



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Mei 2006 (update November 2012)

Productinformatie

2K GREYMATIC UHS PRIMA

D8018 White
D8019 Black
D8024 Grey

PRODUCTBESCHRIJVING

2K[®] GreyMatic UHS Prima is een reeks van 2K primer surfacers die geschikt is voor heel veel schadeherstelwerkzaamheden.

2K GreyMatic UHS Prima zijn veelzijdig, sneldrogend en gebruiksvriendelijk. De 2K GreyMatic UHS prima bieden een uitstekende corrosiebescherming, lakstand, een glad oppervlak en glansbehoud op veel ondergronden zoals fabriekslak, blank metaal, polyester plamuur en hechtprimers.

Door een eenvoudige aanpassing in de verdunner verhouding, kunnen de 2K GreyMatic UHS Prima gebruikt worden als high build spray filler of als nat-in-nat surfacer. 2K GreyMatic UHS Prima kunnen aan de lucht gedroogd, laag gestookt of met IR gedroogd worden.

2K GreyMatic UHS Prima kunnen direct overgespoten worden met Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON[®] GRS UHS, *Deltron Progress UHS DG* of ENVIROBASE[®] basecoat.

Door te combineren met D8018, D8019 en D8024 (zie hoofdstuk GreyMatic) kan een reeks van 4 grijze tinten gemaakt worden. Door de juiste grijs tint als grondlak te gebruiken, kan de hoeveelheid topcoat en de duur van het totale herstelproces verminderd worden.

VOORBEHANDELING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN



Vóór de voorbehandeling, eerst alle oppervlakken reinigen met zeep en water. Spoel goed af en laat drogen. Ontvet hierna het oppervlak met een geschikt reinigingsmiddel van PPG.

Voor en na elke stap in de voorbehandeling de ondergronden zorgvuldig reinigen en drogen.

Verwijder het reinigingsmiddel onmiddellijk na het reinigen met een droge doek.

Zie voor een geschikt reinigings- en ontvettingsmiddel PDS **Deltron Cleaners (RLD63)**

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND – PRIMEREN EN SCHUREN

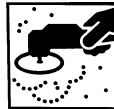


Blank metaal vóór de applicatie licht schuren en volledig roestvrij maken. GreyMatic kan direct aangebracht worden, maar voor optimale hechting en corrosiebescherming wordt het gebruik van een universele primer of DP40 primers voor blank metaal aanbevolen.



Ander blank metaal voorprimeren met een universele primer of DP40.

Electrostaat schuren met P360 (droog) of P800 (nat).



Fabriekslakken of primers schuren met P280-P320 (droog) of P400-P500 (nat). Alle doorgeschuurde plekken spot primeren met een universele primer voor blank metaal of DP40.



GRP of Fibreglass schuren met P320 (droog).

Polyester fillers droog schuren met een schuursysteem dat geschikt is voor de gekozen applicatie van D8023.

Gebruik P80-P120 als de GreyMatic gebruikt wordt als spray filler.

Gebruik P80-P120-P240 als de GreyMatic gebruikt wordt als primer surfacer of niet schuurbare surfacer.

KEUZE VERHARDER & VERDUNNER

	HS verharders		MS verharders	
Temperatuur	HS verharder	Verdunner	MS verharder	Verdunner
Tot 18°C	D8208	D808	D803/D864	D808
18-25°C	D897	D866/D807	D841	D866/D807
25-35°C	D897	D812	D861	D812
Boven 35°C	D897	D869	D861	D869

Als de GreyMatic gebruikt wordt als niet schuurbare surfacer, is het raadzaam om dezelfde verharder te gebruiken bij de direct gloss kleur of blanke lak. Zie voor de geschikte verharder het betreffende PDS.

MENGVERHOUDINGEN

1. Mengverhouding voor gebruik van HS verharders:

	Sprayfiller	Primer surfacer
UHS Prima	6 delen	6 delen
Verharder	1 deel	1 deel
Verdunner	0 – 0.5 delen	1 deel

2. Mengverhouding voor gebruik van MS verharders:

	Sprayfiller	Primer surfacer
UHS Prima	4 delen	4 delen
Verharder	1 deel	1 deel
Verdunner	0 – 0.5 delen	1 deel

DETAILS GEMENGD PRODUCT

	HS verharders		MS verharders	
<i>Gebruikt als:</i>	Sprayfiller	Primer surfacer	Sprayfiller	Primer surfacer
Potlife bij 20°C:	30-40min	60min	30-60 min	75 min
Spuitviscositeit DIN4/20°C:	40-85 sec	25-35 sec	25-60 sec	20-30 sec



SPUITPISTOOLINSTELLING

	HS verharders		MS verharders	
<i>Gebruikt als:</i>	Sprayfiller	Primer surfacer	Sprayfiller	Primer surfacer
Spuittip,	2.0-2.2 mm	1.6-1.8 mm	2.0-2.2 mm	1.6-1.8 mm
Druk: onderbeker:	niet aanbevolen	1.8-2.0 mm	niet aanbevolen	1.8-2.0 mm
Druk:	Zie aanbeveling van de spuitpistoolfabrikant			

APPLICATION GUIDE

	HS Hardeners		MS Hardeners	
<i>Gebruikt als:</i>	Sprayfiller	Primer surfacer	Sprayfiller	Primer surfacer
Aantal lagen:	max. 3	2-3	max. 3	2-3
Uitdampen/20°C: tussen de lagen	10 minuten	10 minuten	10 minuten	10 minuten
Voor stoken	Niet geforceerd drogen	10 minuten	Niet geforceerd drogen	10 minuten

DROOGTIJDEN

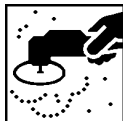
	HS Verharders		MS Verharders	
<i>Gebruikt als:</i>	Sprayfiller	Primer surfacer	Sprayfiller	Primer surfacer
	Stofvrij/20°C	10 minuten	10 minuten	10 minuten
	Hanteerbaar/20°C	3-4 uur	2-3 uur	3 uur 2 uur
	Schuurbaar/20°C (minder 100 micron) (meer dan 100 micron)	5 uur 6 uur	5 uur 6 uur	5 uur 6 uur
	Doorgedroogd/60°C drogen	Niet geforceerd 30 minuten*		
	Doorgedroogd/ IR medium	Niet geforceerd 20 minuten drogen		

* Droogtijden zijn vanaf objecttemperatuur van 60°C.

LAKLAAGEIGENSCHAPPEN

	HS verharders		MS verharders	
<i>Gebruikt als:</i>	Sprayfiller	Primer surfacer	Sprayfiller	Primer surfacer
Droge laagdikte:				
- minimaal	100µ	80µ	100µ	80µ
- maximaal	200µ	140µ	200µ	140µ

SCHUREN



Droog machinaal: P400



Handmatig nat: P800

TOPCOATEN

UHS Prima kan direct met onderstaande producten overgespoten worden:

Global Refinish System/*Deltron* BC Basecoat Colour
Global Refinish System/*Deltron* DG Direct Gloss Colour
Global Refinish System/*Deltron* UHS Ultra High Solids Direct Gloss Colour
Global Refinish System/*Deltron* Progress UHS DG Colour
ENVIROBASE® Waterborne Basecoat Colour

BEPERKINGEN

Gebruik GEEN accelerators. Kannen met overgebleven verharder onmiddellijk zorgvuldig na gebruik afsluiten. Alle apparatuur zorgvuldig drogen. UHS Prima niet gebruiken bij een luchtvochtigheidsgraad boven 80%.

FLEXIBLE ONDERGRONDEN

	HS verharders	MS verharders
Mengverhouding:	UHS Prima 6 delen	UHS Prima 4 delen
	Verharder 1 deel	Verharder 1 deel
	D814 1 deel	D814 1 deel
	Verdunner 1 deel	

RICHTLIJNEN BIJ GEBRUIK UHS PRIMA ALS NAT-IN-NAT SURFACER

MET HS VERHARDERS

Mengverhouding voor HS Hardeners:

Op hoeveelheid

UHS Prima	6 delen
Verharder	1 deel
Verdunner	1.5 - 2.5 delen

Aantal lagen	1-2
Spray viscosity DIN4/20°C	18-25 sec.
Uitdampen tussen de lagen bij 20°C	10 minuten

Drogen vóór applicatie topcoat:

Vóór BC, DG UHS of Progress UHS DG	20-30 minuten
Vóór <i>Envirobase</i> Waterborne topcoat	30 minuten

MET MS VERHARDERS

Mengverhouding voor MS verharders:

Op hoeveelheid

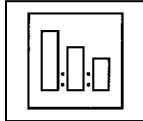
UHS Prima	4 delen
Verharder	1 deel
Verdunner	2 delen
Aantal lagen	1-2
Spuitviscositeit DIN4/20°C	14-16 sec.
Uitdampen tussen de lagen op 20°C	10 minuten
Drogen vóór topcoat:	
Vóór BC, DG UHS of Progress UHS DG	20-30 minuten
Vóór <i>Envirobase</i> Waterborne topcoat	30 minuten

Niet meer dan 30 minuten/20°C uitdampen voor het aanbrengen van de topcoat.

Als de GreyMatic gebruikt wordt als niet schuurbare surfacer, is het raadzaam om dezelfde verharder gebruikt wordt bij de direct gloss kleur of blanke lak. Zie voor de geschikte verharder het betreffende PDS.

Global at a Glance **D8018 / 8019 / 8024**

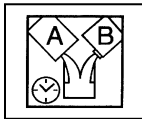
GREYMATIC UHS PRIMA



Mengen op hoeveelheid

Met HS verharder
 Als sprayfiller 6 : 1 : 0 - 0.5
 Als primer surfacer 6 : 1 : 1
 Als een nat-in-nat 6 : 1 : 1.5 – 2.5

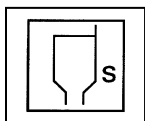
Met MS verharder -
 Als sprayfiller 4 : 1 : 0 - 0.5
 Als primer surfacer 4 : 1 : 0.8
 Als een nat-in-nat 4 : 1 : 2



Potlife bij 20°C met HS verharder 30 - 40 minuten als sprayfiller
 60 minuten als primer surfacer
 Potlife bij 20°C met MS verharder 30 - 60 minuten als sprayfiller
 75 minuten als primer surfacer

Verharder / verdunner keuze

Tot 18°C D8208 HS Fast Hardener of D803 MS Fast Hardener
 D808 - Fast Thinner
 D808 Fast Thinner
 18 - 25°C D897 HS Hardener of D841 MS Medium
 Verharder D807 Thinner - of D866 Primer Thinner .
 Boven 25°C D897 HS Hardener of D861 MS Slow
 Verharder D812 Slow Thinner
 Gebruik D869 bij hoge temperaturen en luchtvochtigheid boven 35°C of 70% RH).

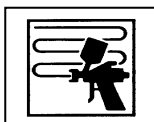


Applicatie viscositeit

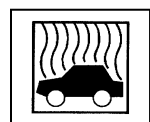
HS Hardener 40 - 85 seconds DIN4 - sprayfiller
 25 - 35 seconds DIN4 - primer surfacer
 18 - 25 seconds DIN4 – nat-in-nat
 MS Hardener 25 - 60 seconds DIN4 - sprayfiller
 20 - 30 seconds DIN4 - primer surfacer
 14 - 16 seconds DIN4 – nat-in-nat



Spuitpistoolinstelling 2.0 - 2.2 mm spuittip - sprayfiller
 1.6 - 1.8 mm spuittip - primer surfacer
 1.4 – 1.6 mm spuittip – nat-in-nat



Number of Coats Sprayfiller 3 maximum
 Primer surfacer 2 – 3, nat-in-nat 1 – 2



Droogtijden
 Stofvrij - 10 minuten
 Doorgedroogd bij 20°C 3 - 4 uur als sprayfiller
 2 - 3 uur als surfacer

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.

Topcoat

30 minuten nat-in-nat

Droge laagdikte

ongeveer 100-200 micron als filler
ongeveer 80 - 140 micron als surfacer

GREYMATIC KEUZE

De keuze van de GreyMatic tint is afhankelijk van de kleur van de topcoat. De aanbevolen GreyMatic tint is terug te vinden in de kleurinformatiesystemen van PPG. De informatie hieronder is een richtlijn.

G1
D8018

G3
D8018 70%
D8024 30%
(Mix op gewicht.)

G5
D8024

G7
D8019

G1

G3

G5

G7

Voor:

Wit
Lichtgrijs
Lichtgeel
Lichtgroen
Lichtblauw

Voor:

Grijs
Geel

Voor:

Donkergrijs
Donkergeel
Blauw
Lichtrood en
rood

Voor:

Zwart
Donkergroen
Donkerblauw
Donkerrood

Maak na het kiezen van de juiste GreyMatic tint voor de topcoatkleur de primertint volgens bovenstaand schema. GreyMatic 1, 5 en 7 zijn in een pot beschikbaar. GreyMatic 3 is een mengsel van D8018/D8024 zoals boven aangegeven. Meng de verharder en de verdunner zoals eerder aangegeven is in deze PDS.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID



Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

INFORMATIE

infobenelux@ppg.com

PPG®, ENVIROBASE®, DELTRON®, DELFLEET® and 2K® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc. Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.

RLD193
Pag 8