



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



November 2014 (juli 2015)

# Productinformatie



## DP5000

(Voor gebruik met D8302 UHS verharder)

*D8521 Light Grey  
D8525 Grey  
D8527 Dark Grey  
D8302 UHS Hardener  
D8717/18/19/20 Thinners*

## PRODUCTBESCHRIJVING

DP5000 is een lijn 2K primer surfacers die geschikt zijn voor veel soorten schadeherstel. DP5000 is veelzijdig, gebruiksvriendelijk en makkelijk te schuren. DP5000 geeft een uitstekende lakstand, een glad oppervlak en goed glansbehoud op een grote verscheidenheid aan ondergronden zoals originele lak in goede staat, blank metaal, polyester body fillers en geschikte hechtingsprimers.

Deze primers kunnen direct overgespoten worden met DELTRON<sup>®</sup> UHS Progress of ENVIROBASE<sup>®</sup> High Performance basecoat.

Door D8521, D8525 en D8527 (zie GreyMatic sectie) te combineren, kan de hele reeks GreyMatic primers gemaakt worden. Hierdoor kan het gebruik van topcoat verminderd worden en de procestijden worden geoptimaliseerd.

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN



Vóór de voorbehandeling de te spuiten oppervlakken reinigen met zeep en water. Voor het ontvetten met een geschikt reinigingsmiddel van PPG, goed spoelen en drogen. Vóór elk stadium in het voorbehandelingstraject alle ondergronden grondig reinigen en drogen. Ondergrondreiniger onmiddellijk na gebruik van het paneel verwijderen. Gebruik een schone, droge doek.

Zie **Deltron Cleaners (RLD63V)** Technical Data Sheet voor geschikte reinigings- en ontvettingsproducten.

---

## VOORBEHANDELING VAN DE ONDERGROND - PRIMEREN & SCHUREN



**Blank metaal** voor het spuiten licht schuren en roestvrij maken. 2K HS Surfacers kunnen rechtstreeks gespoten worden, maar universele of epoxy primers worden aanbevolen voor een optimale hechting en corrosiebescherming.

**Overig blank metaal** voorprimeren met een universele of epoxy primer.



**Elektrolak** schuren met P360 (droog) of P800 (nat).

**Originele lak of primers** schuren met P280-P320 (droog) of P400-P500 (nat). Spot primer alle kale plekjes met een universele primer voor blank metaal of een epoxy primer.



**Roestvrijstaal of glasvezel** schuren met P320 (droog).

**Polyester Fillers** schuren met een opeenvolgend schuursysteem dat geschikt is voor het spuiten van DP5000.



P80-P120-P240 indien gebruikt als primer surfacer.

---

## KEUZE VAN VERDUNNER

D8717	Onder 20°C
D8717/D8718	15-25°C
D8718	20-30°C
D8718/D8719	25-35°C
D8719	30-40°C
D8720	Boven 35°C

**Let op: Voor een accurate activatie en verdunning, mengen op gewicht. (zie pag 4).**

---

## MENGEN

Mixing Ratio:	
DP5000	7 delen
UHS Hardener	1 deel
Verdunner	1 – 2 delen

---

## INFORMATIE GEMENGD PRODUCT

Potlife bij 20°C:	90 minuten
Spuitviscositeit DIN4/20°C:	26 - 29 sec: (7 : 1 : 1)

---

## SPUITPISTOOLINSTELLING

### Spuittip:

Bovenbeker: 1.6 - 1.8 mm

Druk: Zie instructies van de fabrikant. Gewoonlijk 2 bar / 30 psi

---

## APPLICATIE

Aantal lagen 1 medium laag + 2 volle lagen

Uitdampen op 20°C:

Tussen lagen tot mat

Voor stoken tot mat

---

## DROGEN

Schuurbaar op 20°C 3 – 4 uur

Schuurbaar onder 20°C Overnacht

Doorgedroogd op 60°C 20 - 30 minuten\* afhankelijk van laagdikte

Doorgedroogd / Infra Rood 12 minuten

\* Droogtijden zijn vanaf 60°C objecttemperatuur.

---

## LAAGDIKTES

Droge laagdikte:

Minimum 75µ

Maximum 150µ

---

## SCHUREN



Eindigen met: P360 of fijner: 1-laags solid kleuren (Direct Gloss)  
P400 or finer: Basecoats



Eindigen met: P600 of fijner: 1- laags solid kleuren (Direct Gloss)  
P800 of fijner: Basecoats

---

## AFLAKKEN

DP5000 kan rechtstreeks overgespoten worden met onderstaande topcoat producten:

*Deltron* UHS Direct Gloss kleuren

*Deltron* UHS Progress Direct Gloss kleuren

*Envirobase* High Performance basecoat kleuren

---

## GREYMATICS

De onderstaande hoeveelheden moeten vóór het spuiten zoals gebruikelijk geactiveerd en verdund worden.

Zie voor alle GreyMatic primer varianten onderstaand overzicht:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8521</b>	<b>100</b>	<b>75</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>
<b>D8525</b>	<b>--</b>	<b>25</b>	<b>100</b>	<b>48</b>	<b>--</b>
<b>D8527</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>52</b>	<b>100</b>

---

## MENGVERHOUDING

Mengen op gewicht met UHS hardener (D8302) Verhouding 7 : 1 : 1 - 2				
1l gebruiksklaar product 7 : 1 : 2)	De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tareren.			
<b>G1</b>	Primer D8521 Gram (7 delen)	Verharder D8302 Gram (1 Part)	Thinner D8717/8/9/20 Gram (1 deel)	Thinner D8717/8/9/20 Gram (2 delen)
1.0 L	1078	1184	1266	1348
<b>G5</b>	Primer Gram (7 delen)	Verharder Gram	Thinner Gram	Thinner Gram
1.0 L	1077	1183	1266	1346
<b>G7</b>	Primer Gram (7 delen)	Verharder Gram	Thinner Gram	Thinner Grams
1.0L	959	1065	1147	1229

---

## BEPERKINGEN

Gebruikte blikken na gebruik onmiddellijk na gebruik goed afsluiten. Alle apparatuur goed drogen. DP5000 niet gebruiken bij een luchtvochtigheid boven 80%.

Het spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.

---

# RICHTLIJN DP5000 ALS ROLPRIMER MET UHS VERHARDER

## Mengverhouding

Als er geen weegschaal aanwezig is, kan gemengd worden op hoeveelheid.

	<b>Op hoeveelheid</b>
DP5000	7 delen
D8302	1 deel
Thinner	0.25 deel
Potlife at 20°C:	40 minutes.

LET OP: Onmiddellijk gebruiken na het Mengen.  
Reinig de rollerbak onmiddellijk na gebruik.

---

## MENGVERHOUDINGEN VOOR ROLLEN

Mengverhoudingen met UHS verharder (D8302) 7 : 1 : 0.25			
1 l gebruiksklaar product (7 : 1 : 0.25)	De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren		
<b>G1</b>	D8521 Gram (7 delen)	Verharder D8302 Gram (1 deel)	Thinner D8717/8/9/20 Gram (0.25 deel)
1.0 L	1307	1435	1460
<b>G5</b>	D8525 Gram	Verharder Gram	Thinner Gram
1.0 L	1305	1433	1458
<b>G7</b>	D8527 Gram	Verharder Gram	Thinner Gram
1.0 L	1162	1291	1316

---

## APPLICATIE EN UITDAMPEN

1. Het gebruik van een goede kwaliteit roller is van essentieel belang voor het eindresultaat. Het gebruik van een geschikte rollerbak vergemakkelijkt het werk.
2. Doordrenk de roller met behulp van een geschikte rollerbak. Verwijder overvloedige lak van de roller.
3. De eerste laag bedekt het grootste gebied. De volgende lagen steeds kleiner maken.
4. Breng de lak aan vanuit het centrum van de reparatieplek en rol met lichte druk op de roller, naar buiten.
5. Gebruik weinig lak op de roller om dikke randen te voorkomen.
6. Laat de lak uitvloeien op het paneel. Vermijd te veel rollen, dat zorgt voor een ongelijk oppervlak.
7. Als de laag mat geworden is, kan de volgende laag aangebracht worden.

Aantal lagen: Breng 4 lagen aan voor een laagdikte van 75 - 125 micron.

Uitdampen tussen de lagen op 20°C: ongeveer 5 minuten.

---

## DROOGTIJDEN

Luchtdroog bij 20°C: 3 – 4 uur (afhankelijk van de laagdikte)

Stoken op objecttemperatuur op 60°C: 20 – 30 minuten

Infrarood droogtijden: De aangegeven droogtijden zijn gebaseerd op droging met een korte golf lamp op een afstand van 70 – 100 cm van het paneel. Gedurende 5 minuten op halve kracht drogen. Daarna gedurende 15 minuten drogen op volvermogen. De droogtijden zijn afhankelijk van de laagdikte.

---

## FLEXIBELE ONDERGRONDEN

Mengverhouding:

DP5000	5.6 delen
D814	1.4 delen
D8302	1 deel
Thinner	1 deel

---

## VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor deze producten (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540g/liter VOS. Afhankelijk van de gekozen werkwijze, kan de VOS voor het gebruiksklare product lager zijn dan aangegeven in de EU Directive code.

---

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com).

---

## INFORMATIE

PPG Industries  
infobenelux@ppg.com



*Deltron*, *Envirobase* and the *PPG* logo are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

