

Productinformatie

DELFLLEET F392 / F3976

PRODUCT

Delfleet High Build Primer Surfacer White	F3976
Delfleet High Build Primer Surfacer Grey	F392
Delfleet VOC MS Hardener	F357
Delfleet MS Hardener	F361
Delfleet Slow Thinner	F371
Delfleet Thinner	F372



PRODUCTBESCHRIJVING

DELFLLEET® 2K Primer F392 is een veelzijdige fleet primer die afhankelijk van de hoeveelheid toegevoegde verdunner, als high build primer met laag VOS gehalte, een primer surfacer of als een niet schuurbare primer gebruikt kan worden.

Delfleet 2K Primer F392 is vooral geschikt voor het spuiten van grote oppervlakken van vrachtwagens, bussen en treinen. Door de uitstekende vloeïng hoeft F392 niet geschuurd te worden, wat veel tijdswinst oplevert.

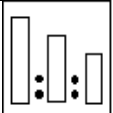



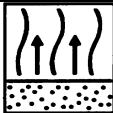
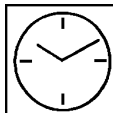
Spuit voor een extra hoge corrosiebescherming eerst F397 Etch Primer of F397 Wash Primer.

ONDERGROND EN VOORBEREIDING

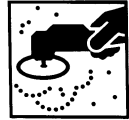

	Ondergrond	Schuren	Voorprimeren	Ontvetten
	Nieuw heet gewalst staal	Stralen		Nee
	Nieuw koud gewalst staal	P80-120		Alle oppervlakken grondig ontvetten met een geschikte ondergrondreiniger van PPG.
	Oud staal	P80-120		
	Verzinkt staal		F393, F397 of F391	
	Gegalvaniseerd staal	P80-120		
	Aluminium en legeringen			
	GRP			
	Oude gelakte oppervlakken.	P320 (droog)		
<p><i>Delfleet</i> 2K primer NIET gebruiken over:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Acrylaathoudende TP afkassen - Synthetische aflakken 				

VOORBEREIDING EN APPLICATIE

Overzicht ondergrondreinigers		
Code	Product	Doel
D845	DX310 High Strength Degreaser	Voorreiniger in de eerste fase in het proces. Toepassen op alle kale ondergronden voordat de werkzaamheden beginnen.
D837	DX330 Spirit Wipe	Verwijdering van vuil, vet en andere vuilresten vóór of tijdens het spuitproces.
D842	DX380 Low VOC Cleaner	Vooral geschikt om vuilresten na het schuren te verwijderen in bedrijven waar de VOS uitstoot moet worden verminderd.

	F392 / F3976 F361 F372*	Primer Surfacer 4 delen 1 deel 1 deel	Niet schuurbare primer 4 delen 1 deel 2 delen	Drukpomp 4 delen 1 deel 1-2 delen
*Thinner keuze:		Temperatuur Tot 18°C Boven 18°C	Verdunner F372 Thinner F371 Thinner	
Potlife op 20°C		2 uur 30 min	3 uur 30 min	2 uur 30 min / 3 uur 30 min
	Spuitviscositeit DIN4/20°C:	22-24 sec	16-18 sec	16-24 sec
	Spuitpistoolinstelling : Spuitdruk:	1.6-1.8 mm 4 bar	1.4-1.6 mm 4 bar	1.4 mm 4 – 5 bar
	Aantal lagen:	2 - 3	1 - 2	2 volle lagen
	Uitdampen op 20°C: Tussen de lagen Voor stoken	15 min 15 min	15 min Niet stoken	15 min 10 – 15 min
Droogtijden: 	20°C 60°C 70°C IR medium	3 uur 40 min* 30 min* 20 min	20 – 30 min Uitdampen voor de topcoat	3 uur 30 min* 30 min* 20 min
*) De stooktijden zijn gebaseerd op objecttemperatuur. De tijd die nodig is om objecttemperatuur te bereiken, moet bij deze tijden opgeteld worden.				

Totaal droge laagdikte:	Minimaal Maximaal Theoretisch uitspuitvermogen **:	70µ 100µ 4 m ² / l(100µ)	30µ 60µ 8 m ² / l(50µ)	70µ 90µ 6 m ² / l(75µ)
**) Uitgaande van een theoretisch uitspuitvermogen m ² p/liter gebruiksklaar product en laagdikten zoals aangegeven.				

Schuren:  	Schuren: Nat Droog	Ja P400 - P600 P320 - P360	Nee	Ja P400 - P600 P320 - P360
	Overspuittijden: Niet schuren bij 20°C Voorschuren 20°C 60°C	 40 min 3 uur 30 min	 20 – 30 min 20 min	 40 min 3 uur 30 min
	Overspuiten met:	Met elke <i>Delfleet</i> topcoat. Zie voor verharder keuze de aanbeveling in 'productbeschrijving'.		

GREYMATICS

Deze primers kunnen volgens onderstaand schema tot GreyMatics gemengd worden.

	G01	G03	G05	G06	G07
F392 - Grey	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
F3976 - White	100g	-	-	-	-
F3561 - Black Paste	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

KUNSTSTOFAPPLICATIE

F392 / F3976 kan aangebracht worden over de juiste kunststofprimers voor extra laagdikte. Als F392 / F3976 aangebracht wordt op erg flexibele kunststoffen, mengen zoals hieronder aangegeven:

F392 / F3976	7 delen
F3437 Flexible Additive	2 delen
Verharder	1,5 deel
Verdunner	2,5 deel

LET OP: Het gebruik van flexibele additief verlengt de droogtijd.

RESULTAAT EN BEPERKING

Gebruik F361 MS Hardener ALLEEN in de mengverhouding 4 : 1. Afhankelijk van de hoeveelheid toegevoegde verdunner kan F361 gebruikt worden als High Build Primer of Primer Surfacer.

Voor een gekleurde grondlak kan *Delfleet* 2K Primer F392 vóór het mengen met verharder en verdunner, getint worden met maximaal 5% *Delfleet* tint.

Afhankelijk van het merk en de gebruikte apparatuur, kan gebruik van HVLP spuitapparatuur het uitspuitrendement met 10% verhogen.

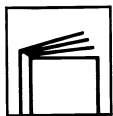
Alle apparatuur moet volledig droog zijn, aangezien 2K producten gevoelig zijn voor vocht. Als de luchtvochtigheid boven 80% ligt, dit product niet gebruiken.

Gedeeltelijk gebruikte blikken verharder goed afsluiten.

Reinig het spuitpistool na gebruik zorgvuldig met F371 of F372 thinner.

APPARATUUR REINIGEN

Reinig alle apparatuur na gebruik grondig met een reinigingsvloeistof of verdunner.



GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

INFORMATIE

infobenelux@ppg.com



The PPG logo, ENVIROBASE® and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc, Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.