



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



August 2013 (maart 2014)

# Productinformatie



## GRS DELTRON® Matt Clearcoat System

D8115 Matt Clearcoat  
D8117 Semi-Gloss Clearcoat

### PRODUCTEN

Deltron Matt Clearcoat	D8115
Deltron Semi Gloss Clearcoat	D8117
Deltron UHS Hardener	D8302
Deltron Low VOC Thinners	D8718, D8719, D8720

### PRODUCTBESCHRIJVING

De blanke lakken D8115 (mat) en D8117 (halfmat) zijn geschikt voor gebruik over ENVIROBASE® High Performance basecoats.

Het *Deltron* Matt Clearcoat System bevat twee veelzijdige 2K acrylaat urethaan houdende blanke lakken, die ontwikkeld zijn voor een reeks lage glansgraden voor specialistisch schadeherstel van auto's of onderdelen die oorspronkelijk afgelakt zijn met een blanke lak met lage glansgraad over een 1-laags- of meerlaags gekleurd basecoat system (zoals Mercedes full body Matt Finish).

De twee blanke lakken kunnen gemengd worden, waardoor elke glansgraad gemaakt kan worden. De glansgraden zijn afhankelijk van kleur, model, reparatieplek etc.

De D8115 / D8117 of mengels van de twee blanke lakken zijn ook geschikt voor harde kunststoffen, zonder dat er toevoegingen nodig zijn.

De D8115/D8117 blanke lakken kunnen gebruikt worden met *Deltron* UHS hardener D8302.



---

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Let bij het maskeren van de reparatieplek er op dat de maskeertape de originele lak niet raakt. Tape die toch op de originele laklaag wordt aangebracht, moet voor het stoken verwijderd worden. De tape kan de oude laklaag onherstelbaar beschadigen.

Deltron D8115 / D8117 Clearcoats aanbrengen op een schone en stofvrije ondergrond. Gebruik nadat de basecoat is uitgedampt een kleefdoek.

Vermijd in elk stadium stofjes in de lak. Het verwijderen van stofjes in matte of halfmatte afklak is niet mogelijk als de definitieve laag blanke lak is aangebracht.

---

## D8115 / D8117 MENGVERHOUDINGEN

D8115 en D8117 kunnen in elke verhouding gemengd worden om alle glansgraden (afhankelijk van kleur, model, reparatieplek) te maken. De % in het onderstaande overzicht kunnen als uitgangspunt genomen worden voor de 5 glansgraden.

Glansgraad	FC01	FC02	FC03	FC04	FC05
	<b>Mat</b> bijv. Lamborghini full body Matt Finish		<b>Lage glans</b> bijv. Mercedes, Smart, BMW, Fiat full body Matt finishes		<b>Halfglans</b> e.g. Oude Mercedes kunststof zijpanelen
Blanke lak	Percentage delen op gewicht (%)				
<b>D8115</b>	100	70	50	30	0
<b>D8117</b>	0	30	50	70	100

Hierna het mengsel activeren en verdunnen zoals hieronder is aangegeven.

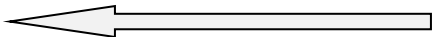
**LET OP: Voor een juiste controle van de glansgraad MOETEN de testpanelen met dezelfde verharder/verdunner verhouding gespoot worden als waarmee de reparatie wordt uitgevoerd.**

**D8718 Thinner is alleen geschikt voor het spuiten van kleine reparaties of onderdelen. (Spiegelkappen enz.)**

---

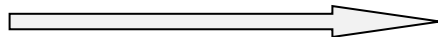
### \* VERDUNNER KEUZE

Kleine gebieden / vertikaal / hoge glans  
Onder 25°C  
Kleine spuittip



Snelle verdunner

Grote gebieden / Horizontaal / lage glans  
Boven 25°C  
Grote spuittip



Langzame verdunner



---

## MENGVERHOUDING

Mengverhouding met UHS verharder D8302

	Op hoeveelheid	Op gewicht
D8115 / D8117	5 delen	Zie tabel op pag 4
Hardener	1 deel	
Thinner*	3.5 delen	

\* Zie voor de keuze van verdunner de richtlijn op de vorige pagina.

---

## INFORMATIE GEMENGD PRODUCT

Potlife bij 20°C:	1 - 2 uur, afhankelijk van de verharder/verdunner
Sputviscositeit bij 20°C	15 sec DIN4.

---

## APPLICATIE EN UITDAMPEN



*Sputpistoolinstelling:* 1.2 - 1.4 mm

*Applicatie* 1 volle enkele laag  
Uitdampen tot gelijkmatig mat.

+

1 volle enkele laag onmiddellijk gevolgd door een lichtere (1/2) gekruisde laag.  
Uitdampen tot gelijkmatig mat. Hierna stoken.

*Uitdampen tussen de lagen* 15 - 30 min. of tot volledig en gelijkmatig mat op de hele reparatieplek.\*

*Uitdampen voor het stoken of IR drogen* 15 - 30 min. of tot volledig en gelijkmatig mat op de hele reparatieplek.\*

**\*LET OP:** Laat het blanke lakmengsel volledig uitdampen tussen de lagen en voor het stoken.

Een egaal oppervlak en glansgraad op de hele reparatieplek is van belang. De uiteindelijke uitdamp tijd is afhankelijk van de verharder/verdunner combinatie die nodig is voor een juiste glansgraad. De uitdamp tijd kan variëren tussen 15 – 45 minuten.

---

## DROOGTIJDEN

Doorgedroogd op 60°C*	30 - 35 minuten
Doorgedroogd met IR (middengolf)	8 - 15 minuten (afhankelijk van kleur)





\*De stoottijden zijn gebaseerd op objecttemperatuur. De tijd die nodig is om dit te bereiken moet er bij opgeteld worden.

Total dry film build:

45 – 55 µm

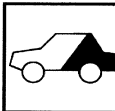
## HERSTEL EN OVERSPUITEN



Schuren: Belangrijk voor een goede hechting.

- nat P800
- droog P400 - P500

Overspuiten:



- geforceerd drogen op 60°C of IR Na afkoeling
- luchtdrogen bij 20°C 12 uur

Overspuiten met: DELTRON® primers  
ENVIROBASE® High Performance  
Deltron topcoats

## TABEL VOOR MENGEN OP GEWICHT D8115 / D8117

### RICHTLIJN VOOR HET MENGEN OP GEWICHT

Een bepaalde hoeveelheid blanke lak kan het best gemengd worden met onderstaande hoeveelheden. De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.

Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) voor 5/1/3.5	Hoeveelheid blanke lak D8115/D8117 of mix	Hoeveelheid UHS verharder D8302	Hoeveelheid verdunner D8718/D8719/D8720
<b>TUSSENDOR DE WEEGSCHAAL NIET TARREREN</b>			
0.10 L	55g	66g	96g
0.25 L	137g	165g	240g
0.33 L	181g	217g	317g
0.60 L	328g	395g	576g
0.75 L	410g	494g	720g
1.00 L	547g	659g	961g



---

## HERSTELLEN VAN FULL BODY MATTE AFLAKKEN MENGEN VAN DE WB BASECOAT + DUAL CLEAR MATT REPAIR PROCESS

De matte blanke lak kan niet uitgespoten worden, want de blanke lakrand kan niet gepoetst worden voor een onzichtbaar resultaat. Maar, afhankelijk van de kleur en het effect van de OEM blanke lak, kan de WB basecoat laag uitgespoten worden als gebruikelijk, gevolgd door het Dual Clear Matt Repair Process tot het naastgelegen paneel. Volg hiervoor de onderstaande stappen.

Afhankelijk van de kleur, het model, de reparatieplek etc. kunnen de twee matte blanke lakken gemengd worden, zodat elke glansgraad gemaakt kan worden. Het gebruik van de D8135 als 1e laag in dit proces, heeft een licht hogere glans tot gevolg, dan wanneer D8115/D8117 als gebruikelijk in beide lagen wordt gebruikt.

LET OP: Altijd een testpaneel spuiten om de glansgraad te controleren met het voertuig. Het is belangrijk dat deze testpanelen gespoten worden met dezelfde materialen, applicatietechniek en omstandigheden als waarmee de auto gespoten wordt.

### Activeren op hoeveelheid. (zie evt. ook het PDS voor het activeren op gewicht)

D8135	3 delen	D8115 / D8117	5 delen
D8302 Hardener	1 deel	Hardener	1 deel
D8714 Thinner	0.6 deel	Thinner	3,5 deel

- Stap 1 Het hele paneel of tot de breeklijn voorbereiden. Breng lagen standaard verdunde watergedragen basecoat aan op het paneel tot de gewenste dekkracht is bereikt.
- Stap 2 Voor het uitspuiten de basecoat standaard 60% mengen.
- Stap 3 Breng een 1<sup>e</sup> enkele laag D8135 Clearcoat op de hele herstelplek aan.
- Stap 4 Laat deze laag vóór het aanbrengen van de matte blanke lak 30 minuten uitdampen.
- Stap 5 Breng een 2<sup>e</sup> laag blanke lak aan met een mix van D8115 / D8117 Matt Clearcoat. Gebruik het zelfde mengsel als op het testpaneel om een goede overeenkomst te bereiken met het voertuig.

Activeer het mengsel en breng het aan op de hele reparatieplek. Zie de aanbevelingen hierboven.

---

## RESULTAAT EN BEPERKINGEN

De glansgraden die gemaakt kunnen worden met deze blanke lakken zijn afhankelijk van de laagdikte en de applicatiemethode. Lage laagdikten en droge applicatie geven een lagere glans. Hogere laagdikten en natte applicatie, geven een hogere glansgraad.

Verwijder kleine stofjes in de aflak. Nadat de herstelplek volledig gedroogd en licht geschuurd is, nog een laatste laag gemengde blanke lak aanbrengen. Vermijd hoge laagdikten want dat heeft invloed op de uiteindelijke kleur. Gebeurt dit wel, dan moet de reparatieplek opnieuw geschuurd worden en moet opnieuw base- en clearcoat aangebracht worden.



Het verwijderen van stof in de laatste matte aflak is niet mogelijk.

---

## APPARATUUR REINIGEN

Na gebruik alle apparatuur grondig reinigen met een reinigingsmiddel of verdunner.

---

## ALGEMENE VERZORGING EN ONDERHOUD VAN MATTE AFLAKKEN

**De onderstaande aanbevelingen voor het verzorgen en onderhouden van matte aflakken is bedoeld voor de eigenaar van het voertuig en heeft betrekking op de fabrieksaflak én aflak van de reparatie. Matte blanke lak heeft extra zorg nodig om het matte effect te behouden.**

**Richtlijn voor de eigenaar van het voertuig voor het behouden van de matte blanke lak.**

Matte / lage glans aflakken kunnen relatief gemakkelijk worden beschadigd door dagelijks gebruik (deuken door portieren, schoenen etc.) Dit moet zo veel mogelijk vermeden worden doordat deze beschadigingen een negatief effect hebben op het glanseffect.

Wees voorzichtig met het morsen van brandstof op de matte / lage glansaflak. Gemorste brandstof moet zo snel mogelijk verwijderd worden volgens onderstaand wasvoorschrift om permanente schade van de matte- / lage glanslak te voorkomen.

1. Om het matte effect in stand te houden, moet lakreiniger, ontvetter, poets en was vermeden worden. Het voertuig NIET poetsen.
2. Gebruik, om het matte effect te behouden, geen verfreiniger, schuur- of polijstmiddelen en was. Het voertuig NIET poetsen.
3. Polijsten zal resulteren in een hoger ongelijkmatige glans.
4. Reinigen / polijsten met ongeschikte producten kan het matte effect aantasten. (meer glans).
5. Het voertuig NIET in een wasstraat wassen. Was de auto met de hand met een spons, neutral zeep en veel water. Te vaak wassen kan glansverhoging of een vlekkerige glans tot gevolg hebben. Niet wassen in vol zonlicht.
6. Insecten en vogelpoep onmiddellijk verwijderen. Eerst weken in water en daarna zorgvuldig verwijderen met een hogedruk schoonmaakapparaat. Gebruik bij ernstige vervuiling voor het wassen een spray voor het verwijderen van insecten.
7. Bij gebruik van schoonmaakmiddelen, zachte sponzen en/of doeken, geen druk uitoefenen op de matte lak. Veeg de spray zacht weg. Elke druk kan het matte effect veranderen en de glans vlekkerig maken.

---

## VOS INFORMATIE

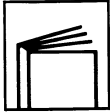
De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

---

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.  
RLD290V  
Pag 6 van 7





**Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik** en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

---

## INFORMATIE

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)



ENVIROBASE® is a registered mark of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

