



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Januari 2015

# Procesinformatie TCB100



## Vivid Red – Special Midcoat Concentrate

### Applicatieproces

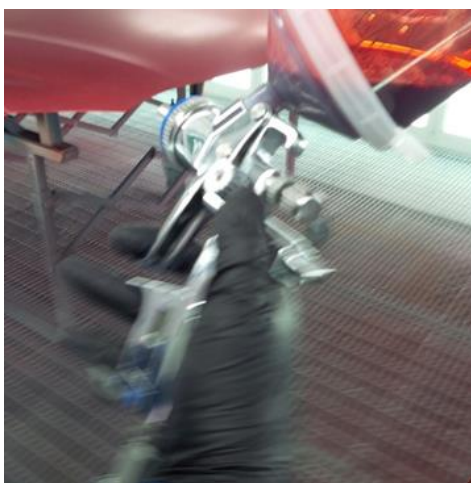
D8199 Vivid Red – Special Midcoat Concentrate

### PRODUCTEN

Vivid Red – Special Midcoat Concentrate	D8199
Deltron UHS Rapid Clearcoat	D8135
Deltron UHS Hardener	D8217, D8218
Deltron Thinners	D8717, D8718, D8719, D8720

### PROCESBESCHRIJVING

Vivid Red is een aangetinte blanke lak waarbij met speciale techniek de pigmenten verdeeld worden voor diepte en helderheid in de nieuwste OEM Candy Apple kleuren van bijvoorbeeld Ford Ruby Red.



---

## 1. HERSTELLEN EN VOORBEREIDEN VAN DE ONDERGROND

- 1.1 Het beschadigde plaatwerk van het voertuig moet hersteld worden met herstel- en ondercoatingsysteem voor de ondergrond van te herstellen panelen (aluminium, staal, kunststof etc.)
- 1.2 Gebruik de Greymatic Primer die het meest geschikt is voor de te spuiten kleur.
- 1.3 Bij het voorbehandelen van de ondergronden moeten gelijktijdig kleurstalen gespoten worden met dezelfde Greymatic tint en werkwijze om de kleur/het effect van de Clean Vivid Ruby Color Process te controleren.

---

## 2. VIVID RED COLOURS – CONTROLE KLEUROVEREENKOMST

Kleuren waar D8199 Vivid Red Concentrate in zit geven in Colour IT (PAINTMANAGER®) een menging aan van D8199 en D8135 die nodig is voor de betreffende OEM kleur.

Bij Vivid Red kleuren en werkwijze is het belangrijk kleurstalen te spuiten om zeker te zijn dat de juiste mengverhoudingen van D8199 en D8135 gebruikt zijn voor de gewenste diepe kleur en effect.

**Breng niet meer of dikkere lagen aangetinte Midcoat aan dan aangegeven! Het is niet mogelijk de juiste diepte en effect te creëren door het aanbrengen van meer of dikkere lagen.**

Om meer of minder diepte te creëren moet de mengverhouding tussen D8199 en D8135 aangepast worden, te beginnen met 50/50 verhouding. Spuit het aantal laagen en laagdikten zoals aangegeven.

Blanke lak	Percentage (%) mengen op gewicht				
D8199	25	35	50	65	75
D8135	75	65	50	35	25
	<<< lichter (minder Red)		Start verhouding	Donkerder (meer Red) >>>	

Volg voor het spuiten van testpanelen de volledige werkwijze zoals hieronder is aangegeven.

Het maken van een goede kleurovereenkomst bij een volledig gespoten paneel (van rand tot rand) is mogelijk, maar moeilijk te realiseren. Het controleren van de kleur neemt hierbij waarschijnlijk veel tijd in beslag. Daarom wordt de uitspuitmethode geadviseerd als beste applicatiemethode.

---

## 3. ACTIVEREN VAN VIVID RED MIDCOAT LAYER

	Op hoeveelheid
D8199/D8135 Mix	3 delen
D8217/ D8218 UHS Hardener	1 deel
D8717/D8718/D8719/D8720 Thinners	0.6 deel



Hoeveelheden voor activatie op gewicht van de vooraf aangetinte laag zijn te vinden in het 'klaar voor gebruik' gedeelte (RFU) van *PaintManager*

---

#### 4. VIVID RED COLOURS – WERKWIJZE – UITSPUITEN

##### Uitspuiten optie 1:

- Eindig het herstel met de Greymatic Primer tint, die geadviseerd wordt voor de te spuiten kleur.
- Bereid het paneel voor zoals aangegeven voor een uitspuitproces.
- Spuit ENVIROBASE<sup>®</sup> High Performance Basecoat (Main Layer van Colour IT).
- Spuit 3 lagen + 1 lichte laag *Envirobase* High Performance basecoat voor een goede dekking.
- Tusen de lagen uitdampen zoals aanbevolen.
- Gebruik de uitspuittechniek voor de *Envirobase* High Performance basecoat.
- Meng de aangetinte laag (mengsel van D8199 + D8135 zoals het gecontroleerde teststaal. Hierna activeren: 3 : 1 : 0.6 met D8217/18 verharders.
- Spuit met de 1-laagsmethode een laag gekleurde midcoat over de basecoat door 1 lichte/medium laag te laten volgen door een volle laag. Laat 1 – 2 minuten uitdampen tussen de gespoten lagen.
- Versmelt de rand van de midcoat met Aerosol Spot Blender – D8731.
- Na 30 min uitdampen bij 20°C voor de uiteindelijke glans D8135 aanbrengen. D8135 geniet de voorkeur, maar elke PPG UHS blanke lak is geschikt.

##### Uitspuiten optie 2:

- Eindig het herstel met de Greymatic Primer tint, die geadviseerd wordt voor de te spuiten kleur.
- Bereid het paneel voor zoals aangegeven voor een uitspuitproces.
- Breng ENVIROBASE<sup>®</sup> High Performance Basecoat (Main Layer van Colour IT).
- Spuit 3 lagen + 1 lichte laag *Envirobase* High Performance basecoat voor een goede dekking.
- Tussen de lagen uitdampen zoals aanbevolen.
- Gebruik de aanbevolen uitspuittechniek voor *Envirobase* High Performance basecoat.
- Meng de aangetinte midcoat-laag (mengsel van D8199 + D8135 zoals op het goedgekeurde testpaneel) Hierna activeren: 3 : 1 : 0,6 met D8217/18 verharders.
- Spuit met de 1-laagsmethode een aangetinte midcoat laag op de basecoat door 1 lichte/medium laag te laten volgen door een volle laag. Tussen de lagen 1 – 2 minuten uitdampen.



- Droog het spuitwerk met aangetinte mid layer binder 20 min op 60°C.
- De randen schuren met een geschikte schuurschijf. Verwijders op het hele paneel de overspray.
- Spuit voor de uiteindelijke glans op het hele paneel een blanke laklaag van PPG.

---

#### 4. VIVID RED COLOURS – WERKWIJZE – HELE PANELEN

##### **Optie 1:**

- Breng *Envirobase* High Performance Basecoat (Main Layer van Colour IT) aan op de juiste grey primer tint. Dit is belangrijk om de juiste kleur te krijgen.
- Breng *Envirobase* High Performance aan zoals aangegeven; twee tot drie lagen voor volledige dekking + 1 laatste controle laag.
- Laat *Envirobase* High Performance 30 minuten uitdampen op 20-23°C.
- Meng de getinte midcoat layer (mengsel van D8199 + D8135 zoals op het goedgekeurde testpaneel). Hierna activeren met 3: 1:0.6 mengverhouding met D8217/18 hardeners.
- Spuit 1 lichte/medium laag, gevolgd door een volle laag. De eerste laag moet op alle panelen aangebracht worden, voor de tweede laag wordt gespoten. Bij minder dan 3 panelen tussen de lagen 2 – 3 minuten uitdampen. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.
- Vermijdt het risico van dikke randen als gevolg van te dik gespoten lagen.
- Na 30 minuten stoken op 60°C en afkoelen, schuren met DA P1500.
- Reinigen en een blanke lak van PPG spuiten voor de uiteindelijke glans.

**LET OP: Deze werkwijze geeft het beste resultaat.**



## Optie 2:

- Breng *Envirobase* High Performance Basecoat (Main Layer van Colour IT) aan op de juiste grey primer tint. Dit is belangrijk om de juiste kleur te krijgen.
- Breng *Envirobase* High Performance aan zoals aangegeven; twee tot drie lagen voor volledige dekking + 1 laatste controle laag.
- Laat *Envirobase* High Performance 30 minuten uitdampen op 20-23°C.
- Meng de getinte midcoat layer (mengsel van D8199 + D8135 zoals op het goedgekeurde testpaneel). Hierna activeren met 3: 1:0.6 mengverhouding met D8217/18 hardeners.
- Spuit 1 lichte/medium laag, gevolgd door een volle laag. De eerste laag moet op alle panelen aangebracht worden, voor de tweede laag wordt gespoten. Bij minder dan 3 panelen tussen de lagen 2 – 3 minuten uitdampen. Bij meer dan 3 panelen is uitdampen niet nodig.
- Vermijdt het risico van dikke randen als gevolg van te dik gespoten lagen.
- 30 minuten uitdampen bij 20°C.
- Voor het aanbrengen van de uiteindelijke glans wordt D8135 geadviseerd, maar elke blanke lak van PPG is geschikt.

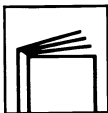
---

## VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

---

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID



**Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik** en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

---

## INFORMATIE

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

ENVIROBASE® and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
©Copyright 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..



Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.  
RLD297V  
Pag 6 van 6

