

Productinformatie



DELFLLEET F4900 / F4901

PRODUCT

Delfleet Chromate Free HS Epoxy White	F4900
Delfleet Chromate Free HS Epoxy Grey	F4901
Hardener for HS C.F. Epoxy Primer	F3297
Thinner for HS C.F. Epoxy Primer	F3391
Thinner for HS C.F. Primer – slow	F3392

PRODUCTBESCHRIJFING

DELFLLEET® Chromated Free High Solids Epoxy Primer is een veelzijdig product dat met minder dan 540 g/ltr VOS aan de Europese regelgeving voldoet.

De primer is buitengewoon veelzijdig en geschikt voor gebruik op veel goed voorbehandelde ondergronden. Hij kan gebruikt worden als schuurbare en niet-schuurbare primer. Als niet-schuurbare primer kan hij geforceerd worden gedroogd, aan de lucht gedroogd of gebruikt worden als nat-in-nat systeem.

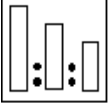
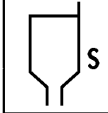
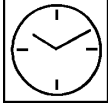





VOORBEWERKING ONDERGROND

		SCHUREN	REINIGEN
	Warm / koud gewalst staal / oud staal Oud staal Aluminium	Stralen P120-150 droog P150 droog of Scotch Brite S Very Fine (rood) voor naden Niet gebruiken op onderdelen met meerdere soorten aluminium. Neem contact op met uw PPG vertegenwoordiger.	De ondergrond moet droog, schoon en vrij van roest, vet en reinigingsmiddelresten zijn. Ondergrond goed voorbereiden met een combinatie van D845 Degreaser & D837 Spirit Wipe (of D8401 WB Cleaner)
	Zintec Gegalvaniseerd Staal Oude laklagen in goede staat Elektrocoat GRP	P180-240 droog P240-320 droog P180-240-320 droog P320-P400 droog	

Delfleet Epoxy primers niet gebruiken over etsprimers of thermoplastische ondergronden.



VOORBEWERKING EN APPLICATIE

	Vóór het spuiten het product goed mengen.	HVLP / Druk Op volume		Airless / Airmix Op volume
		F4900/F4901	4	F4900/F4901 4
		F3297	1	F3297 1
		Goed mengen vóór het toevoegen van F3391/2		
			0.5 – 1.5	
Potlife bij 20°C -: 3 - 4 uur				
	Viscositeit:	HVLP 25-35 sec. DIN4/20°C	DRUKVOEDING 25-35 sec. DIN4/20°C	AIRLESS / AIRMIX 50-55 sec. DIN4/20°C 8-12 sec. DIN6/20°C
Drying time: 	20°C stofvrij: 20°C doorgedroogd 60°C geforceerd drogen (objecttemperatuur)	HVLP 10 - 15 min. 8 – 10 uur 45 – 60 min.	DRUKVOEDING 10 - 15 min. 8 – 10 uur 45 – 60 min.	AIRLESS / AIRMIX 20 min. 8 – 10 uur 45 – 60 min.
Theoretisch uitspuitrendement, uitgaande van 100% rendement, bij aangegeven laagdikten.				
	Schuren is niet nodig. Indien nodig schuren met P320-P400.			
	Overspuiten met: Elk <i>Delfleet</i> 2K topcoat systeem.			
	20°C uitdampen: Tussen de lagen Voor stoken Voor overspuiten	10-15 min. 15 -30 min. 60 min. minimum 24 uur maximaal	10-15 min. 15 – 30 min. 60 min. Minimaal 24 uur maximaal	20-30 min. 20 -30 min. 60 min. minimaal 24 uur maximaal
	Spuitpistoolinstelling:	1.8 mm. 2 Bar	1.0 -1.2 mm. 2 Bar (afhankelijk van merk pomp) Materiaal aan spuit 380-420 cc/min	Airless: 13-15 (0.33-0.37mm) bij ong. 140 bar Airmix: 11 – 15 (0.28-0.37mm) bij ong. 70 bar
Droge laagdikte:	Minimaal Maximaal Theoretisch uitspuitrendement:	50µm 80µm 4:1:1 4 – 5 m ² /l	50µm 80µm 4:1:1 4 – 5 m ² /l	75µm 100µm 4:1 – 6.5 m ² /l
	Aantal lagen:	2	2	1 - 2



RESULTAAT EN BEPERKING

Dit product niet gebruiken bij temperaturen onder 15°C of een luchtvochtigheid hoger dan 80%.

De aangegeven droogtijden zijn indicaties en zijn afhankelijk van de droogomstandigheden en laagdikten. Slechte ventilatie en extreem dikke laklagen verlengen de droogtijd. Voor een totale doorharding is het belangrijk dat de nachttemperatuur boven 15°C is.

Overspuiten: De droogtijden zijn afhankelijk van de laagdikte en droogomstandigheden. Zoals bij andere primers hebben langere droogtijden een positieve invloed op het uiteindelijke resultaat.

Kan overgespoten met Commercieel transport 2K primers van PPG of direct met Commercieel transport 2K topcoats van PPG. Als er overgespoten wordt met een CT waterborne basecoat moet F4900 / F4901 volledig uitgehard zijn of minimaal 10 uur bij 20°C hebben gedroogd.

Het drogen van deze primer bij temperaturen onder 15°C kan versneld worden door toevoeging van F384 Epoxy Accelerator met 3% op gewicht.

Deze epoxy primer kan gebruikt worden met plural mix applicatie apparatuur. Neem voor meer informatie contact op met PPG.

REINIGEN APPARATUUR

Na gebruik onmiddellijk grondig reinigen met een reinigingsmiddel of verdunner.

TECHNISCHE INFORMATIE

Vaste stof op gewicht	72%
Vaste stof op volume	52%
Massa	1.5 g/liter

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

GEZOND- EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezond- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

The PPG logo, ENVIROBASE and DELFLEET are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc. Scotch Brite is a trademark of 3M UK Plc.

