



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Augustus 2012 (update juli 2014)

Productinformatie



DELTRON Progress UHS DG

Ultra-High Solids Direct Gloss Colour

PRODUCTEN

<i>Deltron Progress UHS DG Tinters</i>	D60xx
<i>Deltron UHS Hardener</i>	D8302
<i>Thinners</i>	D8717/D8718/D8719/D8720
<i>Accelerated Thinner</i>	D8714

Voor een matte, satijnen of structuur aflak of het lakken van flexibele ondergronden:

<i>Deltron Matting Base</i>	D8456	voor een mat of zijdeachtig resultaat
<i>Deltron Plasticiser</i>	D814	voor kunststofaflak op een flexibele ondergrond
<i>Deltron Matt Flexibiliser</i>	D819	voor een mat/satijn resultaat op een flexibele ondergrond
<i>Deltron Texture Additive</i>	D843	voor een fine structuur met suède effect
<i>Deltron Leather Grain Additive</i>	D844	voor een grovere, meer uitgesproken structuur aflak.

PRODUCTBESCHRIJVING

DELTRON® Progress UHS DG is ultra high solid topcoat met een hoge dekkraft. Deze topcoat is geschikt voor alle typen reparaties. Het is een duurzame aflak met een uitstekende glans. D60xx-lijn is zeer gebruiksvriendelijk.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND



Aanbrengen over origineel gestookte aflakken of 2K primers van PPG:

* Zie hoofdstuk 'RESULTAAT EN BEPERKINGEN'.



Alle onderdelen die gespoten worden, goed ontvetten met een geschikt reinigingsmiddel van PPG. Hierna nat schuren met P600-800 of droog schuren met P360-400.

Vóór het reinigen met een geschikt reinigingsmiddel van PPG eerst het vuil wegspoelen en goed laten drogen. (zie PDS RLD63V). Gebruik een kleefdoek.



MENGVERHOUDING

Voor het toevoegen van de verharder en de verdunner, minimaal 2 minuten goed roeren. Het mengen op gewicht is de meest accurate methode om een gebruiksklaar product te maken. Gebruik voor het mengen van een bepaalde hoeveelheid de onderstaande verhoudingen:

Mengverhouding met D8302 UHS Hardener:

<i>Deltron Progress UHS</i>	2,5 deel
UHS Hardener	1 deel
Thinner	0,7 deel

De keuze van verdunner is afhankelijk van de applicatietemperatuur en droogomstandigheden.

KEUZE VERHARDER EN VERDUNNER

System	UHS Hardener	Thinner	Stookschema
Express	D8302	D8714	15 min. op 60°C
Medium	D8302	D8717/18/19	35 min. op 60°C
Slow - voor hoge temperaturen	D8302	D8720	35 min. op 60°C

INFORMATIE GEMENGD PRODUCT

<i>Potlife</i>	D8714	15 - 20 minuten
	D8717/D8718/19/20	1.5 - 2 uur

Spuitviscositeit: 19 - 24 sec. DIN4 bij 20°C

APPLICATIE EN UITDAMPEN



Spuitpistoolinstelling:

Conventioneel 2-laagsproces

Applicatie

*Uitdampen tussen de lagen
Uitdampen voor stoken of
IR-drogen*

Compliant spuitpistool 1.3 - 1.6 mm

Breng 2 enkele lagen aan voor 60 micron droge laagdikte.

5 minuten
Bij stoken niet nodig.
Bij IR-drogen: 5 minuten



Express 1-laagsproces
Applicatie

Uitdampen tussen de lagen

*Uitdampen voor stoken of
IR-drogen*

Breng 1 medium & 1 volle laag aan voor 50-60 micron droge laagdikte.
De eerste laag op alle te repareren panelen spuiten.
Hierna de 2e laag aanbrengen.

Bij minder dan 3 panelen: 2-3 minuten.
Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.

Bij stoken niet nodig.
Bij IR-drogen: 5 minuten.

DROOGTIJDEN



- *Doorgedroogd bij 20°C*



- *Doorgedroogd op 60°C*

- *Doorgedroogd met IR
middengolf*

16 uur met D8714 Accelerated Thinner

NIET gebruiken met D8717/18/19/20

15 minuten – met D8714

35 minuten – met D8717/18/19/20

6 - 8 minuten
(IR- droging is afhankelijk van de kleur.)

De stooktijden zijn gebaseerd op objecttemperatuur. De tijd die nodig is om op objecttemperatuur te komen moet hierbij opgeteld worden.

Droge laagdikte:

50 - 70 µm

Theoretisch uitspuitrendement:

8-9 m²/l. Uitgaande van 100% rendement en droge laagdikte zoals aangegeven.

HERSTELLEN EN OVERSPUITEN



Schuren:

Zeer belangrijk voor een goede hechting

P400 (droog)

P800 (nat)



Overspuiten na:

- *Geforceerd drogen op
60°C of IR*

1 uur na afkoelen

- *Luchtdroog bij 20°C*

Min. 24 uur

Overspuiten met:

PPG 2K Primers, ENVIROBASE® High Performance,
Deltron GRS Topcoats



POLIJSTEN



Voor het verwijderen van stofjes, binnen 1 tot 24 uur na de aangegeven droogtijden polijsten met PPG Specialty Polishing system SPP1001.

UITSPUITPROCEDURE

- Breng *Deltron* Progress UHS DG aan volgens bovenstaande informatie.
- Breng *Deltron* UHS Clearcoat aan tot over de randen van de reparatieplek.
- Versmelt de overspuitranden met D8731 Aerosol Spot Blender of D8430 Spot Blender.

Zie voor meer details RLD 299V.

RESULTAAT EN BEPERKINGEN



Gebruik GEEN *Deltron* Additives - D885, D886 of D818 samen met *Deltron* Progress UHS DG topcoats.

Vlak voor het spuiten activeren en verdunnen.

Zo snel mogelijk na het activeren het spuitwerk afronden.

REINIGEN VAN APPARATUUR

Alle apparatuur na gebruik grondig reinigen met een reinigingsmiddel of thinner.

MAT, SATIJS EN STRUCTUUR AFLAK SPUITEN VAN FLEXIBELE ONDERGRONDEN

Voeg voor een matte, half-matte (satijn) of structuur aflak met *Deltron* Progress UHS DG matte, flexibele of structuur additief toe aan het mengsel.

Als UHS op een flexibele ondergrond wordt aangebracht moet ook een additief toegevoegd worden (speciaal kunststof).

Zie voor de juiste mengverhoudingen van de additieven onderstaand schema.

Bij het spuiten van grote oppervlakken moet – als er additieven zijn toegevoegd – voor een glad resultaat de spuitdruk met 10% verhoogd worden.



MENGEN OP HOEVEELHEID VOOR HARDE KUNSTSTOF

Ondergrond	Resultaat	Deltron UHS kleuren	D8456	D843	D844	D819	D814	UHS Hardener	Thinner
HARD	Satijn	2 delen	2 delen					1 deel	1 deel
	Mat	1.5 deel	2.5 deel					1 deel	1 deel
	Matte structuur	2 delen	1 deel	3 delen				1 deel	2 delen
	Leer/korrel-effect	2 delen	1 deel		1.5 deel			1 deel	1 deel

MENGEN OP HOEVEELHEID VOOR FLEXIBELE ONDERGRONDEN

Ondergrond	Resultaat	Deltron UHS kleuren	D8456	D843	D844	D819	D814	UHS Hardener	Thinner
FLEXIBEL	Glans	2 delen					0.5 deel	1 deel	0.4 deel
	Satijn	2 delen	2 delen			0.5 deel		1 deel	0.6 deel
	Mat	1.5 deel	2.5 deel			0.5 deel		1 deel	0.6 deel
	Matte Textuur	2 delen	1 deel	2 delen		0.5 deel		1 deel	2 delen
	Leer/ korrel-effect	2 delen	1 deel		1 deel	0.5 deel		1 deel	1 deel

DELTRON PROGRESS UHS DG MENGEN OP GEWICHT

Zie voor het mengen van een bepaalde hoeveelheid de onderstaande mengverhoudingen. De hoeveelheden zijn op basis van de volgend mengverhouding: 2.5 delen Progress UHS DG kleur: 1 deel D8302 hardener: 0.7 deel D8714/17/18/19/20 thinner.

Vóór het toevoegen van verharder en verdunner grondig roeren.

Tarrear de weegschaal na het aanmaken van de kleur.

De gegeven hoeveelheden zijn cumulatief. Tussentijds de weegschaal NIET tarreren

Hoeveelheid UHS DG kleurmengsel	Totale hoeveelheid gebruiksklare mix (mengverh. 2.5/1/0.7)		D8302 UHS Hardener	D8714/17/18/19/20 Thinner
Liters	Liters		Gram	Gram
0.10	0.17	Weegschaal	41	64
0.20	0.33		82	129
0.25	0.42	tarreren	106	163
0.50	0.84		212	326
1.00	1.68		414	644



VOS INFORMATIE

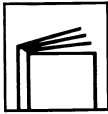
De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

Let op:

Combinaties van dit product met D8456, D814, D819, D843 of D844 zullen een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive code gedefinieerd zijn.

Voor deze specifieke combinatie: De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOC. HET VOC van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID



Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

ENVIROBASE® and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
©Copyright 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

