



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Juni 2015 (juli 2017)

# Productinformatie



## **DP6000 2K Rapid Primer**

*D8531 Light Grey*  
*D8535 Grey*  
*D8537 Dark Grey*  
*D8302 UHS Hardener*  
*D8716 Productive Thinner*  
*D8725 Productive Thinner*  
*D8715 For high temperature application*  
*D8719 Force drying / IR*  
*D8718 Roll Primer Mode*

### **PRODUCTBESCHRIJVING**

DP6000 2K Rapid Primer is een gebruiksvriendelijke kwaliteitsprimer met uitstekende schuureigenschappen. DP6000 verhoogt de efficiëntie van het schadeherstelbedrijf. DP6000 is in één laag aan te brengen, dampt nauwelijks uit en is na slechts 1 uur al te schuren. DP6000 is een universele primer met een uitstekende lakstand, vloeïing en glansbehoud op heel veel ondergronden zoals originele fabriekslak, polyester body fillers en geschikte hechtingsprimers.

DP6000 geschuurd, kan direct overgespoten worden met DELTRON® UHS Progress of ENVIROBASE® High Performance basecoat.

DP6000 is een Greymatic Systeem, beschikbaar in drie tinten met de mogelijkheid om de primers te mengen, zodat voor elke kleur topcoat een goede primerkleur beschikbaar is. Dit optimaliseert de procestijden en vermindert de hoeveelheid benodigde basecoat.

**Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik**

1 van 8  
RLD308V

---

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN



Vóór het voorbereiden van de ondergrond alle oppervlakken die gespoten moeten worden, reinigen met water en zeep. Vóór het ontvetten met een geschikt reinigingsmiddel van PPG het oppervlak eerst afspoelen en laten drogen. Na elke stap in het voorbehandelingsproces alle ondergronden grondig reinigen en drogen. Verwijder de oppervlaktereiniger altijd onmiddellijk van het paneel met een schone droge doek.

Zie voor geschikte oppervlaktereinigers en het PDS van **Deltron Cleaners (RLD63V)**

---

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - PRIMER & SCHUREN



**Kaal staal** voor het spuiten licht schuren en volledig roestvrij maken. 2K HS Surfacers kunnen direct aangebracht worden, maar het gebruik van 2K etsprimer of epoxy-primer wordt aanbevolen voor optimale hechting en roestweerstand.

**Overige kale metalen** voorprimeren met een 2K etsprimer of een epoxy-primer.



**Elektrolak** schuren met P360 paper (droog) of P800 (nat).

**Original lakwerk of primers** schuren met P280-P320 paper (droog) of P400-P500 paper (nat). Spotprime al het blootgestelde metaal met een 2K etsprimer of epoxy-primer.



**Roestvrijstaal of glasvezel** schuren met P320 paper (droog).

**Polyester Fillers** droog schuren met een schuursysteem dat geschikt is voor het spuiten van DP6000.



**P80-P120-P240** indien gebruikt als een primer surfacer.

---

## KEUZE VERHARDER & VERDUNNER

Temperatuur	Hardener	Thinner
Onder 25°C	D8302	D8716/D8725
25-30°C	D8302	D8715
Roll Primer	D8302	D8718

**LET OP:** Voor een accurate activering en verdunning wordt mengen op gewicht aanbevolen (Zie pagina 5 of 6 voor de Roll Primer werkwijze).

---

## MENGEN

DP6000	7 delen
Hardener	1 deel
Thinner	2 deel

---

## DETAILS GEMENGD PRODUCT

Potlife bij 20°C:	45 minuten
Spuitviscositeit DIN4/20°C:	27 - 32 sec. (7 : 1 : 2)

---

## SPUITPISTOOLINSTELLING

Spuitpistoolopening	
Bovenbeker:	1.6 mm
Druk:	Zie instructies van de fabrikant. (Gebruikelijk 2 bar)

---

## APPLICATIONRICHTLIJN

Aantal lagen:	1 medium laag + 2 volle natte lagen
Uitdampen tussen de lagen:	1 minuut uitdampen na de 1e laag <b>(Niet uitdampen bij de volgende lagen)</b>
Uitdampen voor geforceerd drogen:	Tot mat

---

## DROGEN

Schuurbaar bij 20°C	1 uur
Schuurbaar onder 20°C	1 uur
Doorgedroogd op 60°C	20 - 25 minuten* afhankelijk van de laagdikte
Doorgedroogd Infrarood	12 minuten

\* D8719 is geschikt voor hoge temperaturen en IR-droging

\* De aangegeven droogtijden zijn vanaf objecttemperatuur van 60°C.

\* Maximaal 120 micron bij geforceerd drogen.

---

## LAAGEIGENSCHAPPEN

Droge laagdikten:	
- Minimaal	75µ
- Maximaal	120µ

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik

3 van 8  
RLD308V

---

## SCHUREN



Eindigen met de schuurgraden: P360 of fijner: 1-laags solid kleuren (Direct Gloss)  
P400 of fijner: Basecoats



Eindigen met de schuurgraden: - P600 of fijner: 1-laags solid kleuren (Direct Gloss)  
P800 of fijner: Basecoats

---

## TOPCOATS

DP6000 kan overgespoten worden met:  
*Deltron UHS Direct Gloss Colour*  
*Deltron UHS Progress Direct Gloss Colour*  
*Envirobase High Performance basecoat colour*

---

## GREYMATICS

Onderstaande mengsels moeten voor applicatie op de gebruikelijke wijze geactiveerd en verdund worden.

Voor alle varianten van de DP6000 primers gelden onderstaande mengverhoudingen:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8531</b>	<b>100</b>	<b>58</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>
<b>D8535</b>	<b>--</b>	<b>42</b>	<b>100</b>	<b>48</b>	<b>--</b>
<b>D8537</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>52</b>	<b>100</b>

## MENGEN OP GEWICHT

<b>Mengen op gewicht met UHS verharders (D8302)</b> <b>Mengverhouding 7 : 1 : 2</b>			
<b>Onderstaande hoeveelheden (grammen) zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren!</b>			
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product (7 : 1 : 2 ratio)</b>	<b>D8531 (7 delen)</b>	<b>D8302 (1 deel)</b>	<b>D8715/19/25 (2 deel)</b>
1.0L	1019	1125	1297
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product (7 : 1 : 2 ratio)</b>	<b>D8535 (7 delen)</b>	<b>D8302 (1 deel)</b>	<b>D8715/19/25 (2 deel)</b>
1.0L	921	1027	1198
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product (7 : 1 : 2 ratio)</b>	<b>D8537 (7 delen)</b>	<b>D8302 (1 deel)</b>	<b>D8715/19/25 (2 deel)</b>
1.0L	929	1035	1207

<b>Flexible Additive</b> <b>Mengen op gewicht met UHS verharders (D8302)</b>				
<b>De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren!</b>				
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product</b>	<b>D8531</b>	<b>D814</b>	<b>D8302</b>	<b>D8715/19/25</b>
1.0L	916	1044	1158	1259
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product</b>	<b>D8535</b>	<b>D814</b>	<b>D8302</b>	<b>D8715/19/25</b>
1.0L	827	955	1070	1170
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product</b>	<b>D8537</b>	<b>D814</b>	<b>D8302</b>	<b>D8715/19/25</b>
1.0L	835	963	1077	1178

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik

---

## RICHTLIJN VOOR DP6000 GEBRUIKT ALS ROLPRIMER MET UHS VERHARDER

### MENGVERHODING

Als er geen weegschaal beschikbaar is, activeren op hoeveelheid.

Product	Op hoeveelheid
DP6000	7 delen
D8302	1 deel
D8718	0.5 – 0.75 delen

**LET OP: Onmiddellijk verwerken na het mengen. Rollerbak meteen na gebruik reinigen. I.v.m. de hoge viscositeit en korte potlife is het niet raadzaam snelle of geaccelereerde verdunners te gebruiken.**

---

### DETAILS GEMENGD PRODUCT

Potlife bij 20°C: 30 minuten

Viscositeit gebruiksklaar DIN4/20°C: 60 - 75 seconden 7 : 1 : 0.5)

---

### APPLICATIERICHTLIJN

Aantal lagen: 3 - 4 lagen voor een laagdikte van 100 – 150 micron

Uitdampen tussen de lagen: 3 minutes

**(Met een IR-lamp kan het uitdampen met 1 minuut worden verkort)**

Uitdampen vóór het stoken: Tot mat

---

---

### MENGEN OP GEWICHT VOOR ROLLEN

Activeren op gewicht met UHS verharder (D8302) 7 : 1 : 0.5			
1 liter gebruiksklaar op hoeveelheid (7 : 1 : 0.5)	De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussendoor niet tarreren.		
<b>G1</b>	D8531 Gram (7 delen)	Verharder D8302 Gram (1 deel)	Thinner D8718 Gram (0.5 deel)
1.0 L	1202	1327	1375
<b>G5</b>	D8535 Gram	Verharder Gram	Thinner Gram
1.0 L	1087	1211	1260
<b>G7</b>	D8537 Gram	Verharder Gram	Verdunner Gram
1.0 L	1095	1220	1268

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik

---

## APPLICATIE EN UITDAMPEN

1. Het gebruik een foamroller van goede kwaliteit en hoge dichtheid is heel belangrijk. Met een geschikte rollerbak kunt u de hoeveelheid en de verdeling van de lak op de roller controleren.
2. Gebruik een geschikte rollerbak. Verwijder te veel lak van de roller.
3. De eerste laag bedekt het grootste gebied. De volgende lagen bedekken een steeds kleiner gebied.
4. Breng de lak van binnen naar buiten aan met een lichte druk.
5. Gebruik minder lak op de roller om de dikke randen van elke laag uit te rollen.
6. Laat de lak over het paneel uitvloeien. Vermeid te veel rollen. Dat kan voor een ongelijk resultaat zorgen.
7. Als de laag lak mat geworden is, kan de volgende laag aangebracht worden. Dat is meestal na 3 minuten.
8. Voor een snellere applicatie kan met een IR-lamp de uitdamp tijd tussen de lagen verkort worden.
9. Het gebruik van een IR-lamp verkort het uitdampen met ongeveer 1 minuut.  
**LET OP:** Het oppervlak moet afgekoeld zijn voordat de volgende laag kan worden aangebracht.
10. Viscositeit van 60 seconden gebruiksklaar product geeft de beste balans in applicatiekenmerken, laagdikte en het uiteindelijke resultaat. (sinaasappelhuid)

---

## BEPERKINGEN

De blikken verharder onmiddellijk goed sluiten na gebruik. Alle apparatuur moet volledig droog zijn.

Het spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.

---

## VOS-INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540 g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

---

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en

**Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik**

7 van 8  
RLD308V

technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Voor meer informatie:**  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)



*Deltron and Envirobase* are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

