



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Novembre 2014 (juillet 2015)

# Information produit



## DP5000

*D8521 Light Grey*  
*D8525 Grey*  
*D8527 Dark Grey*  
*D8237 D238 HS Hardener*  
*D8717/18/19/20*

### DESCRIPTION DU PRODUIT

DP5000 est une ligne 2K primer surfacers appropriés pour beaucoup de types de réparations carrosserie. DP5000 est universel et facile à poncer, donne une excellente tenue sur la surface et est très lisse. Le DP5000 peut être appliqué sur une diversité de supports, comme peintures d'origine en bon état, acier nu, polyester fillers et primers d'adhérence appropriés.

Ces apprêts peuvent être directement recouverts avec DELTRON<sup>®</sup> UHS Progress ou ENVIROBASE<sup>®</sup> High Performance basecoat.

En utilisant D8521, D8525 en D8527 on peut créer toute la gamme d'apprêts GreyMatic qui permet d'obtenir rapidement et facilement une correspondance de teinte de haute qualité tout en optimisant la consommation de peinture finition.

### PREPARATION DE SUPPORTS - DEGRAISSER



Avant le pré-traitement laver les surfaces à pistoler avec du savon et de l'eau. Avant le dégraissage avec un nettoyant de PPG, bien rincer et sécher. Avant chaque étape du pré-traitement bien nettoyer et sécher toutes les surfaces. Après utilisation immédiatement enlever le nettoyant du panneau avec un chiffon propre et sec.

Voir **Deltron Cleaners (RLD63V)** Technical Data Sheet pour un nettoyant adapté.

---

## PREPARATION DE SUPPORTS – APPRÊT ET PONÇAGE



**Métal nu** : poncer légèrement et exempter de rouille. 2K HS Surfacer peuvent directement être appliqués, mais pour une adhérence et une protection anti-rouille optimales le primer universel ou le primer epoxy sont recommandés.



**Autres métaux nus** doivent être d'abord pré-apprêtés avec un primer universel ou un epoxy primer.

**Electrocoating**: poncer avec P360 papier (sec) ou P800 (mouillé).



**Peintures d'origine ou primers** poncé avec P320 papier (sec) ou P400 - P500 (mouillé). Les percées doivent être réparées en spot avec un primer universel ou epoxy primer approprié.

**GRP ou fibre de verre**: poncer avec P320 papier (sec).



**Polyester Fillers**: poncer à sec avec un système de ponçage appropriée à d'application du DP5000 Primer Surfacer:  
P80 - P120 – P240 si appliqué comme primer surfacer.

---

## CHOIX DU DILUANT

Au-dessous 20°C	D8237	D8717
15-25°C	D8237/D8238	D8717/D8718
20-30°C	D8237/D8238	D8718
25-35°C	D8238	D8718/D8719
30-40°C	D8238	D8719
Au-dessus 35°C	D8238	D8720

**Attention : Mélanger en poids pour une activation et dilution précise. (Voir page 4).**

---

## PROPORTIONS DE MELANGE

Ratio de mélange:	
DP5000	4 parts
UHS Durcisseur	1 part
Diluant	0.5 - 1 parts

---

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT MÉLANGÉ

Durée de vie à 20°C:	90 minutes
Viscosité DIN4/20°C:	24 - 28 sec: (4 : 1 : 0.5)

---

## OUVERTURE DE PISTOLAGE

Buse à gravité:	1.6 - 1.8 mm
Pression:	Voir les infos du fabricant. Normalement 2 bar / 30 psi

---

## APPLICATION

Nombres des couches	1 couche moyenne + 2 couches pleines
Evaporer à 20°C: Entre les couches	jusqu'à mat
Avant étuvage	jusqu'à mat

---

## TEMPS DE SECHAGE

Ponçable à 20°C	3 – 4 H
Ponçable au-dessous 20°C	Durant la nuit
Durci à cœur à 60°C	20 - 30 minuits* selon l'épaisseur de la couche
Durci à cœur / Infra Rouge	12 minutes

\* Temps de séchage partant de 60°C température d'objet.

---

## EPAISSEURS DE COUCHE

Epaisseur de couche sèche:	
Minimum	75μ
Maximum	150μ

---

## PONÇAGE



Terminer avec: P360 ou plus fin: 1-couche solid couleurs (Direct Gloss)  
P400 ou plus fin: Basecoats



Terminer avec: P600 ou plus fin: 1- couche solid couleur (Direct Gloss)  
P800 ou plus fin: Basecoats

---

## FINITION

DP5000 peuvent être directement recouvert avec:  
*Deltron UHS Direct Gloss couleurs*  
*Deltron UHS Progress Direct Gloss couleurs*  
*Envirobase High Performance basecoat couleurs*

---

## GREYMATICS

Les quantités sousmentionnées doivent être activées et diluées comme d'habitude.

Pour chaque variant primer Spectral Grey utiliser les rapports ci-après:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8521</b>	<b>100</b>	<b>75</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>
<b>D8525</b>	<b>--</b>	<b>25</b>	<b>100</b>	<b>48</b>	<b>--</b>
<b>D8527</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>52</b>	<b>100</b>

---

## MELANGE EN POIDS

Ratio de mélange en poids avec UHS durcisseur (D8302) 7 : 1 : 1 - 2				
1l prêt à l'emploi 7 : 1 : 2)	Les poids sont cumulatifs. Ne PAS tarer la balance entre les pesées.			
<b>G1</b>	Apprêt D8521 Grammes (4 parts)	Dursisseur D8237 Grammes (1 part)	Diluant D8717/8/9/20 Grammes (0.5 part)	Diluant D8717/8/9/20 Grammes (1 parts)
1.0 L	1027	1190	1258	1327
<b>G5</b>	Apprêt Grammes	Dursisseur Grammes	Diluant Grammes	Diluant Gramgrammes
1.0 L	1025	1189	1257	1325
<b>G7</b>	Apprêt Grammes (7 parts)	Dursisseur Grammes	Diluant Grammes	Diluant Grammes
1.0L	913	1077	1145	1213

---

## RESTRICTIONS

Immédiatement bien fermer les boites après usage.

Bien sécher tout le matériel.

Ne pas utiliser le DP5000 quand l' humidité est supérieur à 80%.

Nettoyer le pistolet immédiatement après usage.

---

## SUPPORTS FLEXIBLES

### Proportions de mélange

	En volume
DP5000	3.2 parts
D814	0.8 part
Dilluant	1 parts

---

## INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE de ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 540 g/litre COV.

L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 540g/litre.

Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.

---

## SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Matériel Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>

---

## POUR PLUS D'INFO

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)



*Deltron, Envirobase* and the PPG logo are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Ces produits sont exclusivement réservés à l'usage professionnel.  
RLD300V

