



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Februari 2014 (juli 2014)

# Productinformatie



## GRS DELTRON D8731, D8430

*Aerosol Spot Blender  
Spot Blender*

### PRODUCTEN

GRS Deltron Aerosol Spot Blender	D8731
GRS Deltron Spot Blender	D8430

### PRODUCTBESCHRIJVING

GRS DELTRON® Aerosol Spot Blender D8731 en Spot Blender D8430 bieden een eenvoudige uitspuitmethode voor GRS *Deltron* Progress UHS DG kleuren en UHS blanke lakken. Ze zijn eenvoudig aan te brengen en hebben uitstekende uitspuit benattings kenmerken, geven een hoge glans en een kwalitatieve aflak aan het uitspuitproces.

Zie voor algemene applicatie-informatie over het gebruik van topcoats de betreffende PDS. Deze PDS heeft alleen betrekking op het uitspuitproces.

### VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

- 1) Zorg dat het volledige paneel grondig gereinigd is.
- 2) Schuur de reparatieplek niet groffer dan met P800 (nat) of P400 (droog) papier machinaal.
- 3) Sluit de omgeving af met een natte Trizact™ 1000 pad op een DA schuurmachine (3mm). Als de blanke lak of Direct Gloss uitgespoten wordt (tot de volgende stijl) eindigen met een natte Trizact™ 3000 pad. Behandel moeilijk bereikbare plekken met D8407 WB Flattig Paste met een Scotch brite™ Ultrafine (grijs) of Extra Fine (Koper) pad.
- 4) Voor applicatie de reparatieplek grondig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel en hierna afkleven.
- 5) Op grote plekken, bijv. voorschermen (met uitspuiten op de deur), is het vaak beter het uitspuit paneel tijdelijk te maskeren.
- 6) Spuit het geprimerde paneel op de gebruikelijke manier.
- 7) Verwijder de tijdelijke maskering en spuit met een arcerende beweging. Breidt het spuitgebied tot in de geblendeerde plek uit met een arcerende beweging over het paneel., zodat een dun en mooi verloop ontstaat.

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.

RLD299V  
Pag 1 van 3

---

## **UHS Clearcoat werkwijze – D8731 Aerosol Spot Blender, D8430 Spot Blender**

- 1) Na de gebruikelijke applicatie het spuitpistool met een licht gearceerde beweging over de uitspuitplek laten gaan voor een overspuitrand.
- 2) LET OP: De blanke lak niet buiten de reparatieplek spuiten.
- 3) Breng D8731 Aerosol Spot Blender Thinner (of D8430 Spot Blender) in lichte lagen aan tot de blanke lakrand om de uitspuitrand te versmelten. Spuit GEEN dikke lagen.
- 4) Laat de laklaag doordrogen.
- 5) Polijst de uitspuitplek licht met een polijstpasta (SPP1001). Polijst NIET door het uitspuitgebied heen. Eindig met een laatste keer met polijsten.

---

## **GRS Deltron Progress UHS werkwijze - D8731 Aerosol Spot Blender, D8430 Spot Blender**

- 1) Na de gebruikelijke applicatie het spuitpistool met een licht arcerende beweging over het paneel laten gaan voor een goed uitspuitresultaat.
- 2) Breng een laag blanke lak aan over de kleurrand. Gebruik dezelfde verharder in de blanke lak als in de kleur. Na de gebruikelijke applicatie het spuitpistool met een gearceerde beweging licht over het uitspuitgebied laten gaan voor een blanke lak uitspuitrand. Breng GEEN blanke lak aan buiten het voorbehandelde uitspuitgebied.
- 3) Breng lichte D8731 Aerosol Spot Blender (of D8430 Rapid Blender met spuitpistool) aan op de blanke lakrand zodat ze mengen met de uitspuitrand. Breng GEEN dikke lagen aan.
- 4) Laat de laklaag goed drogen.
- 5) Polijst het uitspuitgebied licht met polijstpasta (SPP1001). Polijst daarbij niet door het uitspuitgebied heen. Eindig met een laatste keer polijsten.

---

## **VOS INFORMATIE**

### **Aerosol Spot Blender D8731**

De in de EU toegestane hoeveelheid voor dit gebruiksklare product (productcategorie: IIB.e) is max. 840g/liter VOS. De hoeveelheid VOS van dit gebruiksklare product is max. 840g/liter.

### **Spot Blender, D8430**

Dit product valt niet onder de EU Directive 2004/42 en heeft daarom geen VOS classificatie. Dit product is alleen geschikt voor professioneel gebruik.



**DEZE PRODUCTEN ZIJN UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**

en mogen niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan in dit PDS aangegeven. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om aan alle voorwaarden te voldoen ten einde juist gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen.

Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie zie de Material Safety Data Sheet (MSDS), op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Voor verder informatie:**

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)



DELTRON<sup>®</sup> and ENVIROBASE<sup>®</sup> are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Scotch-Brite<sup>™</sup> and Trizact<sup>™</sup> are trademarks of 3M UK Plc.

