



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



November 2013 (juni 2014)

---

# Productinformatie



**D8082**

*D8082 UV - Cured Primer Surfacer*  
*D8783 Activator for UV-Cured Primer Surfacer*

## PRODUCTBESCHRIJVING

**D8082 UV-Cured Primer Surfacer** geeft bij spot repair een uitstekend resultaat. D8082 is zeer snel te verwerken en te drogen. Deze primer geeft een goede lakstand en is gemakkelijk te schuren. Het resultaat is een reparatie van hoge kwaliteit.

Door de unieke technologie waarbij UV-licht wordt gebruikt, is het spuitproces aanzienlijk sneller dan bij conventionele producten.

**LET OP: Deze UV-primer is alleen geschikt voor kleine herstelreparaties. De grootte van de reparatieplek wordt bepaald door het bereik van de UV-lamp die bij het drogen wordt gebruikt.**

---

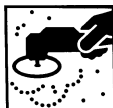
## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

### Ontvetten



De ondergrond moet voor en na elke stap in het herstelproces grondig gereinigd en gedroogd worden. Reinigingsmiddel altijd onmiddellijk na gebruik verwijderen met een schone droge doek.

Gebruik een geschikt reinigingsmiddel. PPG heeft een reeks reinigings- en ontvettingsmiddelen die geschikt zijn. Zie hiervoor het PDS van DELTRON® Cleaners RLD63V for cleaners & degreasers.



Zoals bij alle spot repair moeten lakfouten in de oude lak verwijderd worden. Voor een goede hechting van de UV cured primer, de reparatieplek machinaal met P320/P360 of groffer schuren.



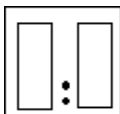
Gebruik voor het beste resultaat op blank metaal PPG 2K ets primer.  
Gebruik op blank aluminium altijd een 2K ets primer.

### Kunststofspuiten

Kunststof vóór het spuiten van UV primer eerst schuren, reinigen en voorspuiten met een kunststofhechtingsbevorderaar zoals D820 of D8420.

---

## MENGVERHOUDING



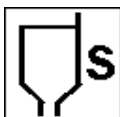
D8082  
D8783

### Op gewicht

100 delen  
14 delen

### Op volume

4 delen  
1 deel



24 – 26 sec DIN 4

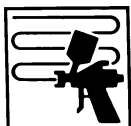


Spuitpistool: 1.4 – 1.6 mm bovenbeker

Druk aan spuitpistool: zie instructies van de fabrikant.  
(gewoonlijk 2 bar aan spuitpistool)

---

## APPLICATIE EN DROGEN



Aantal lagen:

2 – 3 enkele lagen  
(Niet uitdampen tussen de lagen)

Totale droge laagdikte:

100 - 150 µm



*Droogtijden:*

**Zie vóór het gebruik van de UV-lamp de instructies van de fabrikant. Houd u aan de veiligheidsvoorschriften van de fabrikant.**

**De lamp vóór het gebruik goed laten opwarmen.**

**UV-250 / 400 WATT UV 'A' type lamp**

De afstand tussen de lamp en het paneel mag niet meer zijn dan 20 cm.

**UV 800 WATT UV 'A' type lamp.**

De afstand tussen de lamp en het paneel mag niet meer zijn dan 30 cm.

Met een lamp met meer capaciteit kan een groter gebied gedroogd worden.

Alle primer moet voor een volledige en gelijkmatige droging 4 tot 5 minuten met een 400 en 800 WATT lamp of 6 tot 7 min met een 250 WATT lamp bestraald worden.



*Werkwijze voor oppervlakte-reiniging (optie):*

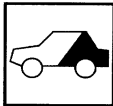
Voor het beste resultaat D8403 gebruiken om niet gedroogde primer en overspray te verwijderen. Gebruik als alternatief thinner D8717/18/19 of D808/D807/D812.

Het hele gebied vóór het droogschuren grondig reinigen en afnemen.

LET OP: Gebruik schone doeken voor de applicatie en het verwijderen van D8403 of thinner.

---

## HERSTELLEN EN OVERSPUITEN



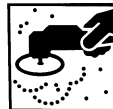
*Topcoat:*

Onmiddellijk na schuren.  
Na 72 uur moet D8082 voor het aanbrengen van de topcoat opnieuw geschuurd worden.



*Schuren:  
Handmatig*

P320



*Eindigen met  
machinaal droog  
schuren*

P400 – P500



*Overspuiten met:*

UV-Cured Primer Surfacer kan overgespoten worden met zowel oplosmiddelenhoudende als watergedragen systemen.

---

## WERKWIJZE - AANBEVELINGEN

### Oppervlaktevoorbehandeling

Het te spuiten oppervlak moet in goede conditie en vuil- en vetvrij zijn. Zoals bij alle spot repair moeten de lakfouten in de oude aflak verwijderd worden. Voor een goede hechting van de UV-Cured Primer, de reparatieplek machinaal met P320/P360 of groffer schuren.

Gebruik voor het beste resultaat op blank metaal PPG 2K ets primer. Gebruik op blank aluminium altijd 2K ets primer.

### Spuiten van kunststof

**Kunststof vóór het spuiten van UV-primer eerst schuren, reinigen en voorspuiten met een kunststofhechtingsbevorderaar zoals D820 or D8420.**

### Applicatie

Spuit voor het beste resultaat een hogere laagdikte op de reparatieplek en een lagere op de omgeving. Gebruik de 'van-buiten-naar-binnen' techniek.

Voor de 'van-buiten-naar-binnen techniek moet de hele reparatieplek bedekt worden met de eerste laklaag. Bij de volgende lagen is het spuitgebied steeds iets kleiner dan de vorige. De laatste laag wordt alleen aangebracht op het centrum van de reparatieplek.

### UV-drogen

**Zie vóór het gebruik van UV-apparatuur de instructies van de fabrikant.**

- De UV-lamp moet vóór het drogen van de primer eerst opwarmen.
- Voortdurend aan/uit zetten kan de UV-lamp beschadigen en de levensduur verminderen.
- De lamp moet na uitzetten ongeveer 10 minuten afkoelen voordat hij weer aangezet kan worden.
- De droogtijd van UV-primer is afhankelijk van meerdere factoren:
  - Laagdikte van de UV-primer
  - Kracht van de lamp
  - Afstand tussen lamp en paneel
  - Leeftijd van de lamp (zie aanbevelingen van de fabrikant voor het vervangen van de lamp)
- De geprimerde plek moet volledig bestraald worden door de lamp. De afstand tussen de lamp en de reparatieplek moet zijn zoals geadviseerd.

Als er breeklijnen in het reparatiegebied zitten, kan het nodig zijn de hoek van de lamp wat aan te passen zodat ook alle breeklijnen ook goed belicht worden.

### Voorzorgsmaatregelen

Zie voor het gebruik van UV-primer het material safety data sheet (MSDS). Gebruik de UV-primer altijd in een besloten, goed geventileerde ruimte zoals een spuitcabine. Ogen en huid niet blootstellen aan direct UV-licht. Gebruik altijd een veiligheidsbril.

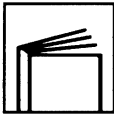
Gebruik de UV-lamp niet als het glasfilter gebarsten, beschadigd of om een andere reden niet betrouwbaar is.  
Volg voor een veilig gebruik van de UV-lamp altijd de instructies van de fabrikant op.

### **VOS INFORMATIE**

De Europese limiet voor dit product is (productcategorie: IIB.c) gebruiksklaar is maximaal. 540g/liter VOS. Het VOS-gehalte van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter.  
Afhankelijk van de gekozen werkwijze, kan het daadwerkelijke VOS-gehalte lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive code.

---

## **GEZONDHEID EN VEILIGHEID**



Dit product is alleen geschikt voor professioneel gebruik en mag niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan aangegeven. De informatie in dit PDS is gebaseerd op recent wetenschappelijk onderzoek en technische kennis. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de noodzakelijke maatregelen te treffen die nodig zijn voor het correct en doelmatig verwerken van dit product.:

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### **VOOR VERDERE INFORMATIE:**

PPG  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)



DELTRON<sup>®</sup>, ENVIROBASE<sup>®</sup> and the PPG logo are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..