

GLOBAL REFINISH
SYSTEM

April 2018

Productinformatie



D8595 Epoxy Primer

<i>Epoxy Primer</i>	<i>D8595</i>
<i>Hardener for Epoxy Primer</i>	<i>D8298</i>
<i>Performance Hardener</i>	<i>D8294</i>
<i>Thinner For Epoxy Primer</i>	<i>D8752</i>

PRODUCTBESCHRIJVING

D8595 is een multifunctionele 2K Epoxy Surfacer. Hij is licht grijs van kleur, chromaatvrij en geeft een goede corrosiebescherming aan kaal staal.

D8595 hecht uitstekend op een grote hoeveelheid goed voorbehandelde ondergronden zoalsegalvaniseerd staal, aluminium, gelakte ondergronden en plamuur.

D8595 en de twee bijbehorende verharders hebben meerdere toepassingsmogelijkheden.

- Hardener D8298 kan op 3 verschillende manieren gebruikt worden.
 - schuurbare filler
 - isolator/primer onder 2K primers & surfacers
 - nat-in-nat systeem voor 'spotrepair'.
 - isolator primer voor doorgeschuurde plekjes
- Performance Hardener D8294 geeft garantiemogelijkheden als schuurbare filler en kan ook gebruikt worden als isolator/sealer onder 2K primers & surfacers.

Primer + Hardener	Gebruiksmogelijkheden		
D8595 + Epoxy Hardener D8298	Schuurfiller	Isolator	Nat-in-nat - Spot Repair
D8595 + Performance Hardener D8294	Schuurfiller	Isolator	

VOORBEREIDING ONDERGROND

SCHUREN



Kaal staal
Galvanised steel
Zintec
Aluminium en legeringen
Elektrolak
Oude laklagen
GRP, Glasvezel
Polyester filler

P80-P120
P400 (droog)
Fijne schuurschijf
P240-P320(droog)
P320(droog)/P800(nat)
P240/P320/P400/P500
P320(droog)
P80-P120-P180(droog)

Alle te spuiten oppervlakken vóór en na de voorbehandeling en het schuren goed ontvetten met een geschikte oppervlaktereiniger van PPG.



Restanten weghalen en goed laten drogen vóór het reinigen met een geschikt reinigingsmiddel van PPG. Zie TDS **DELTRON® Cleaners RLD63**.



MENGVERHOUDING

ZIE VOOR VOLLEDIG MENGEN OP GEWICHT PAG 5.

1. Mengverhouding voor schuurfiller:

	Met verharder D8298		Met verharder D8294	
	Hoeveelheid	Gewicht	Hoeveelheid	Gewicht
D8595	3 delen	100g	3 delen	100g
D8298	1 deel	20.7g		
D8294			1 deel	20.7g
D8752	0.8 delen	15.8g	1 deel	19.8g

2. Mengverhouding voor isolator:

	Met verharder D8298 of D8294	
	Hoeveelheid	Gewicht
D8595	3 delen	100g
D8298 / D8294	1 deel	20.7g
D8752	1.7 deel	33.7g

3. Mengverhouding voor Nat-in-nat of Spot Repair:

	Met verharder D8298	
	Hoeveelheid	Gewicht
D8595	3 delen	100g
D8298	1 deel	20.7g
D8752	1 deel	19.8g

Let op: Performance Hardener D8294 is niet geschikt voor nat-in-nat Spot Repair

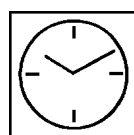
INFORMATIE GEMENGD PRODUCT

	<i>FILLER</i>	<i>ISOLATOR</i>	<i>SPOT REPAIR/ Nat-in-nat</i>
Potlife 20°C			
Met D8298	4 uur	3 uur	4 uur
Met D8294	4 uur	8 uur	<i>Niet geschikt</i>
Spuitviscositeit			
Met D8298	23 - 25	16 - 20	21 - 23
Met D8294	27 - 29	16 - 20	<i>Niet geschikt</i>
(Sec. DIN4 / 20°C)			

APPLICATIE EN UITDAMPEN

	FILLER	ISOLATOR	SPOT REPAIR NAT-IN-NAT
	Spuitpistoolinstelling		
	1.4 - 1.6 mm	1.3 - 1.4 mm	1.3 - 1.4 mm
	<i>Spuitpistool instellen volgens instructies fabrikant</i>		
	Aantal lagen		
	1 lichte laag 2 volle lagen	1 lichte laag 1 volle laag	1 lichte laag 1 volle laag
	Uitdampen bij 20°C		
	Uitdampen tussen de lagen		
Met D8298	5-10 min	5 - 10 min	5 - 10 min
Met D8294	10 min	5 - 10 min	<i>Niet geschikt</i>
	Uitdampen vóór topcoat		
Met D8298	Na schuren	10-20 min (tot mat) Voor primer Zie opmerking DP4000	30-60 min Afhankelijk van temperatuur en luchtvochtigheid Zie opmerking DP4000
Met D8294	Na schuren	20-30 min * Voor schuurprimer	<i>Niet geschikt</i>
<i>Let op: Minimaal 30 minuten uitdampen als DP4000 over D8595 in Isolator or spot prime/nat-in-nat methode gespoten wordt.</i>			

DROOGTIJDEN



	FILLER	ISOLATOR	SPOT REPAIR/ Nat-in-nat
Doorgedroogd op 60°C	30min.*	Nvt	Nvt

Luchtdroog 20°C Overnacht



Doorgedroogd IR middengolf	10 min*	Nvt	Nvt
----------------------------	---------	-----	-----

*De stooktijden zijn vanaf objecttemperatuur. De tijd die nodig is om dat te bereiken, moet bij de droogtijd opgeteld worden.

DROGE LAAGDIKTE

FILLER

Droge laagdikte 100-120 micron

HERSTELLEN EN OVERSPUITEN

D8595 als isolator gebruikt, moet binnen 8 uur met een primer overgespoten worden.

D8595 kan overgespoten worden met elke *Deltron* 2K primer.



LET OP: D8595 gebruikt als isolator of spot repair/nat-in-nat methode, moet minimaal 30 minuten uitdampen vóór het overspuiten met DP4000.

Gebruikt als filler, D8595 vóór het aanbrengen van de topcoat, schuren na het drogen.

- Topcoat met Direct Gloss: P360 of fijner
- Topcoat met Basecoat + Clearcoat: P400 of fijner

Topcoats D8595 kunnen overgespoten worden met :

- *Deltron* Progress UHS Direct Gloss.
- ENVIROBASE® High Performance Basecoat

Zie voor meer informatie het TDS

RESULTAAT & BEPERKINGEN



D8595 niet verwerken bij temperaturen onder 10°C en luchtvochtigheid boven 80%.

MENGEN OP GEWICHT

De gewichten in de onderstaande tabel zijn cumulatief en in grammen. De weegschaal tussendoor NIET tarreren.

1. Mengverhouding op gewicht voor schuurfillermethode

Mengverhouding	met Epoxy Hardener D8298			met Performance Hardener D8294		
	3 delen	1 deel	0.8 deel	3 delen	1 deel	1deel
Totale hoeveelheid gebruiksklaar	Epoxy Primer D8595	Hardener D8298	Thinner D8752	Epoxy Primer D8595	Hardener D8294	Thinner D8752
0.25 L	231.3	279.2	315.8	222.0	268.0	312.0
0.33 L	305.3	368.5	416.9	293.0	353.8	411.8
0.5 L	462.5	558.3	631.7	444.0	536.0	624.0
0.66 L	610.5	737.0	833.8	586.1	707.5	823.7
0.75 L	693.8	837.5	947.5	666.0	804.0	936.0
1.0 L	925.0	1116.7	1263.3	888.0	1072.0	1248.0
1.5 L	1387.5	1675.0	1895.0	1332.0	1608.0	1872.0

2. Mengverhouding op gewicht voor isolatormethode

Met Epoxy Hardener D8298 of Performance Hardener D8294			
Mengverhouding	3 delen	1 deel	1.7 deel
Totale hoeveelheid gebruiksklaar	Epoxy Primer D8595	Hardener D8298/D8294	Thinner D8752
0.25 L	194.7	235.1	300.7
0.33 L	257.1	310.3	396.9
0.5 L	311.6	376.1	481.1
0.66 L	514.1	620.6	793.9
0.75 L	545.3	658.2	842.0
1.0 L	778.9	940.4	1202.8
1.5 L	1168.4	1410.5	1804.2

3. Mengverhouding op gewicht voor Wet-on-Wet for Spot Repair.

met Epoxy Hardener D8298			
Mengverhouding	3 delen	1 deel	1 deel
Totale hoeveelheid gebruiksklaar	Epoxy Primer D8595	Alleen verkarder D8298	Thinner D8752
0.25 L	222.0	268.0	312.0
0.33 L	293.0	353.8	411.8
0.5 L	444.0	536.0	624.0
0.66 L	586.1	707.5	823.7
0.75 L	666.0	804.0	936.0
1.0 L	888.0	1072.0	1248.0
1.5 L	1332.0	1608.0	1872.0

APPARATUUR REINGEN

Na gebruik alle apparatuur onmiddellijk reinigen met reinigingsmiddel of thinner.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 520 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540 g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op <http://www.ppgrefinish.com>

PPG Automotive Refinish Benelux. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten.

Meer informatie?

infobenelux@ppg.com

The PPG logo, Deltron and Envirobase are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc