

Productinformatie



DELFLEET® F3969 / 3942 / 3943 / 3944

PRODUCT

<i>Delfleet</i> High Build Primer - Beige	F3969
<i>Delfleet</i> High Build Primer - White	F3942
<i>Delfleet</i> UHS Medium Thinner	F3305
<i>Delfleet</i> UHS Slow Thinner	F3306
<i>Delfleet</i> UHS Accelerated Thinner	F3307
<i>Delfleet</i> UHS Additive Thinner	F3308
<i>Delfleet</i> Fast Thinner	F373
<i>Delfleet</i> Thinner	F372
<i>Delfleet</i> Slow Thinner	F371
<i>Delfleet</i> UHS Hardener - Slow	F3276
<i>Delfleet</i> UHS Hardener- Medium	F3278
<i>Delfleet</i> UHS Hardener - Fast	F3274

PRODUCTBESCHRIJVING



F39xx DELFLEET® High Build Primer is een high solid 2K polyurethaan primer die voldoet aan de Europese VOS-regelgeving, waarin gesteld wordt dat het maximale VOS-gehalte voor primers minder dan 540gr/l moet zijn.

F39xx geeft een zeer goede hechting en heeft goede corrosiewerende eigenschappen. F39xx wordt aanbevolen voor gebruik op blank en gestraald staal.

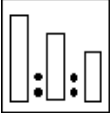
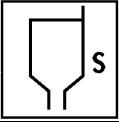


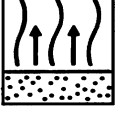

F39xx kan ook over Washprimers F397 of F379 worden aangebracht. Dit geeft in dien nodig een hogere corrosiewering.




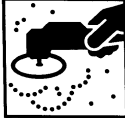
ONDERGROND EN VOORBEHANDELING

	Vorbewerking: Nieuw warm / koud gewalst staal / oud staal. Oud staal	Schuren Stralen P180-240 droog	Reinigen De ondergrond moet droog en vrij zijn van roest, vet en reinigingsresten. Ondergronden grondig voorbehandelen met een combinatie van D845 Degreaser & (of D8401 WB cleaner)
	Zintec Gegalvaniseerd staal	P180-240 droog P240-320 droog	

VOORBEHANDELING EN APPLICATIE

	HVLP / Druk op volume		Airless / Airmix op volume	
		F39**	7	F39**
	F3276/8/4	1	F3276/8/4	1
	Thinner	0.75 – 1.0	Thinner	0.25 - 0,5
Potlife bij 20°C -: 1 uur		F3274 < 18°C	F3278 18°C-25°C	F3276 > 25°C
	Viscositeit:	HVLP & DRUKVOEDING 20-30 sec. DIN4/20°C		AIRLESS / AIRMIX 30-50 sec. DIN4/20°C
	Spuitpistoolinstelling:	1.4-1.8 mm. 2 Bar aan spuitpistool	1.0 -1.2 mm. 2 Bar aan spuitpistool opbrengst 380-420 cc/min	Tip 11 – 13 - 15 Airless-: 135 bar Airmix-: 70 bar 2 – 3 bar aan luchtkap
	Aantal lagen:	2		1-2
	20°C uitdampen: Tussen lagen Vóór geforceerd drogen Voor overspuiten, afhankelijk van laagdikte minimaal	10 min. 15 min. 60 min.	15 min. 20 min. 90 min.	
Droogtijden: 	20°C stofvrij: 20°C doorgehard 60°C stoken (object temperatuur)	60 min. overnacht 40 min.	AIRLESS / AIRMIX 2 uur overnacht 45-60 min.	



Droge laagdikte:	Minimum Maximum Theoretisch uitspuitrendement:	60µm 90µm 4 - 5 m ² /l	50 µm 100 µm 4 – 5 m ² /l
	Niet toepasbaar		
	Overspuiten: met elk <i>Delfleet</i> topcoat systeem. Binnen maximaal 24 uur zonder schuren.		

REINIGEN VAN APPARATUUR

Na gebruik de apparatuur onmiddellijk reinigen.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

VOOR VERDERE INFORMATIE:

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

The PPG logo, *Envirobase* and *Delfleet* are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.
Scotch-brite is a trademark of 3M UK Plc.

