



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Augustus 2013

---

# Productinformatie



## **2K GREYMATIC UHS PRIMA (UHS HARDENER - D8302)**

*D8018 White  
D8019 Black  
D8024 Grey*

### **PRODUCTBESCHRIJVING**

2K GreyMatic UHS Prima bestaat uit een reeks 2K primer surfacers die geschikt zijn voor veel reparaties. Door het aanpassen van de mengverhouding kan 2K GreyMatic UHS Prima gebruikt worden als een primer surfacer, een high build spray filler, een nat-in-nat surfacer, of als rol primer.

2K GreyMatic UHS Prima kan direct overgespoten worden met DELTRON® GRS UHS, *Deltron* Progress UHS DG of ENVIROBASE® High Performance basecoat. Door D8018, D8019 en D8024 te combineren (zie GreyMatic), kan een reeks 5 grey tinten gemaakt worden. Door de juiste grijs tint (GreyMatic 1, 3, 5, 6 of 7) te gebruiken, kan het topcoat verbruik en de totale procestijd verminderd worden.

---

### **VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN**



Voor aanvang van de werkzaamheden, de delen die gespoten moet worden, reinigen met zeep en water. Goed spoelen en laten drogen vóór het ontvetten. Gebruik voor het ontvetten een geschikte oppervlaktereiniger van PPG.

Alle onderdelen in ieder stadium van de reparatie grondig reinigen en drogen. Verwijder het reinigingsmiddel onmiddellijk met een schone en droge doek.

Zie voor meer informatie over reinigen en ontvetten PDS *Deltron* Cleaners (RLD63V).

---

## VOORBEREIDING VAN ONDERGROND – PRIMEN & SCHUREN



**Blank metaal** vóór applicatie schuren en volledig roestvrij maken. GreyMatic kan rechtstreeks aangebracht worden, maar universele of epoxy blank metaal primers worden aangeraden als er optimale hechting en roestwering gewenst is.



**Overige blanke metalen** voorprimeren met een universele of een epoxy primer.  
**Elektrolak** schuren met P360 papier (droog) of P800 (nat).



**Originele lak of primer** schuren met P280-P320 papier (droog) of P400-P500 (nat). Primer alle zichtbaar blank metaal met een universele primer of epoxy primer.



**GRP of glasvezel** schuren met P320 papier (droog).

**Polyester Fillers** droog schuren met een olopend schuursysteem dat geschikt is voor de gekozen applicatiemethode van D8018/19/24 :  
Als P80-P120 gebruikt wordt als spray filler.  
Als P80-P120-P240 gebruikt wordt als primer surfacer of niet schuurbare surfacer.

---

## KEUZE VERHARDER VERDUNNER

Temperatuur	UHS verharder	verdunner
Tot 25°C	D8302	D8715*/D8717
20 - 30°C	D8302	D8718
25 - 35°C	D8302	D8719
boven 35°C	D8302	D8720

\* **LET OP – D8715 Productive Thinner alleen gebruiken met een UHS verharder in de primer surfacer en nat-in-nat applicaties.**

Als GreyMatics gebruikt worden als een niet schuurbare surfacer, moet dezelfde verharder ook in de direct gloss colour of blanke lak gebruikt worden. Zie de PDS voor de juiste verharder.

---

## MENGVERHOUDING

	Primer Filler	Primer Surfacer
UHS Prima	6 delen	6 deel
UHS Hardener	1 deel	1 deel
Thinner	0 – 0.5 delen	1 deel

---

## GEMENGD PRODUCT

Toegepast als:	Spray Filler	Primer Surfacer
Potlife at 20°C:	30 – 40 min	60 min (30 min met D8715)
Spuit viscositeit DIN4/20°C:	40 - 85 sec	25 - 35 sec



---

## SPUITPISTOOLINSTELLING

<i>Toegepast als:</i>	<b>Spray Filler</b>	<b>Primer Surfacer</b>
Spuittip		
Bovenbeker:	2.0 - 2.2 mm	1.6 - 1.8 mm
Onderbeker:	niet van toepassing	1.8 - 2.0 mm
Druk:	Zie instructies van de fabrikant.	



---

## APPLICATIERICHTLIJN

<i>Toegepast als:</i>	<b>Spray Filler</b>	<b>Primer Surfacer</b>
Aantal lagen:	max. 3	2 - 3
Uitdampen bij 20°C:		
- tussen de lagen	10 minuten	10 minuten
- voor stoken <b>niet geforceerd drogen</b>	10 minuten	

---

## DROOGTIJDEN

<i>Toegepast als:</i>	<b>Spray Filler</b>	<b>Primer Surfacer</b>
Stofvrij bij 20°C	10 minuten	10 minuten
Hanteerbaar bij 20°C	3 - 4 uur	2 - 3 uur (1 uur met D8715)
 Schuurbaar bij 20°C (minder dan 100 micron)	5 uur	5 uur (2 uur met D8715)
	(meer dan 100 micron)	6 uur
 Doorgedroogd op 60°C	Niet geforceerd drogen	30 minuten* (20 min met D8715)
	Doorgedroogd / IR medium	Niet geforceerd drogen

\* Droogtijden zijn vanaf objecttemperatuur van 60°C.



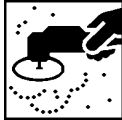
---

## LAKLAAGDIKTE

<i>Toegepast als:</i>	<b>Spray Filler</b>	<b>Primer Surfacer</b>
Droogel laagdikte:		
- minimum	100µ	80µ
- maximum	200µ	140µ

---

## SCHUREN



Droog machinaal schuren: P400



Nat handmatig schuren: P800

---

## TOPCOATING

GreyMatic UHS Prima kan onmiddellijk overgespoten worden met onderstaande aflakken:

Global Refinish System/*Deltron* UHS Ultra High Solids Direct Gloss Colour

Global Refinish System/*Deltron* Progress UHS DG Colour

*Envirobase* Waterborne Basecoat Colour

---

## BEPERKINGEN

Gebruik GEEN versnellers. Gedeeltelijk gebruikte blikken verharder onmiddellijk na gebruik weer afsluiten. Alle apparatuur moet volledig droog zijn. Gebruik GreyMatic UHS Prima niet als de vochtigheidsgraad hoger is dan 80%.

---

## FLEXIBLE ONDERGRONDEN

Mengverhouding:	UHS Prima	6 delen
	UHS Hardener	1 deel
	D814	1 deel
	verdunner	1 deel

---

## RICHTLIJN VOOR GEBRUIK UHS PRIMA ALS NAT-IN-NAT SURFACER MET UHS VERHARDER

	Op hoeveelheid
UHS Prima	6 delen
UHS Hardener	1 deel
Verdunner	1.5 deel
Aantal lagen	1 - 2
Spuitviscositeit	20 - 25 sec. DIN4/20°C
Uitdampen op 20°C	10 minuten tussen de lagen.

Drogen vóór aanbrengen van de topcoat:

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.

RLD280V  
Pag 4 van 6



Voor DG UHS or Progress UHS DG 20 - 30 minuten  
Voor *Envirobase* Waterborne topcoat 30 minuten

---

## RICHTLIJN VOOR GEBRUIK UHS PRIMA ALS ROLPRIMER MET UHS VERHARDER

**Mengverhouding:** als er geen weegschaal beschikbaar is, kan de primer op hoeveelheid gemengd worden.

### Op hoeveelheid

UHS Prima	6 delen
UHS Hardener	1 deel
Thinner	0.5 deel

Potlife bij 20°C: 40 minuten

LET OP: Product onmiddellijk na het mengen gebruiken. Rollerlade onmiddellijk na gebruik reinigen.

---

## APPLICATIE EN UITDAMPEN

1. Gebruik kwalitatieve schuimplastic rollers. Het gebruik van een geschikte rollerlade zorgt voor een gelijkmatige verdeling van de lak.
2. Gebruik een bijpassende roller en rollerbak. Verwijder overbodige lak van de roller.
3. De eerste laag moet het grootste deel bestrijken. De volgende lagen bestrijken steeds kleinere gedeelten.
4. Breng de lak vanuit het midden van de herstellplek aan en rol vervolgens met lichte druk naar de buitenkant.
5. Gebruik weinig lak om de randen van elke laag te vervagen.
6. Laat de lak over het paneel vloeien. Rol niet te veel over het gelakte oppervlak. Dit voorkomt een oneffen oppervlak.
7. Als een laag mat geworden is, kan de volgende laag aangebracht worden.

Aantal lagen: Breng 4 lagen aan voor een laagdikte van 75 - 125 micron.

Uitdampen tussen de lagen bij 20°C: 5 minuten.

---

## DROOGTIJDEN

Luchtdrogen bij 20°C: 3 - 4 uur (afhankelijk van laagdikte)

Stoken vanaf objecttemperatuur van 60°C : 20 - 30 minuten

Infra-rood drogen.

De afstand van het paneel en de lamp moet 70-100 cm zijn. Gebruik de IR unit gedurende 5 minuten op half vermogen. Hierna vol vermogen gedurende ongeveer 15 minuten. De droogtijden zijn afhankelijk van de gebruikte lamp en de laagdikten.



---

## KEUZE GREYMATIC

De keuze van de GreyMatic tint is afhankelijk van de topcoat kleur. De juiste tint wordt aangegeven in de kleuropzoeksysteem.

Onderstaande is een richtlijn.

<b>G1</b> <b>D8018</b>	<b>G3</b> <b>D8018 70%</b> <b>D8024 30%</b> (Mengen op gewicht)	<b>G5</b> <b>D8024</b>	<b>G6</b> <b>D8024 40%</b> <b>D8019 60%</b> (Mengen op gewicht)	<b>G7</b> <b>D8019</b>
<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>Toepassen onder:</b>  Wit Licht grijs Licht geel Licht groen Licht blauw	<b>Toepassen onder:</b>  Middel grijs Geel	<b>Toepassen onder:</b>  Donker grijs Donker geel Groen Blauw Licht en middel rood	<b>Toepassen onder:</b>  Donker grijs Middel/donker groen/blauw middel/donker rood	<b>Toepassen onder:</b>  Zwart Donker groen Donker blauw Donker rood

After selecting

Na het kiezen van de juiste GreyMatic tint voor de topcoat (de juiste GreyMatic tint wordt bij de kleur in het kleurenzoekprogramma vermeld) kunnen de primer tinten gemaakt worden met bovenstaand overzicht. GreyMatic 1, 5 en 7 zijn klaar voor gebruik. GreyMatic 3 en 6 zijn mengsels van D8018/D8024 of D8024/D8019 zoals hierboven aangegeven is. Harder en verdunner toevoegen zoals in deze PDS is aangegeven.

---

## VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

NB:

Combinaties van dit product met D814 zullen een laklaag opleveren met speciale verhoudingen zoals in de EU Directive code gedefinieerd zijn.

Voor deze specifieke combinatie: De EU uitstootwaarde voor dit product (productcategorie IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOC. HET VOC van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter.



---

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

---

## INFORMATIE

PPG  
infobenelux@ppg.com



ENVIROBASE<sup>®</sup>, DELTRON<sup>®</sup> and the PPG logo are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc

