISK	Glans	390,4 g	-	-	508,4 g	-	962,0 g	1008,2 g
	Matt struktur	192,8 g	465,6 g	-	-	564,3 g	820,3 g	991,3 g
	Grov struktur	252,8 g	-	447,5 g	-	576,9 g	912,7 g	1002,4 g

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.



HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
England
Tlf.: 01449 771775
Faks: 01449 773480

Copyright ©2016 PPG Industries, med enerett.

PPG-logoen er et varemerke for PPG Industries Ohio, Inc.

Envirobase og Deltron er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.

