



# Technical Data Sheet

# RLD8960V

**Oktober 2018**

Alleen geschikt voor professioneel gebruik

## Producten

Performance Wash Primer	
Product	Productnaam
F8960	Performance Wash Primer
F8390	Wash primer reactive thinner Fast
F8389	Wash primer reactive thinner Medium
F8388	Wash primer reactive thinner Slow

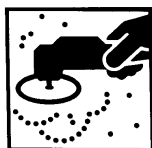
## Productbeschrijving

F8960 Performance Wash Primer is een chromaatvrije wasprimer met goede corrosiebescherming en een uitstekende hechting op een groot aantal metalen ondergronden. F8960 moet gecombineerd worden met één van de 3 zuurreactieve verduunners.

F8960 is in combinatie met de bijbehorende producten geschikt voor elk type spuitwerk en alle temperaturomstandigheden.

## Ondergrond en voorbereiding

DE ONDERGROND VOORBEREIDEN ZOALS HIERONDER IS AANGEGEVEN:



### Ondergrond:

Kaal staal  
Kaal aluminium  
Geanodiseerd aluminium  
Galvanized Steel

### Schuren:

P80-P150  
P360 droog of fijn stralen  
N.v.t.  
Licht schuren met Scotch  
Brite® Red Pad P80-P150

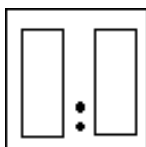
### Reinigen:

De ondergrond moet vrij zijn van roest, vet en reinigingsmiddel.

De ondergrond moet grondig gereinigd worden met een combinatie van D845 Degreaser & D837 Spirit Wipe (of D8401 low V.O.C cleaner).

## Werkwijze

CONVENTIONEEL OF DRUKVAT APPLICATIE

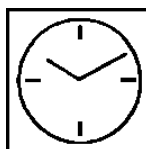


### Mengverhouding op hoeveelheid:

F8960 Performance Wash Primer	1
F8390/F8389/F8388 Reactive Thinner	1

### Aanbevolen combinaties:

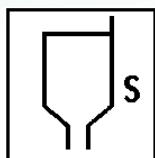
Temperatuur	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinatie	Fast	Medium	Slow
Reactive Thinner	F8390	F8389	F8388



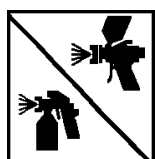
Potlife bij 20°C: 24 uur

## Applicatieproces

### CONVENTIONELE, DRUKVAT OF AIR ASSISTED AIRLESS APPLICATIE



Spuitviscositeit bij 20°C:  
18-22 sec. DIN4 voor conventionele/drukvat applicatie



1,4-1,6 mm onder- of bovenbeker 2,0-2,5 bar

OF

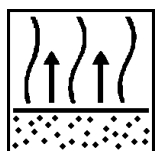


0,8-1,2 mm drukvat  
Druk aan luchtkap: 0,68 bar  
Verstuivingsdruk: 0,3-1,0 bar  
Debiet: 280-320 cc/min



**Aantal lagen** 2 gesloten medium lagen

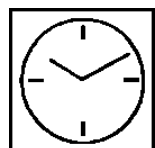
Droge laagdikte: 15 – 20 µm



2 lagen:

Uitdampen tussen de lagen:  
Uitdampen vóór overspuiten:

Minimaal 15 minuten of tot volledig halfmat  
Minimaal 60 minuten en tot volledig halfmat  
Of 20 minuten stoken op 50°C



**Droogtijden:**

20°C stofvrij: 15-20 min.  
20°C doorgedroogd: 2 uur  
50°C stoken (objecttemperatuur): 20 min.



**Nat:** indien nodig P600-P800 of

**Droog:** P320-P400

Bij doorgeschuurde plekjes nog een laag spuiten



## Overspuiten

Overspuiten met elke *Delfleet* PUR Primer of Surfacer.

**NIET** overspuiten met een andere Epoxy Primer.

## Toepassing

Dit product is ontwikkeld als hechtingspromotor en voor hoge corrosiebescherming in een 3-laagsmethode. (Wash Primer met laagdikte >15µm + PUR Primer / Surfacer + topcoat).

## VOS-informatie

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 780g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 780g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

## Gezond- en veiligheid

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### Meer informatie?

[Infobenelux@ppg.com](mailto:Infobenelux@ppg.com)

*RapidMatch* is a trademark and *Delfleet*, *Delfleet One*, *PaintManager* and the *PPG Logo* are registered trademarks and of PPG Industries Ohio, Inc. © 2018 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.