

## Productinformatie



### *DELFLEET F3111*



#### PRODUCT

Delfleet Matt Binder for UHS	F3111	Delfleet UHS Medium Thinner	F3305
Delfleet UHS Hardener - Medium	F3278	Delfleet UHS Additive Thinner	F3308
Delfleet UHS Hardener – Slow	F3276	Delfleet UHS Slow Thinner	F3306
Delfleet UHS Hardener - Fast	F3274	Delfleet UHS Fast Thinner	F3304
Delfleet UHS Accelerated Thinner	F3307		

#### PRODUCTBESCHRIJVING

DELFLEET® F3111 Matt Topcoat for UHS is ontwikkeld om in combinatie met F3113 of F3114 binders en Delfleet mengkleuren gebruikt te worden. Met F3111 kunnen veel variaties matte, halfmatte en halfglans kleuren gemaakt worden. F3111 geeft een aflak van hoge kwaliteit, een uitstekend eindresultaat, goede duurzaamheid en bescherming tegen chemische invloeden.






#### ONDERGROND EN VOORBEHANDELING

 	<p><b>De ondergrond voorbereiden als volgt:</b></p> <p>Originele aflakken in goede conditie moeten ontvet, gereinigd en voorafgaand aan het aanbrengen van de topcoat droog geschuurd worden met P320-P400 of nat met P600.</p> <p>Staal, aluminium, GRP &amp; verzinkt staal moeten voor een goede hechting en bescherming van de ondergrond, voorgeprimerd worden met een geschikte Delfleet primer.</p> <p>Gebruik F3113 NIET over:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Thermoplastische aflakken</li><li>- Synthetische aflakken</li></ul> <p>Laat als F3113 over een watergedragen primer wordt gespoten, deze primer eerst volledig drogen voordat de topcoat wordt aangebracht.</p>	<p><b>REINIGEN</b></p> <p>De te behandelen ondergrond moet droog, schoon zijn en vrij zijn van roest, vet en reinigingsresten.</p> <p>De ondergrond moet grondig voorbehandeld worden met een combinatie van D845 Degreaser &amp; D837 Spirit Wipe (of D8401 low VOC cleaner)</p>
--	--	---



## VOORBEHANDELING EN APPLICATIE

LET OP: F3111 binder voor gebruik grondig tot een homogene massa roeren.

	<p>Mengverhouding:</p> <p>Half glans en half matte kleuren</p> <p>Matte kleuren</p>	<p>5 delen gemengde kleur 1 deel F3278 UHS verharder 0.75 deel F3307 verdunner</p> <p>9 delen gemengde kleur 1 deel F3278 UHS verharder 1 deel F3307 verdunner</p> <p>LET OP:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controleer de glansgraad en kleur vóór de applicatie.</li> <li>2. In uitzonderlijke situaties kunnen andere verdunners gebruikt worden.</li> </ol>
	<p>Spuitpistoolinstelling:</p>	<p>1.5 -1.6 mm bovenbeker</p> <p>1.6 – 1.8 mm onderbeker</p> <p>2 bar druk aan spuitpistool</p>
	<p>Aantal lagen:</p>	<p>2</p> <p>Voor een egale laklaag kan eventueel een lichte controle laag over de tweede natte laag worden gespoten.</p>
	<p>Uitdampen bij 20°C: Tussen de lagen Voor het geforceerd drogen</p>	<p>25-30 min. of tot volledig mat. 25-30 min. of tot volledig mat.</p>
	<p>20°C stofvrij: 20°C doorgedroogd na 60°C geforceerd drogen (Objecttemperatuur) IR middengolf</p>	<p>40-60 min. 16 uur 30-40 min.</p> <p>15 min.</p>
<p><b>Droge laagdikte</b></p>	<p>Minimaal Maximaal Theoretisch uitspuitrendement Potlife</p>	<p>50 µm 75µm 6 - 12 m2/l</p> <p>2 uur bij 20°C</p>



## MENGEN VAN VERSCHILLENDE GLANSGRADEN

Om klantspecifieke kleuren te maken, kunnen onderstaande mengverhoudingen gebruikt worden.

Alle kleuren behalve zwart en zeer donkere kleuren			
	Halfglans	Halfmat	Mat
Gemengde kleur	500g	500g	500g
F3113 of F3114	175g	75g	-
F3111	325g	425g	500g
Totaal	1000g	1000g	1000g

Zwart en zeer donkere kleuren			
	Halfglans	Halfmat	Mat
Gemengde kleur	400g	400g	400g
F3113 of F3114	210g	90g	-
F3111	390g	510g	600g
Totaal	1000g	1000g	1000g

### LET OP: omschrijving van de glansgraden

Halfglans	=	60% glans op 60° +/- 10%
Halfmat	=	40% glans op 60° +/- 10%
Mat	=	20% glans op 60° +/- 5%

---

## KLEURMENGEN

F3111 moet na openen grondig met de hand geroerd worden. Voor gebruik 10 minuten roeren met de mengmachine

---

## KLEURCONTROLLEREN

Vóór de applicatie de gemengde kleur controleren.

---

## HVLP / COMPLIANT SPIJTPISTOLEN

Het meest geschikte type HVLP / compliant spuitpistool voor commercieel transport is een lagedruk systeem.

LET OP: Als er lange slangen worden gebruikt, moet de druk opgevoerd worden.

Druk aan de luchtkap voor HVLP - 0.68 bar, of volgens opgave van de fabrikant van het spuitpistool.  
Vloeistofdruk - 2 / 2.5 bar, of volgens opgave van de fabrikant van het spuitpistool.

---

## AIRLESS / AIRMIX APPLICATIE

Deze aflakken kunnen zowel met airless als airmix aangebracht worden. Maar de soort applicatie heeft invloed op de glansgraad. Daarom altijd de glansgraad controleren met het applicatiesysteem dat gebruikt wordt bij het spuiten van het voertuig. Het kan voor een egaal resultaat nodig zijn om onmiddellijk na het spuiten van de laatste volle laag, een lichte controlelaag te spuiten.



---

## DROOGTIJDEN

De aangegeven droogtijden zijn indicaties. De droogtijden kunnen afhankelijk van de droogomstandigheden en laagdikte variëren. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20°C en dikke laklagen verlengen de droogtijden.

Grote voertuigen of chassisdelen die zwaar belast worden hebben een langere tijd nodig om objecttemperatuur te bereiken.

---

## LET OP:

Voordat het voertuig gewassen wordt, moet de aflak volledig uitgehard zijn. Stickers pas na 7 dagen aanbrengen. De lak is na 7 dagen volledig uitgehard.

---

## REINIGEN VAN APPARATUUR

Na gebruik alle apparatuur onmiddellijk gebruik reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of verdunner.

---

## VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.e) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 840 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 840g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

---

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID

**Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik** en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinsh.com](http://www.ppgrefinsh.com)

### VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

PPG®, ENVIROBASE®, DELFLEET® and 2K® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc. Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

