

Technische informatie

DELFLEET ONE® F333/F3969/F3942

Product	Beschrijving
F333	<i>Delfleet</i> High Build Primer - Grey
F3969	<i>Delfleet</i> High Build Primer – Beige
F3942	<i>Delfleet</i> High Build Primer – White
F8255	UHS Hardener - Medium
F8363	UHS Thinner – Very Slow
F8364	UHS Thinner – Slow
F8365	UHS Thinner – Medium
F8366	UHS Thinner - Fast



PRODUCTBESCHRIJVING

DELFLLEET® High Build Primer is een high solid 2K polyurethaan primer die voldoet aan de Europese VOS-regelgeving, waarin gesteld wordt dat het maximale VOS-gehalte voor primers minder dan 540gr/l moet zijn.

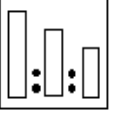
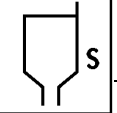


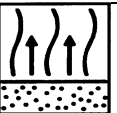

Delfleet High Build Primer heeft een zeer goede hechting en heeft goede corrosiewerende eigenschappen. *Delfleet* High Build Primer wordt aanbevolen voor gebruik op blank en gestraald stalen chassis.

Delfleet High Build Primer kan ook over Washprimers F397 of F379 worden aangebracht. Dit geeft een hogere corrosiewering wanneer dit gewenst is.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

	Vorbewerking: Nieuw warm / koud gewalst staal / oud staal. Oud staal	Schuren Stralen P180-240 droog	Reinigen De te behandelen ondergrond moet droog, gereinigd, corrosie- en vetvrij en vrij van losse delen zijn. Ondergronden grondig voorbereiden met een combinatie van D845 Degreaser en D8401 W
	Zintec Gegalvaniseerd staal	P120-180 droog	

VOORBEREIDING EN APPLICATIE

	HVLP / SPUITDRUK Op volume		Airless / Airmix Op volume	
	Primer Grey F333 Beige F3969 White F3942	Primer 8 F8255 1 F836x 1,5	Primer 8 F825* 1 F836x 0,75-1	Primer 8 F8255 1 F836x0,5-0,75
	Potlife bij 20°C: 1 uur	F8365/6 < 18°C	F8364/5 18°C-25°C	F8363/4 > 25°C
	Viscositeit	HVLP 20-30 sec. DIN4/20°C	Druksysteem 20-30 sec. DIN4/20°C	Airless / Airmix 30-50 sec. DIN4/20°C
	Spuitspuitinstelling	1.4-1.8 mm. 2 bar	1.0 -1.2 mm. 2 bar Opening 380-420 cc/min.	Tip: 11-13-15 Airless: 135 bar Airmix: 70 bar
	Aantal lagen	2		1-2
	20°C Uitdampen tussen de lagen Vóór het stoken Vóór overspuiten	10 min. 15 min. 60 min.	15 min. 20 min. 90 min.	
Droogtijden: 	20°C Stofvrij 20°C Doorgehard 60°C Stoken (objecttemp.)	HVLP 60 min. Overnacht 40 min.	Airless / Airmix 2 uur Overnacht 45-60 min.	
Droge laagdikte:	Minimaal Maximaal Theoretisch rendement	60µm 90µm 4-5 m ² /l	60µm 90µm 4-5 m ² /l	100µm 150µm 2-3 m ² /l
Theoretisch rendement, uitgaande van 100% transfer efficiency bij aangegeven laagdikten.				

	Na overnacht drogen bij 20°C
	Overlaken met: Alle <i>Delfleet</i> of <i>Delfleet One</i> aflaksystemen, binnen maximaal 24 uur. Anders eerst schuren.

PRESTATIES EN BEPERKINGEN

Om een gekleurde ondergrond te krijgen, de primer aantinten tot 5% met *Delfleet* toners vóór het mengen met de verharder en verdunner.

REINIGEN APPERATUUR

Na gebruik alle apparatuur grondig reinigen met reinigingsmiddel of verdunning.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

VOOR MEER INFORMATIE:

infobenelux@ppg.com

PPG, *Envirobase* and *Delfleet One* are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
 Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
 Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.
 Scotch Brite is a trademark of 3M UK Plc.