

## Productinformatie



### DELFLEET F3113

#### PRODUCT

Delfleet UHS Premium Topcoat Binder	F3113	Delfleet UHS Medium Thinner	F3305
Delfleet UHS Hardener- Medium	F3278	Delfleet UHS Slow Thinner	F3306
Delfleet UHS Hardener - Slow	F3276	Delfleet UHS Accelerated Thinner	F3307
Delfleet UHS Hardener - Fast	F3274	Delfleet UHS Additive Thinner	F3308
Delfleet UHS Fast Thinner	F3304	Delfleet UHS Accelerator	F3915

#### PRODUCTBESCHRIJVING



DELFLLEET® F3113 Ultra High Solids PremiumTopcoat bevat samen met de *Delfleet* Tinters een uitgebreide reeks kleuren. Het levert een hoge kwaliteitsaflak met uitstekende eigenschappen, duurzaamheid en resistentie tegen chemicaliën.

*Delfleet* F3113 Ultra High Solids Premium Topcoat heeft een goede vloeïing en aflak bij applicatie op bestelauto's, bussen, vrachtauto's en cabines.

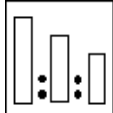
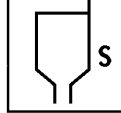


Bij correct gebruik voldoet *Delfleet* UHS Topcoats met 420 g/l volledig aan de Europese VOS regelgeving.



## ONDERGROND EN VOORBEHANDELING

 	<p><b>De ondergrond als volgt voorbehandelen:</b></p> <p><b>Ondergronden</b>          Originele aflakken en lakken in goede staat moeten voor het aflakken ontvet, gereinigd en droog geschuurd worden met P320-P400.</p> <p>Voor een goede hechting en bescherming staal, aluminium, GRP &amp; verzinkt staal voorprimeren met de juiste <i>Delfleet</i> primer.</p> <p>F3113 niet aanbrengen op acrylic thermoplastische aflakken of synthetische aflakken</p> <p>Bij gebruik over watergedragen primers, voor het aflakken eerst goed drogen.</p>	<p><b>REINIGING</b></p> <p>De te lakken ondergrond moet vrij zijn van vet, stof en schoonmaakresten.</p> <p>Ondergronden goed voorbehandelen met een combinatie van D845 Degreaser &amp; D837 Spirit Wipe cleaner (of D8401 met laag VOS gehalte)</p>
--	--	---

## VOORBEREIDING EN WERKWIJZE

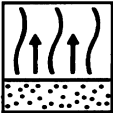

		<p><b>HVLP / Druk</b></p> <p>Op volume</p> <p>F3113      3          F327x      1          F330*      0.5 – 1</p>		<p><b>Airless / Airmix</b></p> <p>Op volume</p> <p>F3113 3          F327x 1          F330* 0.4 - 0.6</p>
<p><b>Potlife bij 20°C</b>  <b>2 – 2.5 uur</b>          (let op: F3274: 30 min)</p>	<p>F3304 ( &lt;18°C )</p>	<p>F3305 (18-25)</p>		<p>F3306 (&gt; 25°C)</p>
	<p><b>Viscositeit</b></p>	<p><b>HVLP</b></p> <p>17-25 sec.          DIN4/20°C</p>	<p><b>DRUKVOEDING</b></p> <p>18-22 sec.          DIN4/20°C</p>	<p><b>AIRLESS/AIRMIX</b></p> <p>17-28 sec.          DIN4/20°C</p>
	<p><b>Spuitpistoolinstelling</b></p>	<p>Bovenbeker:          1.3-1.6 mm.</p> <p>Onderbeker:          1.6-2.2 mm</p> <p>2 bar</p>	<p>0.85.-1.1 mm.</p> <p>2 - 2.5 bar</p> <p>Opbrengst: 280-320 cc/min</p>	<p>9-11          40 – 50°          0.22-0.28 mm</p> <p>Airless:          150-200 bar</p> <p>Airmix:          100 - 150 bar          2 – 2.5 bar aan luchtkap</p>
	<p><b>Aantal lagen:</b></p>	<p>1 - 2</p>	<p>1 - 2</p>	<p>1-2</p>

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.

RLD246V

Pag 2



	<b>20°C Uitdampen: tussen de lagen voor stoken</b>	10-15 min. 15-20 min.	10-15 min. 15-20 min.	15-20 min. 30 min.
	<b>20°C stofvrij: 20°C doorgedroogd 60°C stoken (objecttemp.) IR Middengolf</b>	<b>HVLP</b> 40-60 min. 16 uur 30-40 min.  15 min.	<b>DRUK</b> 40-60 min. 16 uur 30-40 min.  15 min	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 60 min. 16 uur 45-60 min.  nvt
<b>Droge laagdikte</b>	<b>Minimum Maximum  Theoretisch uitspuitrendement:</b>	50 µm 75µm  6 – 12 m <sup>2</sup> /l	50 µm 75µm  6 – 12 m <sup>2</sup> /l	50 µm 100 µm  6 – 12 m <sup>2</sup> /l

## KLEURMENGEN

Alle *Delfleet* mengkleuren moeten na het openen goed met de hand geroerd worden. Hierna 10 minuten machinaal roeren. Alle mengkleuren moeten twee maal per dag minstens 10 minuten geroerd worden.

## KLEURCONTROLE

De gemengde kleur (zoals bij alle refinish systemen) voor het spuiten controleren.

## HVLP SPUITPISTOOL

Een lage drukvoedingssysteem is het meest geschikte type HVLP spuitpistool voor het spuiten van Commercial Transport producten.

Geeft uitstekende resultaten bij elektrostatische-, hoge en lage druktoepassingen.

LET OP: Als er lange slangen worden gebruikt, moet de druk verhoogd worden.

Luchtkap druk HVLP: 0.86 bar.

Druk: 2 - 2.5 bar aan spuitpistool.

## DROOGTIJDEN

De aangegeven droogtijden zijn gemiddelden en zijn afhankelijk van droogomstandigheden en laagdikten. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20°C en hoge laagdikten zullen de droogtijden verlengen.

Grote voertuigen of zwaarbelaste chassisonderdelen hebben langere stooktijden nodig om de juiste temperatuur te bereiken.

## KEUZE VAN VERSNELLER

Gebruik eventueel F3307 Accelerated Thinner om de droogtijden te verkorten.

F3915 UHS accelerator kan gebruikt worden bij lagere temperaturen, om de uitharding te bevorderen of om stooktijden te verminderen. Zie PDS RLD201V. Het is belangrijk om F3304 Fast Thinner te gebruiken als F3915 volledig wordt gebruikt. Het gebruik van versnellers verkort de potlife.



---

## LET OP:

F3113 binder geeft ook een uitstekend resultaat bij elektrostatische applicatie.

Laat aflakken volledig doorharden voordat het voertuig wordt blootgesteld aan wasmiddelen. *Delfleet* 2K aflakken moeten minstens 7 dagen uitharden voordat er stickers kunnen worden aangebracht.

---

## DELFLEET UHS TOPCOAT MATTEREN

Zie PDS RLD 277V\_F3111V *Delfleet* Matt Binder for UHS Technical Data Sheet.

---

## KUNSTSTOF APPLICATIE

F3113 Topcoats kunnen op goed voorbehandelde en geprimerde kunststoffen aangebracht worden.

Als F3113 op zeer flexibele kunststoffen wordt aangebracht is, moet volgens onderstaand overzicht gemengd worden.

F3113 Topcoat Colour	6 delen
F3437 Flexible Additive	1 deel
Verharder	2,5 delen
Verdunner	2,5 delen

LET OP: De toevoeging van flexibele additief verlengt de droogtijd.

---

## REINIGEN APPARATUUR

Na gebruik de apparatuur onmiddellijk reinigen met reinigingsmiddel of verdunner.

---

## VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d.) in de gebruiksklare vorm is maximaal 420g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive code.

In deze speciale combinaties is de door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (product categorie: IIB.e) in de gebruiksklare vorm max. 840g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is maximaal 840g/liter.

---

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID

**Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik** en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

## VOOR VERDERE INFORMATIE:

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

*Envirobase* and *Delfleet* are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.  
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.  
RLD246V  
Pag 4

