



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Oktober 2011 (update november 2013)

Productinformatie



DP3000 ENVIRO PRIMER SURFACER

*D8511 Light Grey G1
D8515 Grey G5
D8517 Dark Grey G7
D8225 Hardener
D8717/18/19/20 Thinners*

PRODUCTBESCHRIJVING

De reeks 2K primer surfacers van de DP3000 bevatten een grondstof die geproduceerd is uit kwalitatieve PET vlokken, gemaakt van gerecyclede plastic flessen.

De DP3000 is geschikt voor veel typen schadherstel. Hij is veelzijdig en gemakkelijk te schuren, geeft een uitstekende oppervlaktevereffening en lakstand. De DP3000 kan aangebracht worden over vele ondergronden, zoals fabrieksspuitwerk dat in goede staat verkeert, etsgeprimerd blank metaal, polyester fillers en hechtprimers.

De DP3000 primers kunnen direct overgespoten worden met DELTRON® UHS Progress of ENVIROBASE® High Performance.

Door de DP3000 te combineren D8511, D8515 en D8517 (zie hoofdstuk GreyMatic), kunnen de GreyMatic primers gemaakt worden. Hierdoor worden het gebruik van de topcoat en de procestijden geoptimaliseerd.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN



Alle te herstellen onderdelen vóór de voorbehandeling eerst met water en zeep wassen. Goed spoelen en laten drogen. Hierna ontvetten met een geschikte ondergrondreiniger van PPG.

Steeds tussen alle stadia van de herstelwerkzaamheden in, het oppervlak goed reinigen en laten drogen. Verwijder de ondergrondreiniger onmiddellijk met een schone droge doek.

Zie PDS RLD63V *Deltron* Cleaners voor de juiste werkwijze en producten.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND – PRIMEREN & SCHUREN



Blank metaal voor de applicatie licht schuren en volledig roestvrij maken.
Voor optimale hechting worden een etsprimer of epoxyprimer aangeraden.

Andere blanke metalen moeten voorgeprimerd worden met een etsprimer of een epoxyprimer.



Elektrocoating schuren met P360 papier (droog) of P800 grade (nat).

Origineel lakwerk of primers schuren met P320 papier (droog) of P400 - P500 (nat). Doorgeschuurde plekjes spotprimeren met een etsprimer of epoxyprimer die hier geschikt voor is.



GRP of glasvezel schuren met P320 papier (droog).



Polyester Fillers droog schuren met een schuursysteem dat geschikt is voor de applicatiewijze van de DP3000 Primer Surfacer:
P80 - P120 indien toegepast als filler voor hoge lakstand.
P180 - P320 indien toegepast als primer surfacer.

KEUZE VERHARDER & VERDUNNER

Temperatuur	HS verharder	Verdunner
18 - 25°C	D8225	D8717/18
25 - 35°C	D8225	D8718/19
Boven 35°C	D8225	D8720

MENGEN

	Primer Surfacer
Mixing Ratio:	
DP3000	3 delen
Hardener	1 deel
Thinner	1 deel

GEMENGDPRODUCT INFORMATIE

Potlife bij 20°C: 30 - 45 minuten

Spuitviscositeit
DIN4/20°C: 18 - 20 seconden

SPIJTPISTOOLINSTELLING

Spuitmond
Bovenbeker: 1.6 - 1.8 mm
Druk: Zie instructies van de fabrikant. (gewoonlijk 2 Bar)

APPLICATIE

Primer Surfacer

Aantal lagen: 2 - 3 lagen
Uitdampen bij 20°C:
- tussen de lagen 5 minuten, afhankelijk van de spuitcondities.
- Voor stoken 0 - 5 minuten, afhankelijk van de laagdikte.

DROGEN

Primer Surfacer

Stofvrij bij 20°C 10 minuten
Hanteerbaar bij 20°C 1 uur
Schuurbaar bij 20°C 3 - 4 uur
Doorgehard op 60°C 30 minuten* afhankelijk van laagdikte
* Droogtijden uitgaande van 60°C objecttemperatuur.
Doorgehard / Infrarood 8 - 12 minuten**
** Afhankelijk van gebruikte apparatuur en laagdikte.

LAKLAAGDIKTES

Droge laklaag:
- Minimaal 75µ
- Maximaal 125µ

SCHUREN

Droog : P400 – P500
Nat : P800 – P1000

TOPCOATING

DP3000 kan direct overgespoten worden met onderstaande topcoat producten:
Global Refinish System / *Deltron* UHS Progress Direct Gloss Colour
Envirobase High Performance Waterborne Basecoat Colour

FLEXIBLE ONDERGRONDEN:

Mengverhouding:	DP3000	2,5 deel
	D814	0,5 deel
	HS Hardener	1 deel
	Thinner	0,5 - 1 deel

Aantal lagen	2 - 3
Spuitviscositeit DIN4/20°C	16 - 20 sec
Uitdampen tussen de lagen	10 minutes

LET OP: Toevoeging van D814 kan een nadelige invloed hebben op de droog- en schuurkwaliteit.

GREYMATICS

Onderstaande mengsels activeren en verdunnen zoals gebruikelijk.

Gebruik voor elke Spectral Grey primer variant onderstaande verhouding:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8511	100	80	--	--	--
D8515	--	20	100	25	--
D8517	--	--	--	75	100

MENGEN OP GEWICHT

MENGEN OP GEWICHT- als Primer Surfacer 3:1:1						
De gewichten zijn in grammen en zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren.						
Beoogde hoeveelheid (liter)	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	0.75 L	1.00 L
D8511 / D8515 / D8517	237	313	474	626	711	948
D8225 Hardener	290	383	581	767	871	1162
D8717 / D8718 / D8719 / D8720 Thinner	331	438	663	875	994	1326

BEPERKINGEN

Gedeeltelijk gebruikte blikken verharder, na gebruik zorgvuldig sluiten.
Het spuitpistool na gebruik onmiddellijk reinigen.

VOS INFORMATIE

De Europese limiet voor dit product is (productcategorie: IIB.c) gebruiksklaar is maximaal. 540g/liter VOS. Het VOS gehalte van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter. Afhankelijk van de gekozen werkwijze, kan het daadwerkelijke VOS gehalte lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive code.

Let op:

Combinaties van dit product met D814 levert een laklaag met specifieke eigenschappen zoals gedefinieerd in de EU Directive code.

In deze specifieke combinatie: De Europese limiet voor dit product (productcategory: IIB.e) klaar voor gebruik is max. 840g/liter of VOS. Het VOS gehalte voor dit gebruiksklare product is max. 840g/liter

GEZOND- EN VEILIGHEID

Dit product is alleen geschikt voor professioneel gebruik en mag niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan aangegeven. De informatie in dit PDS is gebaseerd op recent wetenschappelijk onderzoek en technische kennis. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de noodzakelijke maatregelen te treffen die nodig zijn voor het correct en doelmatig verwerken van dit product.

Zie voor veiligheids- en gezondheidsmaatregelen het betreffende Material Safety Data Sheet, beschikbaar op: www.ppgrefinish.com

INFORMATIE

infobenelux@ppg.com

Envirobase, *Deltron* and the *PPG* logo are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

