



November 2023

Produktinformasjon



DP7000 Air Dry grunning

Produkter

D8561 DP7000 Air-dry GrunningG1
D8565 DP7000 Air-dry Grunning G5
D8567 DP7000 Air-dry Grunning G7
D8270 DP7000 Herder
D8727 DP7000 Standard Fortynning
D8728 DP7000 High Temp Fortynning

PRODUKTBESKRIVELSE

Air-Dry Primer, DP7000 er en hurtigtørkende 2K-grunning som er utviklet for å redusere energikostnadene og optimalisere grunningsprosessene i verkstedet.

Det som kjennetegner denne nye primeren er at den tørker raskt med luft og har utmerkede slipeegenskaper.

Den nye PPG-merkede Air-dry Primer vil gi kundene en 2K akrylgrunning som er best i klassen.

Det er en VOC-kompatibel grunning som er i samsvar med det europeiske VOC-direktivet, og den er tilgjengelig i tre gråtoner, noe som gjør det mulig å blande en rekke gråtoner for å finne den som passer best til hver toppstrøkfarge.

Denne nye PPG-primeren lanseres sammen med spesialtilpasset tilbehør som passer til et bredt spekter av temperaturforhold.

- Enkel å påføre ved ett enkelt besøk.
- Påføring i 1 lett strøk etterfulgt av 2-4 fulle strøk uten avlufting.
- Tørker raskt og er lett å slippe.



KLARGJØRING AV UNDERLAGET



Avfett alle overflater som skal lakeres med såpe og vann før forarbeidene påbegynnes. Skyll og la tørke før avfetting med et egnet PPG-rengjøringsmiddel for underlag: Sørg for at alle underlag er grundig rengjort og tørket før og etter hvert trinn i klargjøringsarbeidet. Tørk alltid av underlagsrengjøringsmiddelet fra paneloverflaten umiddelbart med en ren, tørr klut.

Se **Deltron Cleaners (RLD63V)** tekniske datablad for egnede produkter for rengjøring og avfetting av underlag.

KLARGJØRING AV UNDERLAGET - GRUNNING OG SLIPING

Bart metall skal være lett slipt, avfettet og helt rustfritt før påføring.

Bruk ADHW-50 Adhesion wipes for større størrelser av



bart stål. ADHW-50 Adhesion Wipe-prosessen:

Påfør kluten på det tidligere godt rengjorte metallunderlaget (ADHW-50 er ikke en rengjøringsklut!) og la den avlufts til den er matt før du påfører Air-Dry Primer.



For optimal vedheft og korrosjonsbeskyttelse, bruk Wash-etch- eller epoksygrunning.

Hvis epoksyprimer brukes, må du sørge for tilstrekkelig avluftingstid eller la den tørke helt før du påfører Air Dry-Primer .

Elektropaint skal slipes med papir av kvalitet P320-P400 (tørt).

Originallakk eller grunning skal slipes med P320-P400-papir (tørt).

GRP eller glassfiber skal slipes med P320-papir (tørt).



Polyestersparkel skal tørslipes med en sekvens av papirkvaliteter som er egnet for påføring av DP7000. (P80-P120-P180-P240).



Plast:

- Ved bruk av Envirobase HP topcoat kan DP7000 påføres direkte primet bilplast.



SPEKTRALT GRÅTT

Blandingene nedenfor skal aktiveres og tynnes på vanlig måte før sprøyting. For hver av de spesifiserte DP7000-primervariantene gjelder følgende vektblandingsforhold:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	–	–	–
D8565	–	20	100	20	–
D8567	–	–	–	80	100

BLANDING ETTER VOLUM

D856x Air Dry grunning	3
D8270 Herder	1
D8727/28. STD. eller HT. Tynnere	0,5

BLANDING ETTER VEKT

Vektene er kumulative - du må **IKKE** tarere vekten mellom hver gang du legger til noe.

Volum av RFU nødvendig maling (liter)	Vekt Primer gram (3 deler)	Vekt Herder Gram (1 del)	Vekt Fortynner (standard) Gram (0,5 del)	Wt. Fortynner (HT) Gram (0,5 del)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



RFU BLANDET PRODUKTINFORMASJON

Pot-life ved	20°C 30 minutter - Dobbel viskositet på 45 min.
Viskositet	RFU17-18 sekunder DIN4-kopp ved 20 °C.

OPPSETT AV SPRØYTEPISTOL

Sprøytedyse:	1,4 - 1,6 mm Nåljustering: 2 omdreininger ut
Sprøytetrykk:	Fullt panel: 2,0 Bar innløpstrykk Spot: 1,2-1,5 Bar innløpstrykk

APPLIKASJON OG AVLUFTING



Påføring ved ett besøk 1 lett og 2-4 fulle strøk

*Det første strøket skal påføres som et lett, lukket strøk.
Andre, tredje og fjerde strøk påføres som hele strøk.*

Avlufting mellom strøkene Etter første strøk, la det avlufts i 15-20 sekunder.
Andre, tredje og fjerde strøk påføres på én gang.

***Merk: For følsomme overflater, unngå tunge lag.**

Filmtykkelse og tørketid: (STD og høy temperatur)

2½ strøk Lufttørk på 30 min. 80-100 mikron
3½ strøk Lufttørk på 35 min. 100-120 mikron
4½ strøk Lufttørk på 40 min. 120-140 mikron

IR kortbølge: 1 min flash etterfulgt av 5 min ved 50 %

effektivitet

5-10 min ved 60 °C
 10-15 minutter ved 50 °C
 15-20 min ved 40 °C

*Merk: Ved bruk av etch primer for optimal vedheft og korrosjon vil tørketiden være noe lengre.



SLIPING



Avslutt med følgende korninger: - P400 eller finere: Ens-farget i ett lag (direkte glans)
P400-P500 eller finere: Basislakk.

TOPCOATING

Etter sliping kan DP7000 Air-Dry Primer overlakkes direkte med følgende toppstrøk:

- *Envirobase* High Performance baselakkfarge
- *Deltron* UHS Progress Direct Gloss Color

RENGJØRING AV UTSTYR

Rengjør alt utstyr grundig med løsemiddel eller tynner etter bruk.

HELSE OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet på profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn de som er spesifisert. Informasjonen i dette sikkerhetsdatabladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige skritt for å sikre at produktet er egnet til det tiltenkte formålet. For informasjon om helse og sikkerhet henvises det til sikkerhetsdatabladet.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter. Avhengig av valgt bruksmåte kan den faktiske VOC-verdien for dette produktet være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tlf: 01449 771775
Faks: 01449 773480

Copyright © 2012 PPG Industries, alle rettigheter forbeholdes.

