



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Oktober 2015

Productinformatie



GRS Deltron Peugeot Matt Textured Clearcoat System

PRODUCTEN

Deltron Semi Gloss Clearcoat	D8117
Deltron HS Hardener	D8239
Deltron Texture Additive	D843 voor het maken van een fijne suede structuur
Deltron Low VOC Thinners	D8719, D8720

PRODUCTBESCHRIJVING

D8117 / D843 is ontwikkeld voor gebruik over ENVIROBASE[®] High Performance.

DELTRON[®] Peugeot Matt Textured Clearcoat System bevat een 2K acrylaat urethane blanke lak en een structuur toevoeging om de speciale glansgraad en structuur te maken voor herstellen van Peugeot's die vanuit de fabriek afgelakt zijn met een matte blanke lak met structuur. Deze blanke lak is aangebracht op een één- of tweelaags basecoat systeem.

D8117 / D843 is zonder toevoegingen geschikt voor stug kunststof.

D8117 / D843 gebruiken met *Deltron* HS hardener D8239.



VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

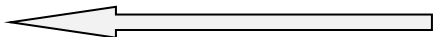
De maskering-tape moet zo min mogelijk in contact komen met de originele matte aflak. Als de maskering-tape toch op de originele aflak moet worden aangebracht, moet de tape vóór het stoken verwijderd worden om te voorkomen dat de glansgraad van de originele matte lak kan veranderen.

Het *Deltron* D8117 / D843 mengsel aanbrengen op schone, stofvrije basecoat. Neem de basecoat na het uitdampen lichtjes af met een kleefdoek.

Vermijd bij elke laag die gespoten wordt dat er stofjes en vuiltjes in de lak komen. Nadat de matte blanke lak is aangebracht, kunnen stofjes NIET meer verwijderd worden.

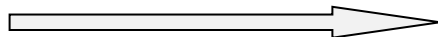
* KEUZE THINNER / MENGVERHOUDING

Kleine reparaties / Vertikaal / meer glans
Onder 25°C
Kleine spuittip



Snelle verdunner

Grote reparaties / Horizontaal / minder glans
Boven 25°C
Grotere spuittip



Langzame verdunner

MENGVERHOUDING

Mengverhouding met D8239 HS verharder

	Op hoeveelheid	Op gewicht
D8117	2 delen	
D843	1 - 2 delen	Zie tabel, pagina 4 & 5
Verharder	1 deel	
Verdunner*	2 delen	

* Het mengsel verdunnen zoals hierboven is aangegeven.

INFORMATIE GEMENGD PRODUCT

Potlife bij 20°C: 1 - 2 uur, afhankelijk van de gebruikte verdunner/verharder.

Spuitviscositeit bij 20°C 20 seconden DIN4.



APPLICATIE EN UITDAMPEN

Breng 1 laag D8135 die geactiveerd is met D8217/D8718 aan op het hele paneel.
Het paneel minimaal 15 minuten stoken op 60°C en laten afkoelen voordat de matte/structuur laag wordt gespoten. Zie voor het activeren en de applicatiemethode de PDS van de D8135.
Eventueel zijn D8135/D8217/D8715 eveneens geschikt. In dat geval 30 minuten uitdampen bij 20°C.



<i>Spuitpistoolinstelling:</i>	1.4 mm
<i>Applicatie</i>	1 volle enkele laag Uitdampen tot volledig gelijkmatig mat. + 1 volle enkele laag onmiddellijk gevolgd door den lichtere kruislaag ½ laag. Uitdampen tot een gelijkmatig mat resultaat. Hierna stoken.
<i>Uitdampen tussen de lagen</i>	10 - 15 minuten of tot de reparatieplek volledig gelijkmatig mat geworden is.*
<i>Uitdampen voor stoken of IR-drogen</i>	15 - 20 minuten of tot de reparatieplek volledig en gelijkeen volledig gelijkmatig mat geworden is.*

***LET OP:** Laat voor een gelijkmatige glansgraad het lakmengsel tussen de lagen volledig uitdampen. Hierna geforceerd drogen.
De uitdamp tijden kunnen variëren tussen 10 – 20 minuten, afhankelijk van de combinatie verharder – verdunner die nodig is om de juiste glansgraad te maken.

DROOGTIJDEN

Doorgedroogd op 60°C* 40 minuten met D8239



* De vermelde stooktijden zijn vanaf objecttemperatuur. De tijd die nodig is om het object op objecttemperatuur te laten komen, moet hierbij opgeteld worden.

Totaal droge laagdikte: 45 – 55 µm



HERSTELLEN EN OVERSPUITEN

Alle structuur moet weggeschuurd worden.

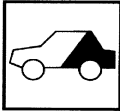


Schuren:

Belangrijk voor goede hechting

Nat: P800

Droog: P400 - P500



Overspuiten:

- *Geforceerd drogen op 60°C of met IR* Na afkoelen
- *Aan de lucht drogen bij 20°C* 12 uur

Overspuiten met:

Deltron primers

Envirobase High Performance

Deltron topcoats

MENGTABEL OP GEWICHT VOOR D8115 / D8117 / D843 / D844

Een bepaalde hoeveelheid kan het best gemaakt worden door te mengen op gewicht. Gebruik hiervoor onderstaand overzicht. De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.

Benodigde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 2 : 2 : 1 : 2	Hoeveelheid blanke lak D8117	Hoeveelheid Structuur Additief D843	Hoeveelheid HS verharder D8239	Hoeveelheid verdunner D8719/D8720
WEEGSCHAAL TUSSENTIJDZ NIET TARREREN				
0.10 l	29g	57g	72g	96g
0.25 l	74g	143g	180g	240g
0.50 l	147g	286g	359g	479g
0.75 l	221g	429g	539g	719g
1.00 l	294g	571g	719g	959g
1.50 l	441g	857g	1078g	1438g



Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 2 : 1 : 1 : 2	Hoeveelheid blanke lak D8117	Hoeveelheid Texture Additive D843	Hoeveelheid HS verharder D8239	Hoeveelheid verdunner D8719/D8720
DE WEEGSCHAAL TUSSENTIJDEN NIET TARREREN				
0.10 L	34g	51g	68g	96g
0.25 L	86g	126g	169g	239g
0.50 L	172g	253g	338g	478g
0.75 L	258g	379g	508g	718g
1.00 L	343g	505g	677g	957g
1.50 L	515g	758g	1015g	1435g

HERSTELLEN VAN VOLLEDIG PANEEL MATTE AFLAK

MENGEN VAN DE WB BASECOAT + DUAL CLEAR MATT REPARATIEPROCES

De Matt Textured Clearcoat kan niet uitgespoten worden i.v.m. de structuur en het effect dat dit heeft op de kleur.

LET OP: Spuit controlestalen om de kleur en de glans met het voertuig te vergelijken. Het is belangrijk om de stalen en het voertuig met dezelfde materialen, applicatiemethode en omstandigheden te spuiten.

RESULTAAT EN BEPERKINGEN

De glansgraden die met deze blanke lak behaal kunnen worden, zijn afhankelijk van de laagdikte en de applicatiemethode. Lage laagdiktes en een droge applicatie geven een lagere glansgraad. Hogere laagdiktes en een natte applicatiemethode geven een hogere glansgraad en verminderen het structureffect.

Vermijdt te dikke lagen blanke lak. Dit veroorzaakt kleurverschil in het eindresultaat. In dat geval moet er opnieuw geschuurd worden en moeten de basecoat en blanke lak opnieuw gespoten worden.

Het verwijderen van stofjes in de laatste matte structuur aflak is NIET mogelijk.

REINIGEN VAN APPARATUUR

Na gebruik alle apparatuur grondig reinigen met een reinigingsmiddel of verdunner.

ALGEMENE VERZORGING EN ONDERHOUD VAN MATTE AFLAKKEN.

Onderstaande richtlijn voor verzorging en onderhoud van voertuigen met matte aflak is bedoeld voor de eigenaar van het voertuig. De richtlijn heeft betrekking op zowel de fabrieksafolak als de schadeherstelafolak.

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.
RLD265V
Pag 5 van 7



Matte aflak stelt speciale eisen aan het onderhoud om het originele matte effect te behouden.

RICHTLIJN VOOR HET BEHOUD VAN DE MATTE BLANKE AFLAK.

Matte aflakken kunnen relatief gemakkelijk beschadigd worden door algemeen gebruik van het voertuig (deurgrepen, schoenen, parkeerschades etc.) Deze schades moeten zo veel mogelijk voorkomen worden, want ze hebben effect op het matte resultaat.

Mors geen brandstof op de matte blanke lak. Verwijder evt. gemorste brandstof zo snel mogelijk. Volg hierbij het onderstaande reinigingsvoorschrift om permanente schade of verandering van het mateffect te voorkomen.

1. Gebruik geen verfreiniger, ontvetter, poetsmiddel of wax. Het voertuig mag NIET gepoetst worden.
2. Poetsen geeft een ongelijke en hogere glansgraad.
3. Reinigen/poetsen met ongeschikte middelen kunnen de matte glans veranderen (meestal is meer glans het resultaat).
4. Vermijd de automatische wasstraat. Het geniet de voorkeur het voertuig handmatig met een zachte spons, neutrale zeep en heel veel water te wassen. Te regelmatig wassen heeft een hogere glansgraad tot gevolg. Het voertuig niet in direct zonlicht wassen.
5. Insecten en uitwerpselen van vogels onmiddellijk verwijderen. De resten weken met water en/of voorzichtig verwijderen met een hogedrukreiniger. Gebruik bij hardnekkige resten voor het wassen een insectverwijderspray.
6. Bij het reinigen met een reinigingsvloeistof, zachte spons of doek, geen druk op het oppervlak uitoefenen en niet poetsen. Spuit de vloeistof licht op het voertuig en veeg het zacht af. Elke vorm van druk veroorzaakt meer glans en een vlekkerig resultaat.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.e) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 840 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 840g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.



GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com



INFORMATIE

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

Envirobase, Deltron and the PPG logo are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

©Copyright 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

