



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juni 2014 (maart 2015)

Productinformatie



GRS DELTRON® UHS Rapid Clearcoat D8135 met D8302

D8135 UHS Rapid Clearcoat

PRODUCTEN

<i>Deltron Premium UHS Rapid Clearcoat</i>	D8135
<i>Deltron UHS Hardener</i>	D8302
<i>Deltron Low VOC Thinners</i>	D8717, D8718, D8719, D8720
<i>Deltron Accelerated Thinner</i>	D8714

Voor een matte, satijnen of structuur aflak:

<i>Deltron Texture Additive</i>	D843 voor een fijne structuur met suède effect
<i>Deltron Leather Grain Additive</i>	D844 voor een groffer, meer uitgesproken structureffect

PRODUCTBESCHRIJVING

Deltron UHS Rapid Clearcoat D8135 is een 2K acrylaat urethaanhoudende clearcoat voor het herstellen en overspuiten van panelen die oorspronkelijk gespoten zijn met een blanke lak over een enkel of meervoudig gekleurd basecoat systeem.

D8135 is geschikt voor gebruik over ENVIROBASE® High Performance basecoat kleur.



VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Deltron D8135 moet aangebracht worden op schone en stofvrije *Envirobase* High Performance basislak. Het advies is: Gebruik een kleefdoek.

MENGVERHOUDING

	Op hoeveelheid	Op gewicht
D8135	3 delen	Zie info in dit PDS
UHS verharder	1 deel	
Verdunner*	0.6 delen	

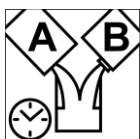
*Zoals bij alle UHS producten kan een lage laktemperatuur de applicatie nadelig beïnvloeden en overspray absorptie tot gevolg hebben. Het is raadzaam het product op minimaal 15°C te laten komen.

VERHARDER EN VERDUNNER KEUZE

Temperatuur	UHS verharder	verdunner
onder 25°C	D8302	D8714/D8717
20 - 30°C	D8302	D8718
25 - 35°C	D8302	D8719
Meer dan 35°C	D8302	D8720

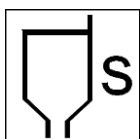
De keuze van verdunner is afhankelijk van de temperatuur, luchtcirculatie en grootte van de reparatieplek.

INFORMATIE GEMENGD PRODUCT



Potlife bij 20°C:

1 uur met D8302 en D87xx Thinner
30 – 40 min met D8302 Hardener / D8714 Accelerated Thinner



Spuitviscositeit bij 20°C

18 - 20 sec. DIN4 / 20°C.



APPLICATIE EN UITDAMPEN



Spuitpistoolinstelling

1.2 – 1.4 mm

Express 1- laagssysteem *Applicatie*

Breng 1 medium en 1 volle laag aan voor 50-60 micron droge laagdikte.
De eerste laag op alle te herstellen panelen aanbrengen voordat de 2^e laag wordt aangebracht.

Uitdampen tussen de lagen

Bij minder dan 3 panelen: 2-3 min. uitdampen.
Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.

Uitdampen voor stoken of IR drogen

5 – 10 min.

Conventioneel 2-laagsysteem *Applicatie*

Breng 2 enkele lagen aan voor 60 micron droge laagdikte.

Uitdampen tussen de lagen

10 minuten

Uitdampen voor stoken of IR-drogen

5 – 10 minuten

DROOGTIJDEN

- Stofvrij bij 20°C
25 - 35 min. met D8302 / D8714,
40 – 50 min. met D8302 / D8717/18/19/20
- Hanteerbaar bij 20°C
4 uur met D8302 / D8714
6 uur met D8302 / D8717/18/19/20
- Doorgedroogd bij 20°C
12 uur met D8302 / D8714
16 uur met D8302 / D8717/18/19/20
- Doorgedroogd op 60°C*
15 min. met D8302 / D8714
30 min. met D8302 / D8717/18/19/20
- Doorgedroogd met IR
(middengolf)
8 - 15 min. (afhankelijk van kleur)



De stooktijden zijn vanaf objecttemperatuur. De tijd die nodig is om objecttemperatuur te bereiken moet hierbij opgeteld worden.

Totale droge laagdikte
Theoretisch uitspuitvermogen
zoals

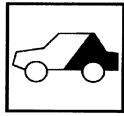
50 – 60 µm
Uitgaande van 100% rendement en een droge laagdikte
aangegeven: 8m²/l



HERSTELLEN EN OVERSPUITEN



Schuren: Belangrijk voor een goede hechting.
Nat P800
Droog P400 - P500



Overspuittijden
Stoken op 60, 70°C of IR : Na afkoelen
Aan de lucht bij 20°C 12 – 16 uur afhankelijk van thinner
Overspuiten met : *Deltron primers, Envirobase High Performance, Deltron topcoats*

SPUITEN KUNSTSTOFONDERGROND – TEXTUURAFKAK

Voor het spuiten van een structuurlak met *Deltron D8135 Premium UHS Rapid Clearcoat* moet textuuradditief aan het mengsel worden toegevoegd. De benodigde hoeveelheden en de mengverhouding worden aangegeven in onderstaande tabel.

LET OP: De meeste kunststof ondergronden die voor auto's gebruikt worden zijn stug. Deze onderdelen kunnen een beetje flexibel zijn als ze van de auto afgehaald zijn. Maar eenmaal weer gemonteerd zijn ze stug.

Cumulatief mengen op gewicht met lage VOS Deltron Thinners

Ondergrond	Resultaat	D8135	D843	D844	UHS verharder	<i>Deltron thinner D8714/17/18/19/20</i>
STUG	Glans	642g			872g	979g
	Matte structuur	287g	641g		745g	946g
	Leereffect	392g		708g	850g	960g

LET OP: Het gebruik van additieven voor kunststof vermindert de krasbestendigheid van deze blanke lak aanzienlijk.



POETSEN



Het is raadzaam om tussen 1 – 24 uur na de droogtijden te poetsen (om stofjes te verwijderen).

Gebruik Specialty Polishing system SPP1001.

UITSPUITPROCEDURE

- Breng D8135 Premium UHS Clearcoat aan zoals hierboven is aangegeven.
- Minimaliseer de blanke lakrand in het uitspuitgebied.
- Versmelt de uitspuitrand met D8731 Aerosol Spot Blender of D8430 Spot Blender.
- Zie PDS RLD299V voor een goed schadeherstel

MENGTABEL VOOR MENGEN OP GEWICHT D8135

Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (ltr)	Gewicht clearcoat D8135	Gewicht UHS Hardener D8302	Gewicht Laag VOC verdunner D8714/17/18/19/20
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.25 L	161 g	218 g	245 g
0.33 L	212 g	288 g	323 g
0.60 L	385 g	523 g	588 g
0.75 L	482 g	654 g	735 g
1.00 L	642 g	872 g	979 g

REINIGEN VAN APPARATUUR

Na gebruik alle apparatuur grondig reinigen met een oplosmiddel of thinner.

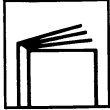
VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie:IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

Let op: Combinaties van dit product met D814, D819, D843 of D844 zullen een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive code gedefinieerd zijn.



Voor deze specifieke combinatie: De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOC. Het VOC van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter.



GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

INFORMATIE

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE® and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,
Copyright 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

