



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



April 2009 (update april 2016)

Productinformatie



2K Primer DP4000

PRODUCTEN

2K Primer DP4000 White G1	D8501
2K Primer DP4000 Grey G5	D8505
2K Primer DP4000 Dark Grey G7	D8507
Deltron HS fast Hardener	D8238
Deltron Slow Hardener	D8239
Productive Thinner	D8715
Plastic Primer Additive	D8740

PRODUCTBESCHRIJVING

DP4000 2K Primer is ontwikkeld met de nieuwste technologie. In combinatie met ENVIROBASE® High Performance en DELTRON® Progress UHS optimaliseert deze primer het primerproces. De primer biedt een uitstekende applicatie, een erg goede vloeïing en is bijzonder duurzaam.

Door de uitstekende hechtingseigenschappen hoeft de fabrieks electrocoat van nieuwe onderdelen niet geschuurd te worden en kunnen nieuwe panelen bijzonder snel gespoten worden. DP4000 kan al na 15 minuten of binnen 5 dagen, zonder schuren overgespoten worden.

Door de sterke hechting en corrosiebescherming hoeven kleine doorgeschuurde plekjes op electrocoat niet eerst met een etsprimer behandeld te worden.

Met de toevoeging van D8740 Plastic Primer kunnen kale kunststof panelen TPO, PP/EPDM gespoten worden met DP4000. Deze mix is ook geschikt voor applicatie op E-coat en andere aanbevolen ondergronden.



VOORBEREIDING VAN ONDERGRONDEN - SCHUREN

DP4000 is geschikt voor heel veel ondergronden:



- Goed gereinigde electrocoat.
- Kaal staal van ongeveer 10 cm doorsnee. Een etsprimer is niet nodig.
- Gegalvaniseerd staal bij doorgeschuurde plekjes van maximaal 10 cm doorsnee.
- Zintec bij doorgeschuurde plekjes van maximaal 10 cm doorsnee.
- Aluminium en legeringen bij doorgeschuurde plekjes van maximaal 10 cm doorsnee.
- Bestaand lakwerk en originele ondergronden, die geschuurd zijn met P320 of fijner.
- GRP, Glasvezel P120/P240/P320.
- Polyester Filler P120/P240/P320.

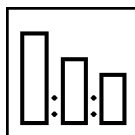
NB: Bij reparaties groter dan 10 cm doorsnee moet voor goede roestbescherming en behoud van de fabrieksgarantie, vóór het aanbrengen van DP4000 een etsprimer op het kale staal worden aangebracht.

VOORBEREIDING VAN ONDERGROND - ONTVETTEN



Reinigen met geschikt reinigingsmiddel.
De ondergrond vóór en na elke stap in het applicatieproces zorgvuldig reinigen en drogen. Resten schoonmaakmiddel onmiddellijk met een schone droge doek verwijderen.

MENGVERHOUDINGEN



Mengverhoudingen

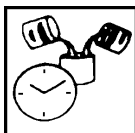
2K Primer DP4000
Verharder
2K verdunner

Op hoeveelheid

2 delen
1 deel
0,5 deel

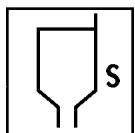
Aanbevolen verharder: D8238 / D8239
Aanbevolen verdunner: D8715 (voor optimaal resultaat bij 20 – 25°C
D866 / D807 / D812 of D8717 / D8718 / D8719 / D8720
D8740 (voor hechting op kunststof)

INFORMATIE GEMENGD PRODUCT



Potlife bij 20°C

1 uur



S
Spuitviscositeit

16 – 18 sec. DIN4



VERHARDER EN VERDUNNER KEUZE

Temperatuur	HS verharder	Verdunner
Onder 25°C	D8238	D8715/D8717
20-30°C	D8238	D866 of D807 of D8718 Thinner
25°C – 35°C	D8238	D807 / D812 of D8718/19 Thinner
Boven 30°C	D8239	D812 of D8719/20 Thinner
Kunststof delen	D8238/9	D8740

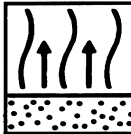
APPLICATIE EN UITDAMPEN



Spuitpistoolopening	1.2 – 1.3 mm
Spuitpistooldruk	Zie informatie van de fabrikant.



Aantal lagen:	Breng 1 volle enkele laag of 1 lichte en 1 volle laag aan voor een laagdikte van 25 – 35 micron. Spuit gelijkmatige lagen voor een gladde aflak. Voorkom dikke lagen.
---------------	--



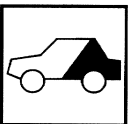
Uitdampen op 20°C: Vóór de topcoat	15 minuten
---------------------------------------	------------

DROOGTIJDEN



Aflakken	na 15 minuten
Scotch Brite™ en voorreinigen	na 3 dagen
Schuren	na meer dan 5 dagen
Schuren na drogen op 60°C	na 30 minuten
Schuren na IR drogen	na 5 min uitdampen – 10 min. stoken
Bij gebruik van gas / IR op 50 cm en op 110°C, de langzaamste verharder en thinner gebruiken.	

OVERCOATING



Overspuiten:	Minimaal 15 min. Maximaal 5 dagen zonder schuren
	Overspuiten na 8 uur: vóór het aanbrengen van de topcoat het oppervlak eerst reinigen.
	Overspuiten na 3 dagen: vóór het aanbrengen van de topcoat het oppervlak eerst reinigen en licht schuren.
	Bij spot repair de primer geforceerd drogen op 60°C gedurende 30 minuten of IR. Na afkoeling schuren met P400 – 500 voor overspuiten.

Overspuiten met: *Deltron Progress UHS, Envirobase HP*

DP4000 kan zonder schuren afgelakt worden. Als er stofjes in de lak zitten, de eerste laag *Envirobase High Performance* met P800 schuurschijf licht schuren. Schuren is ook mogelijk na gestookte droging.



ALTERNATIEVE TOEPASSINGEN

Met DP4000 kunnen meerdere onderdelen die op een later tijdstip afgelakt kunnen worden, gelijktijdig worden gespoten. Door de uitstekende eigenschappen kan fabriekskwaliteit geleverd worden zonder schuren.

DP4000 kan afgelakt worden op de onderstaande wijze:

- 15 minuten uitdampen of op dezelfde dag zonder schuren.
- Tot een maximum van 5 dagen zonder schuren.

Aflakken na 3 dagen; reinigen in combinatie met Scotch Brite grijs.
Dit is belangrijk om het vuil uit de poriën van de primer te verwijderen.

Dit is echter niet nodig als de geprimerde panelen opgeslagen zijn in een schone omgeving. Dan is alleen reinigen voldoende.

DP4000 GEBRUIKT ALS PRIMER FILLER:

Zie voor de mengverhoudingen en spuitpistoolinstelling de aanbevelingen in hoofdstuk 'Applicatie en uitdampen'.

Breng 1 lichte en 2 volle lagen aan voor een droge laagdikte van ongeveer 100 – 110 micron.

Drogen op 60°C objecttemperatuur: 30 minuten
IR middengolf 5 minuten uitdampen, gevolgd door 10 minuten stoken.
IR/GAS 50 cm op 110°C

Na afkoeling, schuren met P400 of fijner.

REINIGEN VAN APPARATUUR

De apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met een geschikte reiniger of verdunner.

SPIUTEN VAN KUNSTSTOF

DP4000 kan aangebracht worden op goed voorbereid en gereinigd ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR en SMC, maar ook op goed geschuurde en geprimerde bumpers.

Voor het spuiten van kale kunststof delen of doorgesuurde plekjes op bumpers (bijv. TPO, PP/EPDM) activeren zoals gebruikelijk en verdunnen met D8740 Plastic Primer Additive.

Panelen voorbehandelen volgens RLD241V DELTRON® Cleaning and Preparation of Plastic Substrate.

MENGVERHOUDING VOOR GREYMATIC

% by weight	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100	75	--	--	--
D8505	--	25	100	48	--
D8507	--	--	--	52	100



MENGEN OP GEWICHT

De beste werkwijze voor het mengen van een bepaalde hoeveelheid primer is mengen op gewicht. Gebruik hiervoor onderstaande tabel. De mengverhouding is 2 : 1 : 0,5.

Activeren op gewicht: De gewichten zijn in grammen en zijn cumulatief. Niet tussentijds tarreren.		2 : 1 : 0,5 MENGVERHOUDING				
Gewenste hoeveelheid (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L	
Primer	160	320	480	640	800	
HS verharders	217	433	650	866	1083	
Thinner D866 / D807 / D812	243	486	729	973	1216	

Activeren op gewicht: De gewichten zijn in grammen en zijn cumulatief. Niet tussentijds tarreren.		2 : 1 : 0,5 MENGVERHOUDING				
Gewenste hoeveelheid (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L	
Primer	160	320	480	640	800	
HS verharders	217	433	650	866	1083	
D87** verdunners	240	480	720	969	1211	

Activeren op gewicht: met D8740 De gewichten zijn in grammen en zijn cumulatief. Niet tussentijds tarreren.		2 : 1 : 0,5 MENGVERHOUDING				
Gewenste hoeveelheid (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L	
Primer	160	320	480	640	800	
HS verharders	217	433	650	866	1083	
D87** verdunners	242	483	725	966	1208	

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor deze producten (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540g/liter VOS. Afhankelijk van de gekozen werkwijze, kan de VOS voor het gebruiksklare product lager zijn dan aangegeven in de EU Directive code.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

INFORMATIE

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE® and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

