



# Teknisk datablad

# RLD8900V

**Mars 2024**

International Master - kun for profesjonell bruk

## Produktliste

### F890X UHS High Build Epoxy Primer

Produkt	Beskrivelse
F8901	UHS High Build Epoxy Primer - Grå
F8270	Aktivator for UHS High Build Epoxy Primer
F8351	Fortynner for UHS High Build Epoxy Primer - Langsom
F8352	Fortynner for UHS High Build Epoxy Primer - Medium

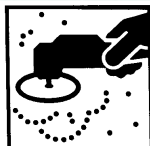
## Produktbeskrivelse

Delfleet F890X Performance High Build Epoxy Primer er en aminherdet epoksyprimer med høy ytelse. Den har et høyt tørrstoffvolum med utmerkede vedheftsegenskaper og korrosjonsbestandighet på de fleste vanlige kommersielle fordon underlag. I bruksklar tilstand er VOC-innholdet i dette produktet lavere enn 490 g/l.

Den er ideell under Delfleet One-topplakk-serien.

## Substrater og klargjøring

KLARGJØR UNDERLAGET PÅ FØLGENDE MÅTE:



### Underlag:

Stål  
Sandblåst stål  
Aluminium  
Anodisert aluminium  
Galvanisert stål  
Rustfritt stål  
GRP  
OE-utførelser og  
Eldre lakkering

### Sliping:

Slipt med P80-P150  
SA 2,5 (Rz ikke over 40 µm)  
Slipt med P360-P400 eller sand  
blastrenset( Rz ikke over 30 µm)  
Uten mekanisk behandling  
Slipt med ScotchBrite® Red  
Slipt med P80-P150  
Slipt med P240-360  
Slipt med P320-400

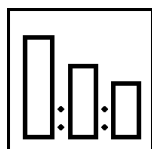
### Rengjøring:

Underlaget som skal males, må være tørt, rent, frit for korrosjon, fett og slipemidler.  
Underlaget må klargjøres grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe.

## Prosess

Konvensjonell eller pressure-feed applikasjon

Luftassistert Airless-applikasjon

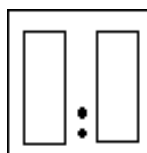


Blandingsforhold etter volum:

F890X UHS HB Epoxy Primer	3	3
F8270 Aktivator	1	1
F8351 / 2 Epoksyfortynner	0,5 – 1	0 - 0,5

### APPLIKASJON AV 2K PLURAL MIX UTSTYR

For 2K Plural Mix-utstyr anbefales det at toppstrøk fortynnes, og at den fortynnede malingen deretter aktiveres med Plural Mix.



Low pressure applikasjon

Luftassistert Airless-applikasjon

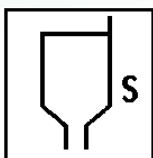
F890X UHS HB Epoxy Primer	3	3
F8351 / 2 Epoksyfortynner	0,5	0,5

Aktivering av den fortynnede grunningen med flergangsutstyr:

F890X UHS HB Epoxy Primer (fortynnet)	3,5	3,5
F8270 Aktivator	1	1

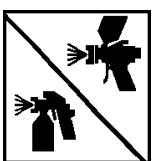
## Prosess

### KONVENSJONELL, TRYKKMATET PÅFØRING ELLER LUFTASSISTERT AIRLESS PÅFØRING



Sprayviskositet ved 20 °C:  
22-25s DIN4 for konvensjonell / trykkmatet bruk  
25-35s DIN4 for luftassistert og Airless-påføring

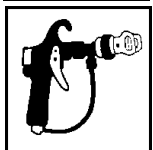
Holdbarhet: 5 timer



Gravitasjonsmating: 1,6-1,8 mm spiss  
Sugemating: 1,8-2,0 mm spiss  
Lufftrykk: 2,0-2,5 bar (se anbefalingene fra produsenten av sprøyteutstyret)



Påføring med trykkmating: 1,1-1,2 mm spiss  
Malingstrykk: 0,3-1,0 bar Lufftrykk: 2,0-2,5 bar  
Væskestrømningshastighet: 280-320 cc/min



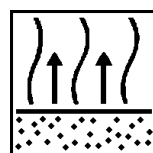
Luftassistert Airless-påføring:  
Spissstørrelse: 11-13 thou (0,28 til 0,33 mm)  
Malingstrykk: 70-120 bar  
Luffforstøvningstrykk: 2,0-3,5 bar



#### Antall strøk

For stålunderlag, påfør 2 fulle strøk for å gi en minimum tørrfilmtykkelse på 90-110 mikron

For aluminium og i andre legerte underlag, påfør 1 lett strøk og deretter 1 fullt strøk for å oppnå en tørrfilmtykkelse på 50-70 mikrometer. Merk at det kreves en minimum filmtykkelse på 50 mikrometer på aluminium.



Flash-Off mellom strøkene: Minimum 10-15 minutter

Hvis ovnstørking er nødvendig, må du avluften i minst 10-15 minutter før ovnstørking 45-60 minutter ved 60 °C metalltemperatur



F390X Epoxy Primer kan slipes ved behov, enten etter lufttørking over natten eller etter ovnstørking  
Slip med P320-400-skiver

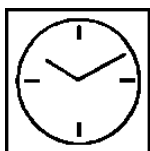


#### Tørketid:

Lufttørking (20 °C) :  
 Støvfri: 30 min.  
 Uten klebrighet: 2-4 timer  
 Hardtørk: 16-24 timer

Low bake (60°C metalltemperatur):  
 Hardtørk: 45 - 60 min.

## Anbefalte kombinasjoner av herder/fortynner



Anbefalte kombinasjoner:

Temperatur	<25°C	>25 °C eller store områder
Herder	F8270	F8270
Tynnere	F8252 Medium	F8351 Langsom

## Overlakkering

Kan overlakkeres med toppstrøk etter 45 minutter ved 20 °C, eller i opptil 7 dager uten behov for sliping (hvis den ikke er ovntør).

Overlakkeres med: Enhver DELFLEET ONE® Topcoat, Delfleet UHS Topcoat, Deltron Solventborne Basecoat, eller Envirobase HP Basecoat.

Ved overlakkering vått-i-vått med Deltron løsemiddelbåren baselakk anbefales det å ikke aktivere baselakken med herder.

Ved overmaling med Deltron-aktiverte løsemiddelbårene baselakker anbefales det at primeren enten ovntørkes 1 time ved 60 °C eller lufttørkes over natten før overlakkering.



## Tekniske data

Aktiveringsgrad i volum	3:1	3:1:0.5	3:1:1
F890X Epoxy Primer	3	3	3
F8270 Aktivator	1	1	1
F825X Fortynner	-	0.5	1
Volum tørrstoffprosent	56%	50%	45%
Faststoff i vektprosent	72.2%	67.0%	62.6%
Tetthet	1.42	1.35	1.31
VOC	393	446	489
Teoretisk dekning m /L <sup>2</sup> ved 50 mikrometer DFT	11.5	10.0	9.0

## Helse og sikkerhet

EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g VOC/liter. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter. Avhengig av den valgte bruksmåten kan den faktiske VOC-verdien for disse produktene være lavere enn det som er spesifisert i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell bruk, og skal ikke brukes til andre formål enn det som er spesifisert. Informasjonen i denne TDS-en er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukeren til å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet er egnet til det tiltenkte formålet. For informasjon om helse og sikkerhet, se sikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### For ytterligere informasjon, vennligst ta kontakt:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD  
Tlf: 01449 771771