



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Mei 2016 (update januari 2018)

Productinformatie



D8175 Rapid Performance Clearcoat

PRODUCTEN

| | |
|--------------------------------------|-------|
| UHS Rapid Performance Clearcoat | D8175 |
| UHS Hardener | D8305 |
| Accelerator Thinner | D8745 |
| High Temperature Accelerated Thinner | D8746 |

Voor structuurafvlak of het spuiten van flexibele ondergronden:

| | |
|---------------------------------------|---|
| DELTRON [®] Plasticiser | D814 voor flexibele aflakken over flexibel kunststof ondergrond |
| <i>Deltron</i> Matt Flexibiliser | D819 voor structuur over flexibel kunststof |
| <i>Deltron</i> Texture Additive | D843 voor een fijne structuur met 'suède effect' |
| <i>Deltron</i> Leather Grain Additive | D844 voor een grover meer uitgesproken structuur aflak |

PRODUCTBESCHRIJVING

Voor de ontwikkeling van de D8175 UHS Rapid Performance Clearcoat heeft PPG de nieuwste technologie toegepast. Met deze blanke lak is het innovatieve laksysteem van PPG geoptimaliseerd.

D8175 biedt 'snelheid zonder compromis'. De D8175 is gemakkelijk te verwerken, heeft uitzonderlijk snelle droogtijden en is gemakkelijk te polijsten. Dit maakt hem zeer flexibel en geschikt voor alle typen schadeherstel. D8175 droogt in 5 minuten op 60°C of in 20 minuten op 40°C met behoud van het toonaangevende perfecte eindresultaat. D8175 kan meteen na afkoeling gepolijst worden. Voor de D8175 zijn een special verharder en twee verdunners ontwikkeld. Eén voor standaard applicatie, en één voor applicatie bij hoge temperatuur.



VOORBEREIDING VAN ONDERGROND

Aanbrengen op schone en stofvrije ENVIROBASE® High Performance (gebruik een kleefdoek om stofjes van de basecoat te verwijderen).

MENGVERHOUDING

Mengverhouding met UHS verharder:

| | Op volume |
|-----------|------------------|
| D8175 | 2 delen |
| D8305 | 2 delen |
| D8745/46* | 0.5 delen |

- De keuze van verdunner is afhankelijk van de temperatuur*.
- Zoals met alle Ultra High Solid producten kan een lagere temperatuur de verfapplicatie negatief beïnvloeden. Het is daarom raadzaam om de producten altijd boven 15°C te gebruiken.

MENGEN OP GEWICHT:

De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren.

| Hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) | D8175 | D8305 | D8745/46 |
|--|----------|----------|----------|
| 0,1 L | 45,7 g | 91,2 g | 101,4 g |
| 0,20 L | 91,4 g | 182,5 g | 202,9 g |
| 0,25 L | 114,2 g | 228,1 g | 253,6 g |
| 0,33 L | 150,8 g | 301,1 g | 334,7 g |
| 0,50 L | 228,4 g | 456,2 g | 507,2 g |
| 0,75 L | 342,7 g | 684,3 g | 760,8 g |
| 1,00 L | 456,9 g | 912,4 g | 1014,3 g |
| 1,50 L | 685,3 g | 1368,7 g | 1521,5 g |
| 2,00 L | 913,8 g | 1824,9 g | 2028,7 g |
| 2,50 L | 1142,2 g | 2281,1 g | 2535,8 g |



KEUZE VAN VERDUNNER

De keuze van de verdunner is afhankelijk van de applicatietemperatuur.

Applicatietemperatuur:

Onder 26°C

Boven 26°C

Verdunner

D8745 Accelerated Thinner

D8746 High Temperature Accelerated Thinner

INFORMATIE GEBRUIKSKLAAR PRODUCT

Potlife bij 20°C

Accelerated Thinner

High Temp Accelerated Thinner

1 uur bij 20°C DIN4

2 uur bij 20°C DIN4

Viscositeit gebruiksklaar product

17-19 seconden DIN4 bij 20°C.

SPUITPISTOOLINSTELLING

Spuittip: 1.2 mm

Spuitdruk: 2.0 - 2.2 Bar

APPLICATIE EN UITDAMPEN



Tweelaags proces:

Applicatie

Breng 1 lichte/medium & 1 volle laag aan.
De eerste laag aanbrengen als een lichte gesloten laag.
De tweede laag aanbrengen als volle laag.

Uitdampen tussen de lagen 5 minuten uitdampen.

Uitdampen voor stoken of IR-droging 5 minuten

Aanbevolen laagdikte: 50-60 µm droge laagdikte



DROOGTIJDEN

- | | |
|------------------------------------|--|
| - Doorgedroogd op 60°C* | 5 minuten met D8745 Acc. Thinner 10 minuten met D8746 High Temp Acc. Thinner |
| - Doorgedroogd op 40°C* | 20 minuten met D8745 Acc. Thinner 30 minuten met D8746 High Temp Acc. Thinner |
| - Doorgedroogd bij 20°C luchtdroog | 90 minuten met D8745 Acc. Thinner 120 minuten met D8746 High Temp Acc. Thinner |
| - Doorgedroogd met Infra Rood | 6 minuten met High Temp Acc. Thinner (afhankelijk van objecttemperatuur 90°C-100°C). |



De vermelde stooktijden zijn vanaf objecttemperatuur. De tijd die nodig is om deze temperatuur te bereiken moet bij de droogtijd opgeteld worden.

Totale droge laagdikte: 50 – 60 µm

REPARATIE EN OVERSPUITEN

Reparatie en overspuiten – bij stoken, na afkoeling of na drogen aan de lucht.

BELANGRIJK: voor het overspuiten, schuren voor een goede hechting.
Schuren met P800 (nat) of P400 (droog).

Overspuiten met – elke PPG 2K primer, of *Envirobase* High Performance.

POLIJSTEN

Bij stoken: polijsten na afkoeling.

Bij drogen aan de lucht: polijsten na 120 min bij 20°C.

Hierna kan het polijsten moeilijker worden.



UITSPUITWERKWIJZE

- De uitspuitplek voorbehandelen met een soft pad met grofte 3000 op een DA schuurmachine.
- Breng D8175 aan zoals hierboven aangegeven.
- Minimaliseer de blanke lakranden in het uitspuitgebied.
- Breng onderstaand mengsel aan om de randen van de blanke lak te versmelten.

| Gewenste hoeveelheid gebruiksklaar product | D8175 | D8305 | D8745/46 | D8430 |
|--|-------|-------|----------|-------|
| 0.1L | 45.7g | 91.2g | 101.4g | 106g |

- Dit is de maximale toegestane hoeveelheid volgens de VOS-regelgeving.
- De overspuitranden onmiddellijk versmelten met D8731 Aerosol Spot Blender of D8430 Spot Blender.
- Het is niet raadzaam om halve panelen (bijv. portieren) te spuiten. Het is meer efficiënt om hele panelen te spuiten.
- Na doordroging of toepassing van een IR-lamp gedurende 5 minuten, de randen kort schuren met een soft pad met grofte 3000 op een DA schuurmachine.
Dit is niet noodzakelijk, maar het vergemakkelijkt het polijsten.
- Polijsten zoals gewoonlijk.

SPUITEN VAN KUNSTSTOFONDERGROND - STRUCTUUR AFLAK

Voeg voor een structuurafvlak flexibel- of structuuradditief toe aan het mengsel D8175 Rapid Performance Clearcoat.

Als D8175 aangebracht wordt op een flexibele ondergrond, moet eveneens een additief toegevoegd worden.

Zie voor de benodigde additieven en de juiste mengverhoudingen onderstaande tabel.

Let op: De meeste kunststofonderdelen die gebruikt worden bij auto's zijn stug. Deze onderdelen kunnen flexibel zijn als ze gedemonteerd zijn, maar weer bevestigd, zijn ze wederom stug. Toevoeging van Plasticiser Additive (zie onderstaand overzicht) is alleen nodig als het zeer flexibele onderdelen betreft, zoals bij oudere auto's.



Cumulatief mengen op gewicht

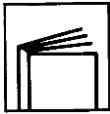
De weegschaal tussendoor NIET tarreren.

| Ondergrond | resultaat | D8175 | D843 | D844 | D814 | D819 | D8305 | Acc. Thinner |
|-----------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|
| | | | | | | | | |
| STUG | Glans | 456,9g | - | - | - | - | 912,0g | 1013,3g |
| | Matte structuur | 243,8g | 531,3g | - | - | - | 814,7g | 987,7g |
| | Leerkorrel | 314,7g | - | 557,0g | - | - | 870,5g | 991,5g |
| | | | | | | | | |
| FLEXIBEL | Glans | 390,4g | - | - | 508,4g | - | 962,0g | 1008,2g |
| | Matte structuur | 192,8g | 465,6g | - | - | 564,3g | 820,3g | 991,3g |
| | Leerkorrel | 252,8g | - | 447,5g | - | 576,9g | 912,7g | 1002,4g |

APPARATUUR EN REINIGING

Na gebruik, alle apparatuur onmiddellijk reinigen met een reinigingsmiddel of verdunner.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID



Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

VOC INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

INFORMATIE

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

The PPG Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
 Envirobase and Deltron are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2016 PPG

