



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Oktober 2017 (febr. 2018)

Productinformatie



D8131 UHS Clearcoat

PRODUCTEN

UHS Clearcoat	D8131
UHS Hardener	D8254
UHS Hardener Slow	D8255

Voor structuuraflak of het spuiten van flexibele ondergronden:

DELTRON® Plasticiser	D814 voor flexibele aflakken over flexibel kunststof ondergrond
<i>Deltron</i> Matt Flexibiliser	D819 voor structuur over flexibel kunststof
<i>Deltron</i> Texture Additive	D843 voor een fijne structuur met 'suède effect'
<i>Deltron</i> Leather Grain Additive	D844 voor een grover meer uitgesproken structuur aflak

PRODUCTBESCHRIJVING

Voor het ontwikkelen van de D8131 UHS Clearcoat heeft PPG gebruikgemaakt van de nieuwste technologie.

D8131 is een gebruiksvriendelijke blanke lak met zeer snelle droging en schuurgemak bij elk type reparatie. Voor deze blanke lak zijn twee speciale verharders voor applicatie bij standaard en hoge temperatuur.

- Applicatie in 2 lagen, 5 minuten uitdampen tussen de lagen en 5 minuten uitdampen voor het stoken
- 1-laags applicatie, 1 lichte en 1 volle laag
- Snelle droging: 15 minuten op 60°C
- Zeer goede vloeïing en glans
- Gemakkelijk te polijsten



VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Aanbrengen op schone, stofvrije ENVIROBASE® High Performance (gebruik bij het stofvrij maken van de basecoat een kleefdoek).

MENGVERHOUDING

Mengverhouding met UHS Hardener:

	Op volume
D8131	2 delen
D8254/D8255*	1 deel

*)Zie voor de verharder het onderstaande overzicht.

- Zoals bij alle ultra high solids producten, kunnen koele temperaturen leiden tot een moeilijke applicatie en overspray absorptie. Het wordt sterk aangeraden het gebruiksklare product te verwerken bij temperaturen boven 15°C.

MENGEN OP GEWICHT:

De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren.

Hoeveelheid gebruiksklaar product (liters)	Blanke lak D8131	Verharder D8254/D8255
0,1 L	65,9g	100,5g
0,20 L	131,9g	201,1g
0,25 L	164,8g	251,3g
0,50 L	329,7g	502,7g
0,75 L	494,5g	754g
1,00 L	659,3g	1005,3g

KEUZE VAN VERHARDER

UHS verharder	Applicatietemperatuur
D8254	Up to 35°C
D8255	Boven 35°C of bij hoge luchtvochtigheid

DETAILS GEBRUIKSKLAAR PRODUCT

Potlife bij 20°C 60 min bij 20°C DIN4.

90 minuten dubbele viscositeit

Viscositeit gebruiksklaar product 16-18 seconden DIN4 cup bij 20°C.



SPUITPISTOOLINSTELLING

Spuittip:	1.2-1,3 mm
Spuitdruk:	2.0 - 2.2 Bar

APPLICATIE EN UITDAMPEN



<i>Applicatie</i>	2 volle lagen
<i>Uitdampen tussen de lagen</i>	5 minuten OF 1-laagsapplicatie. 1 lichte/medium laag & 1 volle laag. <i>De eerste laag aanbrengen als een lichtgesloten laag.</i> <i>De tweede laag aanbrengen als volle laag.</i>
<i>Uitdampen tussen de lagen</i>	Alleen bij 1-2 panelen, 1½ - 2 minuten.
<i>Uitdampen voor stokenof IR-drogen</i>	5 minuten
<i>Aanbevolen laagdikte</i>	50-60 µm droge laagdikte

DROOGTIJDEN

- Doorgedroogd op 60°C* 15 minuten
- Doorgedroogd op 40°C* 40 minuten
- Luchtdroog bij 20°C* 8 uur
- Doorgedroogd met IR 8 minuten (afhankelijk van de kleur)
- Hanteerbaar Na afkoeling



De droogtijden zijn gebaseerd op bereikte objecttemperatuur. De tijd die nodig is om objecttemperatuur te bereiken moet bij de vermelde droogtijden opgeteld worden.

Totale droge laagdikte: 50 – 60 µm



OVERSPUITEN

Overspuiten na afkoeling of na luchtdrogen.

Voor een goede hechting is het is NOODZAKELIJK voor het overspuiten te schuren.
Schuren met P800 (nat) of P400 (Droog).

Overspuiten met: elke 2K primer van PPG of *Envirobase HP*

POLIJSTEN

Na de aangegeven droogtijden en afkoeling kan polijst worden.

Bij luchtdrogen kan na 8 uur bij 20°C gepolijst worden.

FADE - OUT HERSTELPROCEDURE

- De uitspuitplek voorbehandelen door machinaal te schuren met een 3000 grade schuurschijf.
- Breng niet te veel blanke lak aan in het uitspuitgebied.
- De overspuitranden onmiddellijk versmelten met Spot Blender (spuitbaar) met spuitpistool Mini-jet 1,0-1,2mm.
- Na stoken en afkoeling kan gepolijst worden.

SPIUTEN VAN KUNSTSTOFONDERGRONDEN - STRUCTUUR AFLAK

Voeg structuuradditief toe aan het mengsel om met D8131 een structureffect te maken. Als D8131 op een flexibele ondergrond aangebracht wordt, moeten eveneens additieven toegevoegd worden. De geschikte additieven, hoeveelheden en mengverhoudingen staan in het mengrecept en onderstaand overzicht vermeld.

Let op: De meeste kunststofonderdelen die gebruikt worden bij auto's zijn stug. Deze onderdelen kunnen flexibel zijn als ze gedemonteerd zijn, maar weer bevestigd, zijn ze wederom stug. Toevoeging van Plasticiser Additive (zie onderstaand overzicht) is alleen nodig als het zeer flexibele onderdelen betreft, die met name voorkomen bij oudere auto's.

CUMULATIEF MENGEN OP GEWICHT

De weegschaal niet tussentijds tarreren.

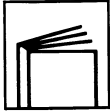
Ondergrond	resultaat	D8131	D843	D844	D814	D819	D8254/ D8255	D8717/18/ 19/20
STUG	Glans	659,3	-	-	-	-	1005,3	-
	Matte structuur	292,3	650,7	-	-	-	814,3	959,7
	Leer/korrel	380,4	-	684,9	-	-	884,5	968,6
FLEXIBEL	Glans	554,6	-	-	685,2	-	995,7	-
	Matte structuur	221,4	547,2	-	-	665,0	843,2	971,7
	Leer/korrel	264,9	-	477,0	-	618,0	812,6	966,4



REINIGEN APPARATUUR

Na gebruik onmiddellijk alle apparatuur grondig reinigen met een oplosmiddel of thinner.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID



Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

VOC INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

INFORMATIE

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

The PPG logo and Envirobase are trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

