

Productinformatie



DELFLLEET F3114

PRODUCT


Delfleet UHS High Build Topcoat Binder	F3114	Delfleet UHS Medium Thinner	F3305
Delfleet UHS Hardener- Medium	F3278	Delfleet UHS Slow Thinner	F3306
Delfleet UHS Hardener - Slow	F3276	Delfleet UHS Accelerated Thinner	F3307
Delfleet UHS Hardener - Fast	F3274	Delfleet UHS Additive Thinner	F3308
Delfleet UHS Fast Thinner	F3304	Delfleet UHS Accelerator	F3915

PRODUCTBESCHRIJVING

Delfleet F3114 UHS High Build Topcoat Binder levert samen met Delfleet Tinters een uitgebreide reeks kleuren. De topcoat levert een hoge kwaliteits aflak met een uitstekende high build, filling power en resistentie tegen chemicaliën.

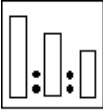
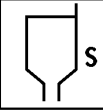


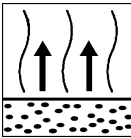

Delfleet F3114 UHS High Build Topcoat Binder heeft uitstekende verwerkingseigenschappen bij Elektrostaat, Airless, Airmix, lage- en hogedruk applicaties op chassis en cabines als er meer 'high build' nodig is. Bij juist gebruik voldoet Delfleet UHS Topcoats met 420 g/l volledig aan de Europese VOS regelgeving.

ONDERGROND EN VOORBEWERKING

	<p>De ondergrond als volgt voorbehandelen:</p> <p>Ondergronden Originele aflakken en lakken in goede staat moeten voor aflakken ontvet, gereinigd en droog geschuurd worden met P320-P400, P280-320.</p> <p>Voor een goede hechting en bescherming staal, aluminium, GRP & verzinkt staal voorprimeren met de juiste Delfleet primer.</p> <p>F3114 niet aanbrengen op acrylic thermoplastische aflakken synthetische aflakken.</p> <p>Bij gebruik over watergedragen primers, voor het aflakken primer eerst goed drogen.</p>	<p>REINIGING</p> <p>De te lakken ondergrond moet vrij zijn van vet, stof en schoonmaakresten.</p> <p>Ondergronden goed voorbehandelen met een combinatie van D845 Degreaser & D837 SpiritWipe cleaner (of D8401 met laag VOS gehalte)</p>
---	---	--



VOORBEREIDING EN WERKWIJZE

Vorbereiding: 		HVLP / Drukvoeding Op volume F3114 3 F327x 1 F330* 0.5 - 1		Airless / Airmix / Elektrostatisch Op volume F3114 3 F327x 1 F330* 0.4 - 0.6
Potlife bij 20°C 2 uur (Let op F3274 30 min.)	F3304 (<18°C)	F3305 (18-25)		F3306 (> 25°C)
	Viscositeit	HVLP 18-22 sec. DIN4/20°C	Drukvoeding Elektrostatisch lage druk 18-22 sec. DIN4/20°C	Airless / Airmix / Elektrostatisch 20-24 sec. DIN4/20°C
	Spuitpistoolinstelling:	1.4-1.6 mm. 2-3 bar	0.85.-1.1 mm. 2 bar Opbrengst 340-400 cc/min	Airless: 120-160 bar Airmix 80 - 120 bar 2.0 – 2.5 bar aan de luchtkap Vlak straal tip 9/11 - 40-50°
	Aantal lagen:	1 dunne gevloeide laag gevolgd door 1 volle laag.	1 dunne gevloeide laag gevolgd door 1 volle laag.	1 dunne gevloeide laag gevolgd door 1 volle laag.
	20°C Uitdampen tussen de lagen voor stoken	10-15 min. 15-20 min.	10-15 min. 15-20 min.	15-20 min. 30 min.
	20°C stofvrij: 20°C doorgedroogd 60°C stoken (objecttemp.) IR middengolf	HVLP 40-60 min. 16 uur 30-40 min. 15 min.	DRUKVOEDING 40-60 min. 16 uur 30-40 min. 15 min.	AIRLESS/AIRMIX 60 min. 16 uur 45-60 min. N/A
Droge laagdikte:	Minimum Maximum Theoretisch rendement:	50 µm 75µm 6 - 12 m ² /l	50 µm 75µm 6 - 12 m ² /l	50 µm 100 µm 6 - 10 m ² /l

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.



KLEURMENGEN

Alle Delfleet mengkleuren na openen goed met de hand roeren. Hierna 10 minuten machinaal roeren. Alle mengkleuren twee maal per dag minstens 10 minuten roeren.

KLEURCONTROLE

De gemengde kleur (zoals bij alle refinish systemen) controleren voor het spuiten.

HVLP SPUITPISTOOL

Een lagedruk voedingsysteem is het meest geschikte type HVLP spuitpistool voor het spuiten van Commercial Transport producten.

Geeft uitstekende resultaten bij elektrostatische-, hoge- en lage druktoepassingen.

LET OP: Als er lange slangen worden gebruikt, moet de druk verhoogd worden.

DROOGTIJDEN

De aangegeven droogtijden zijn gemiddelden en zijn afhankelijk van droogomstandigheden en laagdikten. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20 °C en hoge laagdikten zullen de droogtijden verlengen.

Grote voertuigen of zwaarbelaste chassisonderdelen hebben langere stooktijden nodig om de juiste temperatuur te bereiken.

KEUZE VAN VERSNELLER

F3307 Accelerated Thinner gebruiken om de droogtijden te verminderen.

F3915 UHS versneller kan bij lagere temperaturen gebruikt worden om de uitharding te bevorderen of om stooktijden te verminderen. Zie PDS RLD201V. Het is belangrijk om F3304 Fast Thinner te gebruiken als F3915 volledig wordt gebruikt. Het gebruik van versnellers vermindert de potlife.

LET OP:

Laat aflakken volledig doorharden voordat het voertuig wordt blootgesteld aan wasmiddelen. Delfleet 2K aflakken moeten minstens 7 dagen uitharden voordat stickers kunnen worden aangebracht.

F3114 moet voor gebruik goed geroerd worden!

MATTEREN VAN DELFLEET UHS TOPCOATS

De glans van Delfleet UHS kan verminderd worden door toevoeging van UHS Matting Agent F3119 in de onderstaande verhoudingen:

Finish	UHS Topcoat kleur gemengd met F3114	UHS Matting Agent F3119	Hardener	Thinner
Halfglans	3	2.5	1	0.5
Eierschaal	5.5	5.5	2	1
Matt	2.5	3	1	0.5

Meng de kleur en Matting Base goed voordat de verharder en de verdunner worden toegevoegd.

De vermindering van de glans is afhankelijk van de kleur, ondergrond, applicatie- en droogomstandigheden en laagdikte.

Het is raadzaam om –indien nodig- voor het spuiten van de F3119 een testpaneel te spuiten.



KUNSTSTOFAPPLICATIE

F3114 Topcoat kan gebruikt worden voor het spuiten van goed voorbereide en geprimerde kunststoffen.

Als F3114 op zeer flexibele kunststoffen wordt aangebracht is, moet volgens onderstaand overzicht gemengd worden.

F3114 Topcoat Colour	6 delen
F3437 Flexible Additive	1 deel
Verharder	2,5 delen
Verdunner	2,5 delen

LET OP: Toevoeging van flexibele additief verlengt de droogtijd.

REINIGEN APPARATUUR

Na gebruik apparatuur onmiddellijk reinigen met reinigingsmiddel of verdunner.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d.) in de gebruiksklare vorm is maximaal 420g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/litre.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive code.

In deze speciale combinaties is de door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (product categorie: IIB.e) in de gebruiksklare vorm max. 840g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is maximaal 840g/liter.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

