



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Augustus 2013 (mei 2014)

Productinformatie



2K GREYMATIC UHS PRIMA

D8018 White
D8019 Black
D8024 Grey

PRODUCTBESCHRIJVING

2K GreyMatic UHS Prima bestaat uit een reeks 2K primer surfacers die geschikt is voor een grote verscheidenheid aan reparaties. Deze primer surfacers zijn veelzijdig, drogen snel en zijn eenvoudig te spuiten en te schuren.

2K GreyMatic UHS Prima heeft uitstekende eigenschappen en laagopbouw, geeft een duurzame glans en strakheid van het oppervlak over een groot aantal ondergronden zoals goed voorbereide, schone aflak in originele staat, blank staal, polyester bodyfillers, geschikte hechtprimers.

2K GreyMatic UHS Prima kan met een eenvoudige aanpassing van de verdunnerverhouding worden gebruikt als een primer surfacer, een high-build spray filler of als een nat-in-nat surfacer. 2K GreyMatic UHS Prima droogt aan de lucht, geforceerd en met IR.

2K GreyMatic UHS Prima kan direct overgelakt worden met DELTRON® GRS UHS, Deltron Progress UHS DG of ENVIROBASE® High Performance basecoat.

Door het combineren van D8018, D8019 en D8024 (zie het GreyMatic overzicht in deze PDS) kan een reeks van 5 grijstingen gemaakt worden. Door gebruik van de juiste grijsting (GreyMatic 1, 3, 5, 6 of 7 als een getinte onderlaag, kan het verbruik van de basislak worden beperkt en de verwerkingstijd worden verminderd.



VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN



De te spuiten ondergrond reinigen met water en zeep. Afspoelen en goed laten drogen. Hierna ontvetten met de juiste PPG ondergrondreiniger. Vóór en na iedere fase van het voorbereidingswerk controleren of alle delen goed schoon en droog zijn. De ondergrondreiniger altijd onmiddellijk afnemen met schone droge doeken.

Zie voor de juiste ondergrondreinigers en ontvetters het PDS RLD63V.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND – PRIMEN EN SCHUREN

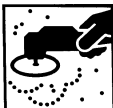


Blank metal schuren. De ondergrond moet volledig roestvrij zijn. GreyMatic mag direct aangebracht worden, maar voor een optimale hechting en corrosiebestendigheid eerst een universele primer of epoxy primer aanbrengen.



Andere blanke metalen voorprimeren met universele primer of een epoxy primer.

Electropaint schuren met P360 (droog) of P800 (nat).



Originele laklagen of primers schuren met P280-P320 (droog) of P400-P500 (nat). Elk blootgesteld stukje blank metaal primeren met universele primer of een epoxy primer.

GRP of glasvezel schuren met P320 (droog).



Polyester Fillers droog schuren met een reeks korrolgrofte die geschikt is voor verwerking van D8018/19/24:

P80-P120 als het product als spray filler wordt gebruikt.

P80-P120-P240 als een primer surfacer of niet schuurbare surfacer wordt gebruikt.

KEUZE VERHARDER & VERDUNNER

Temperatuur	HS verharder	Verdunner	MS verharder	Verdunner
Tot 18°C	D8208	D8715*/D8717	D803/D864	D8717
18-25°C	D897	D8715*/D8717	D841	D8717
20-30°C	D897	D8718	D861	D8718
25-35°C	D897	D8719	D861	D8719
Boven 35°C	D897	D8720	D861	D8720

* **Let OP: D8715 Productive Thinner alleen gebruiken met HS Hardeners en primer surfacer mode.**

Als de GreyMatic wordt gebruikt als een surfacer die niet geschuurd hoeft te worden, dezelfde verharder als in de daarop volgende aangebrachte DG kleur of clearcoat. Zie bijbehorende PDS voor de geschikte verharder.



MENGVERHOUDINGEN

Mengverhouding met HS verharders

	Spray Filler	Primer Surfacer
UHS Prima	6 delen	6 delen
Verharder	1 deel	1 deel
Verdunner	0 – 0.5 deel	1 deel

Mengverhouding met MS verharders

	Spray Filler	Primer Surfacer
UHS Prima	4 delen	4 delen
Verharder	1 deel	1 deel
Verdunner	0 – 0.5 deel	0.8 deel

GEMENGD PRODUCT INFORMATIE

	HS verharders		MS verharders	
Aanbrengen als:	Spray Filler	Primer Surfacer	Spray Fillers	Primer Surfacer
Potlife bij 20°C:	30 - 40min	60 min (30 min met D8715)	30 – 60 min	75 min
Spuitviscositeit DIN4/20°C:	40 - 85 sec	25 - 35 sec	25 – 60 sec.	20 – 30 sec.

SPUITPISTOOLINSTELLING

	HS Hardeners		MS verharders	
Aanbrengen als:	Spray Filler	Primer Surfacer	Spray Filler	Primer Surfacer
Spuittopening Bovenbeker	2.0 - 2.2 mm	1.6 - 1.8 mm	2.0 – 2.2 mm	1.6 – 1.8 mm
Onderbeker	Niet mogelijk	1.8 - 2.0 mm	niet mogelijk	1.8 – 2.0 mm

Spuitedruk: Zie aanbevelingen van de fabrikant.





VERWERKING

	HS Verharder		MS verharders	
	Spray Filler	Primer Surfacer	Spray Filler	Primer Surfacer
Aanbrengen als:				
Aantal lagen:	max. 3	2 – 3	max. 3	2 – 3
Uitdampen op 20°C:				
- tussen de lagen	10 min	10 min	10 min.	10 min
- vóór stoken	Niet mogelijk	10 min	Niet mogelijk	10 min



DROOGTIJDEN

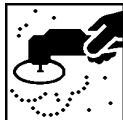
	HS Verharder		MS verharder	
	Spray Filler	Primer Surfacer	Spray Filler	Primer Surface
Aanbrengen als:				
	Stofvrij bij 20°C	10 minuten	10 minuten	10 min
	Hanteerbaar bij 20°C	3 - 4 uur	2 - 3 uur (1 uur met D8715)	3 uur
	Schuurbaar bij 20°C (onder 100 micron)	5 uur	5 uur (2 uur met D8715)	5 uur
	(boven 100 micron)	6 uur	6 uur (4 uur met D8715)	6 uur
	Doorgedroogd op 60°C	Niet mogelijk	30 minuten* (20 min met D8715)	niet mogelijk
	Doorgedroogd met IR	Niet mogelijk	20 minuten (15 minuten met D8715)	niet mogelijk

* Droogtijden vanaf een objecttemperatuur van 60°C.

EIGENSCHAPPEN DROGE LAKLAAG

Aanbrengen als:	HS verharders		MS verharder	
	Spray Filler	Primer Surfacer	Spray Filler	Primer Surfacer
Droge laagdikte:				
- minimaal	100µ	80µ	100µ	80µ
- maximaal	200µ	140µ	200µ	140µ

SCHUREN



Droog machinaal: P400



Nat handmatig: P800



AFLAKKEN

UHS Prima kan direct worden afgelakt met de onderstaande topcoat produceren:

Global Refinish System/*Deltron* UHS Ultra High Solids Direct Gloss Colour

Global Refinish System/*Deltron* Progress UHS DG Colour

Envirobase Waterborne Basecoat Colour

BEPERKINGEN

Gebruik geen versnellers. Gedeeltelijk gebruikte blikken verharder moeten onmiddellijk na gebruik zorgvuldig worden gesloten. Alle apparatuur moet volledig droog zijn. UHS Prima niet gebruiken als de vochtigheidsgraad hoger is als 80%.

FLEXIBELE ONDERGRONDEN

	HS Hardeners		MS Hardeners	
Mengverhouding:	UHS Prima	6 delen	UHS Prima	4 delen
	Hardener	1 deel	Hardener	1 deel
	D814	1 deel	D814	1 deel
	Thinner	1 deel		

RICHTLIJN VOOR UHS PRIMA ALS NAT-IN-NAT SURFACER MET HS VERHARDERS

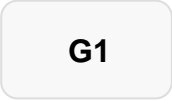



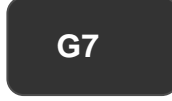
Mengverhouding voor HS verharders

	Op hoeveelheid
UHS Prima	6 delen
Hardener	1 deel
Thinner	1.5 deel
Aantal lagen	1 - 2
Spuitviscositeit	20 - 25 sec. DIN4/20°C
Uitdampen bij 20°C	10 minuten tussen de lagen
Drogen voor applicatie topcoat:	
Vóór DG UHS of Progress UHS DG	20 - 30 minuten
Vóór <i>Envirobase</i> Waterborne topcoat	30 minutes.



GREYMATIC KEUZE

De keuze van de GreyMatic tint is afhankelijk van de kleur van de topcoat. De aanbevolen GreyMatic tint wordt vermeld in het kleurenzoekprogramma van PPG. Onderstaande informatie is een richtlijn.

G1 D8018	G3 D8018 70% D8024 30% (mengen op gewicht)	G5 D8024	G6 D8024 40% D8019 60% (mengen op gewicht)	G7 D8019
				
Geschikt voor: Wit Lichtgrijs Lichtgeel Lichtgroen Lichtblauw	Geschikt voor: Medium grijs Geel	Geschikt voor: Donkergrijs Grijs Donkergeel Geel Groen Blauw	Geschikt voor: Donkergrijs Medium/Dark Groen/blauw Medium/Dark Rood	Geschikt voor: Zwart Donkergroen Donkerblauw Donkerrood

Na het kiezen van de juiste GreyMatic tint voor de topcoat (voor elke kleur staat een GreyMatic tint in het kleurenzoekprogramma vermeld), kan de primertint gemaakt worden met behulp van bovenstaand overzicht. GreyMatic 1, 5 en 7 zijn gebruiksklaar beschikbaar. GreyMatic 3 en 6 zijn zoals hierboven aangegeven een mengsel van D8018/D8024 of D8024/D8019. Mengen met verharder en verdunner zoals in deze PDS is aangegeven.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor deze producten (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540g/liter VOS. Afhankelijk van de gekozen werkwijze, kan de VOS voor het gebruiksklare product lager zijn dan aangegeven in de EU Directive code.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

INFORMATIE

PPG
infobenelux@ppg.com



ENVIROBASE®, and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

