



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juli 2012 (update augustus 2015)

Productinformatie



Premium UHS Clearcoat D8173

D8173 Premium UHS Clearcoat

PRODUCTEN

Premium UHS Clearcoat	D8173
UHS Hardener	D8302
Thinners	D8717/D8718/D8719/D8720
Accelerator Thinner for Clearcoat -Intermediate	D8713
Accelerated Thinner - Fast	D8714

Voor structuurafvlak of het spuiten van flexibele ondergronden.

Deltron Plasticiser	D814	voor hechting op flexibele kunststof ondergronden
Deltron Matt Flexibiliser	D819	voor structuurafvlak op flexibele ondergronden
Deltron Texture Additive	D843	voor fijne 'suede' structuur
Deltron Leather Grain Additive	D844	voor grovere, meer uitgesproken structuurafvlak

PRODUCTBESCHRIJVING

PREMIUM UHS CLEARCOAT D8173 is 2K acrylaathoudende blanke lak, speciaal geschikt voor gebruik over ENVIROBASE® High Performance basecoat.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

D8173 blanke lak aanbrengen op een schone en stofvrije *Envirobase* High Performance basecoat. Gebruik een kleefdoek.

MENGVERHOUDING

Mengverhoudingen met UHS verharder:

	Op hoeveelheid	Op gewicht
D8173	3 delen	Zie tabel op pag 4
UHS Hardener	1 deel	
Thinner*	0.6 delen	



- De keuze van verdunner is afhankelijk van de temperatuur.*
- Zoals bij alle UHS producten, bemoeilijkt koude gebruiksklare lak de applicatie en overspray absorptie. Breng daarom het gebruiksklare product aan als de temperatuur van het product minimaal 15°C is.

KEUZE VERHARDER EN VERDUNNER

Systeem	UHS verharder	Verdunner	Stookschema
Snel	D8302	D8714	15 min op 60°C
Snel -Intermediate	D8302	D8713	25 min op 60°C
Standaard	D8302	D8717/18/19	35 min op 60°C
Langzaam voor hoge temperaturen	D8302	D8719/D8720	35 min op 60°C

De keuze van de verdunner is afhankelijk van de applicatietemperatuur, luchtbewegingen en grootte van de reparatie.

INFORMATIE GEMENGD PRODUCT

Potlife bij 20°C: 40 minuten met D8302 en D8714
 60 minuten met D8302 en D8713
 75 minuten met D8302 verharder

Spuitviscositeit bij 20°C 18 - 20 sec. DIN4.

APPLICATIE EN UITDAMPEN



Spuitpistoolinstelling: 1.2 - 1.3 mm

Express 1-laags systeem

Breng 1 lichte en 1 volle laag aan voor 50-60 micron droge laagdikte.
 De eerste laag op alle te herstellen panelen aanbrengen, voordat de tweede laag wordt gespoten.

Uitdampen tussen de lagen

Voor minder dan 3 panelen: 2 – 3 min. uitdampen.
 Voor meer dan 3 panelen: uitdampen niet nodig.

Uitdampen voor stoken of Infrarooddrogen.

0 – 5 minuten

DROOGTIJDEN

- Doorgedroogd op 60°C* 15 minuten met D8302 + D8714
 25 minuten met D8302 + D8713
 35 minuten met D8302 + D8717/18/19/20
- Doordrogen met IR 8 - 15 minuten (afhankelijk van de kleur)
 (middengolf) objecttemperatuur 90°C - 100°C





De stooktijden zijn vanaf objecttemperatuur. De tijd die nodig is om objecttemperatuur te bereiken moet er bij opgeteld worden.

Totaal droge laagdikte: 50 – 60 µm

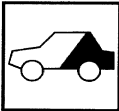
HERSTELLEN EN OVERSPUITEN



Schuren: Belangrijk voor goede hechting.

Nat schuren P800

Droog schuren P400 - P500



Overspuiten:

Stoken of infrarood Na afkoelen

POLIJSTEN



Polijsten om stofjes te verwijderen kan minimaal 1 uur tot maximaal 24 uur na de aangegeven droogtijden.

Polijsten met P1200, gevolgd door P1500 droge schuurschijven.

Maak een 3M® Trizact P3000 schijf (of een soortgelijke schijf) vochtig met schoon water om krasjes met P1500 zoveel mogelijk te voorkomen.

Gebruik PPG Specialty Polishing system SPP1001.

Polijst met een laag toerental. Dit voorkomt dat het oppervlak te heet wordt. Laat eventueel het paneel tussentijds afkoelen.

UITSPUITPROCEDURE

- Breng D8173 Premium UHS Clearcoat aan zoals boven aangegeven.
- Vermijdt blanke lakranden in het uitspuitgebied.
- Versmelt de overspuitranden met D8731 Aerosol Spot Blender of D8430 Spot Blender.
- Zie: PDS RLD299V voor een goed schadeherstel.



MENGTABEL VOOR MENGEN OP GEWICHT MET D8173 PREMIUM UHS CLEARCOAT

Beoogde hoeveelheid gebruiksklare lak (per liter)	Gewicht Clearcoat D8173 Premium UHS Clearcoat	Gewicht UHS verharder	Gewicht verdunner
0.10 L	65	88	98
0.25 L	161	219	246
0.33 L	213	289	325
0.60 L	390	528	588
0.75 L	484	657	738
1.00 L	646	877	983

SPIUTEN VAN KUNSTSTOFSONDERGROND - STRUCTUURAFLAK

Voeg voor het spuiten van een structuuraflak met D8173 Premium UHS Clearcoat een structuuradditief toe aan het mengsel. Bij applicatie van D8173 op een flexibele ondergrond moeten ook additieven toegevoegd worden. Zie voor de juiste hoeveelheden en gewichten onderstaand overzicht.

LET OP: de meeste kunststoffen die op auto's worden gebruikt zijn harde kunststoffen. Gedemonteerd zijn deze kunststofonderdelen wel wat flexibel, maar weer gemonteerd zijn ze stug. UHS blanke lakken hebben alleen Plasticiser Additive nodig als de onderdelen zeer flexibel zijn. Deze onderdelen komen voornamelijk voor op oudere voertuigen.

Cumulatief mengen op gewicht

Tussentijds de weegschaal NIET tarreren.

Ondergrond	Resultaat	D8173	D843	D844	D814	D819	UHS verharder	Deltron verdunner
Stug	Glans	652g	-	-	-	-	883g	990g
	Mat	267g	590g	-	-	-	732g	949g
	Lederkorrel	375g	-	672g	-	-	871g	973g
Flexibel	glans	545g	-	-	646g	-	877g	984g
	Mat	207g	508g	-	-	616g	836g	1053g
	Leder-korrel	300g	-	538g	-	694g	906g	1008g

REINIGEN VAN APPARATUUR

Na gebruik alle apparatuur grondig reinigen met een reinigingsmiddel of verdunner.

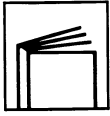
VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.



max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.



GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

INFORMATIE

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE[®] and DELTRON[®] are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

