



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



April 2009 (update juli 2014)

Productinformatie



GRS DELTRON® Premium UHS Clearcoat D8141

D8141 Premium UHS Clearcoat

PRODUCTEN

<i>Deltron</i> Premium UHS Clearcoat	D8141
<i>Deltron</i> UHS Hardeners	D8216, D8217, D8218, D8219
<i>Deltron</i> Thinners	D8717, D8718, D8719, D8720
<i>Deltron</i> Accelerated Thinner	D8714

Voor mat, satijn en aflakken met structuur of het aflakken van flexibele ondergronden.

<i>Deltron</i> Plasticiser	D814	flexibele aflakken over flexibele ondergronden.
<i>Deltron</i> Matt Flexibiliser	D819	voor een mat of satijnen resultaat over flexibele ondergronden.
<i>Deltron</i> Texture Additive	D843	voor een fijne suèdeachtige structuur.
<i>Deltron</i> Leather Grain Additive	D844	voor een grovere, meer opvallende structuur.

PRODUCTBESCHRIJVING

Deltron Premium UHS Clearcoat is een 2K acryl urethaan houdende blanke lak voor het repareren en overspuiten van voertuigen, die origineel zijn afgewerkt met een éénlaags of meerlaags basislaksysteem.

D8141 is ontwikkeld voor gebruik over een ENVIROBASE® HP basislak kleur. Het kan op twee manieren gebruikt worden; de standaard 2-laags applicatie of als een 1-laags applicatie waar 1 medium / doorlopende laag onmiddellijk gevolgd wordt door een volle laag zonder uitdampen tussen de lagen.

Het organische oplosmiddelgehalte van *Deltron* Premium UHS Clearcoat is lager dan dat van conventionele blanke lakken.



VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Deltron D8141 Clearcoat aanbrengen over een schone en stofvrije *Envirobase High Performance* basecoat. Gebruik een kleefdoek.

MENGVERHOUDING

Mengverhoudingen met UHS Verharder:

	Hoeveelheid	Op gewicht
D8141	3 delen	Zie tabel, pagina 5
UHS Verharder*	1 deel	
Verdunner*	0.6 deel	

*) De keuze van de UHS verharder en verdunner is afhankelijk van de applicatietemperatuur.

Zoals met alle Ultra High Solid producten koude lak verwarmen tot een minimale temperatuur van 15°C. Een lagere temperatuur kan de verfapplicatie negatief beïnvloeden.

KEUZE VAN VERHARDER EN VERDUNNER

Systeem	UHS Hardener	Thinner	Stooktijden
Versneld	D8216	D8714	20 min. bij 50°C / 10 min. bij 60°C
Versneld	D8217	D8714	40 min. bij 50°C / 20 min. bij 60°C
Express	D8216	D8717 / D8718	30 min. bij 50°C / 15 min. bij 60°C
Snel	D8217	D8717 / D8718 / D8719	50 min. bij 50°C / 25 min. bij 60°C
Standaard	D8218	D8718 / D8719	70 min. bij 50°C / 35 min. bij 60°C
Langzaam –voor hoge temperaturen	D8219	D8719 / D8720	80 min. bij 50°C / 40 min. bij 60°C

De keuze van de verdunner is afhankelijk van de temperatuur, luchtcirculatie en grootte van de reparatie.

PRODUCTINFORMATIE

Potlife bij 20°C:	20 minuten	met D8216/7 en D8714 Accelerated Thinner
	30 - 45 minuten	met D8216 hardener
	1 uur	met D8217 hardener
	2 - 2.5 uur	met D8218/9 hardeners

Spuitviscositeit bij 20°C 18 - 20 sec. DIN4.



APPLICATIE EN UITDAMPEN



Instelling spuitpistool

1.3 - 1.6 mm

Conventioneel twee laagssysteem
Applicatie

Breng 2 enkele lagen aan voor een laagdikte van 60 micron.

Uitdamp tijd tussen de lagen

5 – 7 minuten

Uitdamp tijd voor stoken of IR drogen

0 – 5 minuten

Express één laagssysteem
Applicatie

Breng 1 medium en 1 volle laag aan voor een laagdikte van 50-60 micron.

De eerste laag op alle delen aanbrengen die gerepareerd moeten worden, voordat de tweede laag wordt aangebracht.

Uitdamp tijd tussen de lagen

Bij minder dan 3 panelen; 2-3 min. uitdampen.

Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.

Uitdamp tijd voor stoken of IR drogen

0 – 5 minuten

DROOGTIJDEN

-Stofvrij bij 20°C

15 - 20 min. met D8216/7 + D8714

20 - 30 min. met D8217

40 - 50 min. met D8218

60 min. met D8219

-Hanteerbaar bij 20°C

1.5 - 2 uur D8216/7 + D8714

4 uur met D8217

6 uur met D8218

8 uur met D8219

-Doorgedroogd bij 20°C

6 - 8 uur met D8216/7 + D8714

12 uur met D8217

16 uur met D8218

24 uur met D8219

-Doorgedroogd bij 50°C*

20 - 40 min. met D8216/7 + D8714

50 min. met D8217

70 min. met D8218

80 min. met D8219

-Doorgedroogd bij 60°C*

10 - 20 min. met D8216/7 + D8714

25 min. met D8217

35 min. met D8218

40 min. met D8219

-Doorgedroogd met IR
(middengolf)

8 - 15 min. (afhankelijk van de kleur)



De vermelde tijden zijn de vereiste stooktijden als het object de aangegeven temperatuur heeft bereikt. Als het object eerst op de juiste temperatuur moet worden gebracht, moet hier extra tijd voor gerekend worden.



Totale droge laagdikte

50 – 60 µm

Theoretisch rendement:

Uitgaande van 100 % uitspuitrendement en een laagdikte tussen de minimum en maximum waarde: 8 m²/l

REPARATIE EN OVERSPUITEN



Schuren

Belangrijk vóór het overspuiten voor een goede hechting.

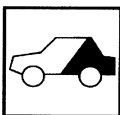
Nat schuren

P800

Droog schuren

P400 - P500

Overspuiten / Reparatie:



Geforceerd drogen bij 60°C, 70°C of IR

Na afkoelen

Luchtdrogen bij 20°C

12 - 24 uur - afhankelijk van de gebruikte verharder.

Overspuiten met

PPG 2K primers
Envirobase High Performance
Deltron GRS Topcoats

POLIJSTEN



Als er vuil in de lak zit, schuren tussen 1 en de 24 uur na ingebruikname droogtijden. Gebruik het PPG poetsstelsel SPP1001.

UITSPUITWERKWIJZE

- D8141 Premium UHS Clearcoat aanbrengen zoals aangegeven.
- Minimaliseer blanke lakranden in het uit te spuiten gebied.
- Verfijn de overspray met behulp van D8731 Aerosol Spot Blender of D8430 Spot Blender.
- Zie PDS RLD299V voor verdere informatie.



SPUITEN VAN KUNSTSTOFONDERGRONDEN - STRUCTUURAFKAK

Voor een matte, semi-matte (satijnen) of textuur afkaf met D8141 Premium UHS Clearcoat, is het belangrijk onderstaande menghoeveelheden aan te houden. Voeg additieven toe als D8141 wordt aangebracht op een flexibele ondergrond. De juiste additieven de mengverhoudingen staan in de mengrecepten en in onderstaande schema's.

LET OP: De meeste kunststoffen die voor auto's gebruikt worden zijn niet flexibel. Maar deze onderdelen krijgen een beperkte flexibiliteit als ze apart van de auto gespoten worden en zijn weer niet flexibel als ze weer gemonteerd zijn. De UHS blanke lakken hebben alleen een toevoeging van Plasticiser Additive nodig (zie onderstaande tabel) als er erg flexibel kunststof gespoten moet worden. Deze erg flexibele kunststof onderdelen zitten vooral op oudere voertuigen.

Cumulatief mengen op gewicht

Niet tussentijds tarreren.

D8717 / 18 / 19 of D8714 verdunners

Ondergrond	Resultaat	D8141	D843	D844	D814	D819	UHS Hardener	D8717/18/19/20 of D8714
Hard	Glans	639g	-	-	-	-	870g	977g
	Matte Textuur	287g	641g	-	-	-	745g	946g
	Leerkorrel	392g	-	708g	-	-	850g	960g
Flexibel	Glans	532g	-	-	633g	-	865g	972g
	Matte Textuur	210g	522g	-	-	633g	823g	970g
	Leerkorrel	280g	-	506g	-	654g	908g	987g



HANDLEIDING VOOR MENGEN OP GEWICHT VOOR D8141 MET D8717/18/19/20 OF D8714 THINNERS

Gebruik voor een bepaalde hoeveelheid blanke lak, onderstaand mengschema. De hoeveelheden zijn een richtlijn en zijn cumulatief. Niet tussentijds tarreren.

Gewenst klaar-voor-gebruik product (liters)		hoeveelheid Clearcoat D8141	hoeveelheid UHS Hardener D8216 / 7 / 8 / 9	hoeveelheid Thinner D8717/18/19/20 of D8714
0.10 L		64 g	87 g	98 g
0.20 L		128 g	174 g	195 g
0.25 L		160 g	218 g	244 g
0.33 L		211 g	287 g	322 g
0.50 L		320 g	435 g	489 g
0.75 L		479 g	653 g	733 g
1.00 L		639 g	870 g	977 g
1.50 L		959 g	1305 g	1466 g
2.00 L		1278 g	1740 g	1954 g
2.50 L		1598 g	2175 g	2443 g

REINIGEN APPARATUUR

Na gebruik alle apparatuur goed reinigen met reinigingsmiddel of verdunner.

VOS INFORMATIE

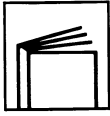
De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

Let op: Combinaties van dit product met D814, D819, D843 of D844 zullen een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive code gedefinieerd zijn.

Voor deze specifieke combinatie: De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOC. Het VOC van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter.



GEZONDHEID EN VEILIGHEID



Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

INFORMATIE

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE® and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries OHIO, Inc
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

