



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Juni 2015 (update mei 2016)

# Productinformatie



## **DP6000 2K Rapid Primer**

*D8531 Light Grey*  
*D8535 Grey*  
*D8537 Dark Grey*  
*D8237 HS Hardener*  
*D8716 Productive Thinner*  
*D8725 Productive Thinner*  
*D8715 For high temperature*  
*D8719 For forced drying and IR*

## **PRODUCTBESCHRIJVING**

DP6000 2K Rapid Primer is een gebruiksvriendelijke kwaliteitsprimer met uitstekende schuureigenschappen.

DP6000 verhoogt de efficiëntie van het schadeherstelbedrijf.

DP6000 is in één laag aan te brengen, dampt nauwelijks uit en is na slechts 1 uur al te schuren.

DP6000 is een universele primer met een uitstekende lakstand, vloeïing en glansbehoud op heel veel ondergronden zoals originele fabriekslak, polyester body fillers en geschikte hechtingsprimers.

DP6000 kan direct overgespoten worden met DELTRON® UHS Progress of ENVIROBASE® High Performance basecoat.

DP6000 is een Greymatic Systeem, beschikbaar in drie tinten met de mogelijkheid de primers te mengen zodat voor elke kleur topcoat een primerkleur beschikbaar is. Dit optimaliseert de procestijden en vermindert de hoeveelheid benodigde basecoat.

---

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN



Vóór het voorbereiden van de ondergrond alle oppervlakken die gespoten moeten worden, reinigen met water en zeep. Vóór het ontvetten met een geschikt reinigingsmiddel van PPG het oppervlak eerst afspoelen en laten drogen. Na elke stap in het voorbehandelingsproces alle ondergronden grondig reinigen en drogen. Verwijder de oppervlaktereiniger altijd onmiddellijk van het paneel met een schone droge doek.

Zie voor geschikte oppervlaktereinigers en het PDS van **Deltron Cleaners (RLD63V)**

---

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - PRIMER & SCHUREN



**Kaal staal** voor het spuiten licht schuren en volledig roestvrij maken. 2K HS Surfacers kunnen direct aangebracht worden, maar het gebruik van 2K etsprimer of epoxy-primer wordt aanbevolen voor optimale hechting en roestweerstand.

**Overige kale metalen** voorprimeren met een 2K etsprimer of een epoxy-primer.



**Elektrolak** schuren met P360 paper (droog) of P800 (nat).



**Origineel lakwerk of primers** schuren met P280-P320 paper (droog) of P400-P500 paper (nat). Spot prime al het blootgestelde metaal met een 2K etsprimer of epoxy-primer.

**Roestvrijstaal of glasvezel** schuren met P320 paper (droog).

**Polyester Fillers** droog schuren met een schuursysteem dat geschikt is voor het spuiten van DP6000.



**P80-P120-P240** indien gebruikt als een primer surfacer.

---

## KEUZE VERHARDER & VERDUNNER

Temperatuur	Hardener	Thinner
Onder 25°C	D8237	D8716/D8725
Boven 30°C	D8237	D8715

**LET OP: Voor een accurate activering en verdunning wordt mengen op gewicht aanbevolen (Zie pagina 5).**

---

## MENGEN

DP6000	4 delen
Hardener	1 deel
Thinner	1 deel

---

## DETAILS GEMENGD PRODUCT

Potlife bij 20°C:	45 minuten
Spuitviscositeit DIN4/20°C:	25 - 30 sec. (4 : 1 : 1)

---

## SPUITPISTOOLINSTELLING

Spuitpistoolopening	
Bovenbeker:	1.6 mm
Druk:	Zie instructies van de fabrikant. (Gewoonlijk 2 bar)

---

## APPLICATIONRICHTLIJN

Aantal lagen:	1 medium laag + 2 volle natte lagen
Uitdampen tussen de lagen:	1 minuut uitdampen na de 1e laag <b>(Niet uitdampen bij de volgende lagen)</b>
Uitdampen voor geforceerd drogen:	Tot mat

---

## DROGEN

Schuurbaar op 20°C	1 uur
Schuurbaar onder 20°C	1 uur
Doorgedroogd op 60°C	20 - 25 minuten* afhankelijk van de laagdikte
Doorgedroogd Infra Red	12 minuten

\* D8719 is geschikt voor stoken en IR-droging.

\* De aangegeven droogtijden zijn vanaf objecttemperatuur van 60°C.

\* Max 120 micron bij geforceerd drogen.

---

## LAAGEIGENSCHAPPEN

Droge laagdikten:	
- Minimaal	75µ
- Maximaal	120µ

---

## SCHUREN



Eindigen met de schuurgraden:

P360 of fijner: 1-laags solid kleuren (Direct Gloss)  
P400 of fijner: Basecoats



Eindigen met de schuurgraden:

P600 of fijner: 1-laags solid kleuren (Direct Gloss)  
P800 of fijner: Basecoats

---

## TOPCOATING

DP6000 Kan overgespoten worden met:  
*Deltron UHS Direct Gloss Colour*  
*Deltron UHS Progress Direct Gloss Colour*  
*Envirobase High Performance basecoat colour*

---

## GREYMATICS

Onderstaande mengsels moeten voor applicatie op de gebruikelijke wijze geactiveerd en verdund worden.

Voor alle varianten van de DP6000 primer gelden onderstaande mengverhoudingen:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8531</b>	<b>100</b>	<b>58</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>
<b>D8535</b>	<b>--</b>	<b>42</b>	<b>100</b>	<b>48</b>	<b>--</b>
<b>D8537</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>--</b>	<b>52</b>	<b>100</b>

## MENGEN OP GEWICHT

<b>Mengen op gewicht met HS verharders (D8237)</b>			
<b>Ratio 4 : 1 : 1</b>			
<b>Onderstaande hoeveelheden (grammen) zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijd tarreren!</b>			
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product (4 : 1 : 1)</b>	<b>D8531 Gram (4 delen)</b>	<b>D8237 Gram (1 deel)</b>	<b>D8715/16/25 Gram (1 deel)</b>
1.0L	971	1134	1150
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product (4 : 1 : 1)</b>	<b>D8535 Gra (4 delen)</b>	<b>D8237 Gram (1 deel)</b>	<b>D8715/16/25 Gram (1 deel)</b>
1.0L	878	1042	1184
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product (4 : 1 : 1)</b>	<b>D8537 Gram (4 delen)</b>	<b>D8237 Gram (1 deel)</b>	<b>D8715/16/25 Gram (1 deel)</b>
1.0L	885	1048	1191

<b>Flexible Additive</b>				
<b>Mengen op gewicht met HS verharders (D8237)</b>				
<b>De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.</b>				
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product</b>	<b>D8531</b>	<b>D814</b>	<b>D8237</b>	<b>D8715/16/25</b>
1.0L	882	995	1173	1252
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product</b>	<b>D8535</b>	<b>D814</b>	<b>D8237</b>	<b>D8715/16/25</b>
1.0L	796	910	1088	1166
<b>Hoeveelheid gebruiksklaar product</b>	<b>D8537</b>	<b>D814</b>	<b>D8237</b>	<b>D8715/16/25</b>
1.0L	803	917	1095	1173

---

## BEPERKINGEN

De blikken verharder onmiddellijk goed sluiten na gebruik. Alle apparatuur moet volledig droog zijn.

Het spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.

---

## VOS-INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540 g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

---

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Voor meer informatie:**

PPG

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)



DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

