



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Maart 2009 (update juli 2014)

# Productinformatie



## **DELTRON Progress UHS DG**

*Ultra-High Solids Direct Gloss Colour*

### **PRODUCTEN**

*Deltron Progress UHS DG Basecoat* D60xx

*Deltron UHS Hardeners* D8216, D8217, D8218, D8219

*Deltron Thinners* D8701, D8702

Voor mat, zijdeglans en aflakken met textuur of het aflakken van flexibele ondergronden:

*Deltron Mattingbase*

D8456 voor een matte of zijdeglans afwerking

*Deltron Plasticiser*

D814 direct glans kleuren flexibel te maken op flexibele ondergrond

*Deltron Matt Flexibiliser*

D819 voor een matte of zijdeglans afwerking op flexibele ondergrond

*Deltron Texture Additive*

D843 voor een mat suèdeachtig effect

*Deltron Leather Additive*

D844 voor een grover mat, suèdeachtig effect

### **PRODUCT BESCHRIJVING**

DELTRON® Progress UHS DG is een zeer goed dekkende, Ultra High Solids aflak voor het repareren en overspuiten van voertuigen. Deze aflak reproduceert de originele direct glanzende afwerking van voertuigen.

Bij de juiste keuze van verharder en verdunner, kan het *Deltron Progress UHS DG* kleursysteem op verschillende manieren verwerkt worden; van 10 minuten bij een 60°C objecttemperatuur voor snelle kleine reparaties tot standaard 30 minuten bij een 60°C objecttemperatuur systeem voor alle soorten reparaties.

*Deltron Progress UHS DG* heeft een VOS gehalte dat aanzienlijk lager ligt dan bij conventionele direct glanzende producten. Daarom is het bijzonder geschikt voor schadebedrijven die de VOS-uitstoot of het VOS-gehalte willen verminderen. Het *Deltron Progress UHS DG System* is volledig loodvrij.



---

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND



Kan aangebracht worden op originele geforceerd gedroogde aflakken of *Deltron 2K* primers:

\*Zie 'Prestaties en Beperkingen'.



De ondergrond ontvetten met de juiste PPG ondergrondreiniger. Hierna nat schuren met P600-P800 of droog schuren met P360-P400.

Resten afspoelen en grondig laten drogen. Daarna ontvetten met de juiste PPG ondergrondreiniger. Zie PDS *Deltron Cleaners RLD63V*. Gebruik een kleefdoek.

---

## MENGVERHOUDING

De kleur vóór het toevoegen van verharder en verdunner gedurende minimaal 2 minuten goed mengen. Mengten op gewicht is de meest accurate methode voor gebruiksklaar maken van de lak. Zie onderstaand overzicht.

Mengverhouding met UHS Verharder:

	<b>Op hoeveelheid</b>
<i>Deltron Progress</i> UHS	2 delen
UHS verharder*	1 deel
Additieve verdunner*	0.6 – 0.7 delen

- Gebruik voor een optimale vloeiing en resultaat op horizontale delen 0.7 delen additieve verdunner.
- Kies de UHS verharder en additieve verdunner afhankelijk van de spuittemperatuur.
- Zoals met alle Ultra High Solid producten is het zeer raadzaam koude verf eerst te verwarmen tot een minimale temperatuur van 15°C. Een lagere temperatuur kan de verfapplicatie negatief beïnvloeden.

---

## KEUZE VERHARDER EN VERDUNNER

	<b>UHS verharder</b>	<b>Additieve verdunner</b>	<b>Stooktijden</b>
Express	D8216	D8701 / 8702	20 min. bij 50°C / 10 min. op 60°C
Snel	D8217	D8701 / 8702	40 min. bij 50°C / 20 min. op 60°C
Medium	D8218	D8701 / 8702	60 min. bij 50°C / 30 min. op 60°C
Slow (hoge temperaturen)	D8219	D8701 / 8702	70 min. bij 50°C / 35 min. op 60°C

De keuze van additieve verdunner is afhankelijk van de spuittemperatuur, luchtverplaatsing en de grootte van het object. De temperaturen zijn een richtlijn. D8701 – tot 30°C, D8702 – boven 30°C.



---

## MENGEN

<i>Potlife</i>	D8216 D8217 D8218/9	15 – 20 min. 40 – 60 min. 1.5 – 2 uur
<i>Spuitviscositeit</i>		20 – 25 sec. DIN4 bij 20°C

---

## APPLICATIE EN UITDAMPTIJD



*Instellingen spuitpistool:*

1.3 – 1.6 mm

### **Conventionele tweelaags methode**

*Applicatie*

Breng 2 enkele lagen aan voor een droge laagdikte van 60 micron.

*Uitdamp tijd tussen de lagen*

5 min.

*Uitdamp tijd voor stoken of IR drogen*

Geen uitdamp tijd.

### **Express methode**

*Applicatie*

Breng 1 medium en 1 volle laag aan voor een droge laagdikte van 50-60 micron.

De eerste laag moet op alle te repareren delen aangebracht worden, voordat de tweede laag wordt aangebracht.

*Uitdamp tijd tussen de lagen*

Voor minder dan 3 panelen, 2-3 minuten uitdampen.  
Voor meer dan 3 panelen, geen uitdamp tijd noodzakelijk.

*Uitdamp tijd voor stoken of IR drogen*

Stoken: geen uitdamp tijd nodig.  
IR drogen: 5 minuten uitdampen.

---

## DROOGTIJDEN



*Droog tijden: \*\**

- doorgehard bij 20°C

12 uur met D8216, 16 uur met D8217

Niet gebruiken met D8218/9

- doorgehard bij 60°C

10 min. – D8216, 20 min. – D8217

30 min. – D8218, 35 min. – D8219



- doorgehard bij IR middengolf

6 – 8 min. – middengolf  
(IR drogen is kleurafhankelijk)

\*\*De vereiste stook tijd als het object eenmaal de aangegeven temperatuur heeft bereikt. Men moet dus meer tijd nemen om het object eerst op de juiste temperatuur te laten komen.

*Totale droge laagdikte:*

50 – 70 µm

*Theoretisch uitspuitrendement:*

8- 9m<sup>2</sup>/l uitgaande van 100% rendement en een laagdikte die tussen de minimum en maximum waarden ligt.

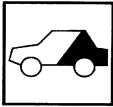


## REPARATIE EN OVERSPUITEN



*Schuren:*

Belangrijk voor een goede hechting.  
P400 (droog)  
P800 (nat)



*Overspuit / reparatie tijd:*

- *Geforceerd drogen 60°C of IR* 1 uur na afkoelen
  - *Luchtdrogen bij 20°C* Minimaal 24 uur
- Overspuiten met:* PPG 2K primers, ENVIROBASE® High Performance, *Deltron* GRS aflakken

## MATTE, ZIJDEGLANS EN STRUCTUUR AFWERKINGEN HET LAKKEN VAN FLEXIBELE ONDERGRONDEN

Voor een matte, zijdeglans of structuurafwerking met *Deltron* Progress UHS DG, moet de geschikte matte, flexibele of structuur additieven aan het mengsel toe worden gevoegd. De additieven moeten ook ingezet worden als de *Deltron* Progress UHS DG op een flexibele ondergrond (kunststoffen) wordt gespoten. Zie voor de mengverhoudingen onderstaande tabel.

NB: **HARDE** ondergronden inclusief alle metalen ondergronden, glasfiber & GRP.  
**FLEXIBELE** ondergronden zijn alle kunststoftypen behalve GRP.

Bij het gebruik van additieven, moet de spuitdruk verhoogd worden met 10% voor een gelijkmatig resultaat op grote oppervlakten.

### *Mengen op hoeveelheid*

<b>Ondergrond</b>	<b>Afwerking</b>	<b>Deltron UHS Kleur</b>	<b>D8456</b>	<b>D843</b>	<b>D844</b>	<b>D819</b>	<b>D814</b>	<b>UHS verharder</b>	<b>Additieve verdunner</b>
<b>HARD</b>	Glanzend	2 delen						1 deel	0.6 – 0.7delen
	Zijdeglans	2 delen	2 delen					1 deel	1 deel
	Mat	1.5 delen	2.5 delen					1 deel	1 deel
	Matte structuur	2 delen	1 deel	3 delen				1 deel	2 delen
	Leer effect	2 delen	1 deel		1.5 delen			1 deel	1 deel



### Mengen op volume

Ondergrond	Afwerking	Deltron UHS Kleur	D8456	D843	D844	D819	D814	UHS Verharder	Additieve verdunner
<b>FLEXIBEL</b>	Glanzend	2 delen					0.5 deel	1 deel	0.4 deel
	Zijdeglans	2 delen	2 delen			0.5 delen		1 deel	0.6 deel
	Mat	1.5 deel	2.5 deel			0.5 delen		1 deel	0.6 deel
	Matte structuur	2 delen	1 deel	2 delen		0.5 delen		1 deel	2 delen
	Ledereffect	2 delen	1 deel		1 deel	0.5 delen		1 deel	1 deel

## POLIJSTEN



Als er vuil in de lak zit en er gepolijst moet worden, moet dit gebeuren tussen de 1 en 24 uur na ingebruikname tijden. Gebruik het PPG Poetssysteem SPP1001.

## FADE - OUT REPARATIE PROCEDURE

- Breng *Deltron Progress UHS DG* aan volgens gegeven informatie.
- Breng D8141 Clearcoat over het te repareren deel aan.
- Droge overspray kan met D8731 Aerosol Spot Blender en D8430 Spot Blender worden verwijderd.
- Raadpleeg het PDS RLD299V voor het volledige uitspuitproces.

## PRESTATIES EN BEPERKINGEN



Gebruik géén *Deltron* additieven D855, D886 of D818 met *Deltron Progress UHS DG* Basecoat.

Activering en verdunning vlak voor het spuiten toevoegen.  
Spuitsproces zo snel mogelijk na het activeren afronden.

## REINIGEN APPARATUUR

Na gebruik alle apparatuur grondig reinigen met reinigingsmiddel of verdunning.



## DELTRON PROGRESS UHS DG MENGEN OP GEWICHT

Hieronder staan de mengverhoudingen voor het maken van een bepaalde hoeveelheid gebruikklare lak.

De mengverhouding is als volgt: 2 delen Progress UHS DG kleur: 1 deel D8216/7/8 Verharder: 0.6 delen of 0.7 delen D8701/2 Verdunner.

**Goed roeren vóór het toevoegen van verharders en verdunners.**

De gewichten van de verharder en verdunner zijn cumulatief – **tussentijds NIET tarreren.**

Gewicht van UHS DG mengkleur	Gewicht gebruiksklaar		Gewicht van D8216/7/8 UHS Verharder	Gewicht van D8701/2 Verdunner	
				Gram voor 0.6 deel	Gram voor 0.7 deel
Liters	Liters	T A R E E R  W E E G S C H A A L	Gram		
0.10	0.18		53.3	79.1	83.4
0.20	0.36		106.6	158.3	166.9
0.25	0.45		133.2	197.8	208.6
0.30	0.54		159.9	237.4	250.3
0.40	0.72		213.2	316.5	333.7
0.50	0.90		266.5	395.7	417.2
0.60	1.08		319.8	474.8	500.6
0.70	1.26		373.1	553.9	584.0
0.75	1.35		399.7	593.5	625.8
0.80	1.44		426.4	633.0	667.5
0.90	1.62		479.7	712.2	750.9
1.00	1.80		533.0	791.3	834.4
1.50	2.70		799.5	1187.0	1251.5

## VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruikklare vorm, is maximal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruikklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruikklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

### Let op:

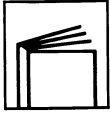
Combinaties van dit product met D8456, D814, D819, D843 of D844 zullen een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive code gedefinieerd zijn.

**Voor deze specifieke combinatie:** De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in gebruikklare vorm is max. 840g/liter VOC. HET VOC van dit product in gebruikklare vorm is max. 840g/liter.



---

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID



**Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik** en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

---

## INFORMATIE

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

ENVIROBASE® and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
©Copyright 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

