



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Maart 2012 (update maart 2017)

Procesinformatie

TCB102



Mercedes Alubeam 047 Application Process

ENVIROBASE® High Performance

T4705 Envirobase High Performance
Liquid MetalToner

PRODUCTEN

Envirobase High Performance Liquid Metal 2 Toner
Envirobase High Performance Toners

T4700
Txxx

PRODUCTBESCHRIJVING

Mercedes Alubeam (047) is een zilveren special effect kleur die er uit ziet als vloeibaar zilver.



1. HERSTELLEN EN VOORBEREIDEN VAN DE ONDERGROND

- 1.1 De schadeplek voorbehandelen met een herstel- en onderlaagsysteem van PPG dat geschikt is voor het herstellen van panelen (aluminium, staal, kunststof etc.)
- 1.2 Het is raadzaam het schadeherstel af te ronden door het aanbrengen van G7 Greymatic Primer als de grondlaagkleur gebruikt wordt als stap 2 in het werkproces. Een standaard PPG blanke lak die door Mercedes is goedgekeurd, kan rechtstreeks op de G7 grondlaag worden aangebracht (evt. na het schuren).

2. GRONDLAAG EN VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

- 2.1 Gelijktijdig met de voorbehandeling van de ondergrond zoals hieronder aangegeven, moeten geschikte kleurpanelen voorbehandeld worden voor het controleren van de kleur en het effect van de basecoat.
- 2.2 Voor de Mercedes Alubeam (047) wordt een G7 grondlaagkleur gebruikt waarop een standaard 2K blanke lak wordt aangebracht. Met de *Envirobase* High Performance Mercedes Alubeam (047) moet een volledige dekking worden bereikt voor het beste resultaat. De G7 tint geeft de beste kleurovereenkomst en dekkraft.
- 2.3 Als alleen een gedeelte van een paneel is hersteld en geprimerd, moet de blanke lak toch over het hele paneel worden gespoten.
- 2.4 Voor een volledig glad oppervlak moet de blanke lak volledig gedroogd worden volgens de aanbevelingen in het PDS en droog worden geschuurd met P1200 om lichte structuur en kleine oneffenheden in de lak te verwijderen.
- 2.5 Voor het verwijderen van eventuele schuurkrassen die zijn ontstaan bij het verwijderen van de oneffenheden in de lak, de reparatieplek afwerken met Trizact nat of fijner (of een soortgelijk product).
- 2.6 Als uitspuiten een onderdeel is van de reparatietechniek, de basecoat uitspuiten op P3000 Trizact nat (of een soortgelijk product).





3. ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE ALUBEAM APPLICATIE

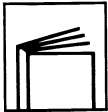
- 3.1 Om kleurverschil te voorkomen, is het belangrijk een testpaneel te spuiten. Gebruik hiervoor kleurpanelen die voorbehandeld zijn zoals in hoofdstuk 2 is aangegeven. De basecoat aanbrengen zoals in deze PDS is aangegeven.
- 3.2 Meng Mercedes Alubeam 047 (volgens het kleuropzoeksysteem). Gebruik *Envirobase High Performance Lighed Metal 2 Toner – T4705* en Txxx *Envirobase High Performance tinters*.
- 3.3 Verdunnen met 50% T494 (2 : 1)
- 3.4 Gebruik spuitpistool SATA 1.0 – 1.1 HVLP (2 BAR)
- 3.5 Breng een 1e dubbele kruislaag aan met 2 BAR met het spuitpistool 1 ¼ - 1 ½ geopend en laat tot volledig mat uitdampen. (gebruik luchtdrogers)
- 3.6 Breng een 2e dubbele kruislaag aan met 2 BAR met het spuitpistool 1 ¼ - 1 ½ geopend en laat tot volledig mat uitdampen (gebruik luchtdrogers).
- 3.7 Ga met stap 3.8 verder als de metallic control gelijkmatig is en vrij van vuiltjes. ZO niet, herhaal dan stap 3.6.
- 3.8 Breng 1 dubbele / driedubbele nevelaag aan met 2 BAR met het spuitpistool ¾ geopend en laat tot volledig mat uitdampen (gebruik luchtdrogers).
- 3.9 LET OP: Deze laatste laag basecoat erg droog en zonder 'benatting' van de basecoat aanbrengen.
- 3.10 20 – 30 minuten uitdampen vóór het aanbrengen van de blanke lak. Gebruik indien mogelijk luchtdrogers.
- 3.11 Breng, om de basislak uit te spuiten, eerst een dubbele kruislaag aan op het geprimerde gedeelte. Spuit elke laag steeds verder uit dan de vorige. Gebruik de gebruikelijke uitspuittechniek voor een gelijkmatige overgang naar de originele kleur. Breng bij een volledig paneel als laatste laag een extra droge laag aan. Eventueel zelfs zonder benatting van de basislak.



4. APPLICATIE VAN DE BLANKE LAK

- 4.1 Gebruik als blanke lak een door Mercedes goedgekeurde krasbestendige blanke lak.
- 4.2 Breng de eerste laag aan als een lichte laag. Deze eerste laag niet te vol aanbrengen. Dit kan wolkvorming tot gevolg hebben.
- 4.3 10 – 15 minuten uitdampen. Hierna 1 volle laag aanbrengen. (eventueel onmiddellijk na de volle laag op horizontale delen nog een ½ laag aanbrengen.
- 4.4 Stoken zoals in de PDS van blanke lakken is aangegeven.
- 4.5 Voor een zeer glad resultaat eventueel schuren met P1200 of fijner (droog). Hierna opnieuw Scratch Resistant Clearcoat aanbrengen.
- 4.6 Eventueel polijsten voor het gewenste resultaat.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID



Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op <http://www.ppgrefinish.com>

INFORMATIE

infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE[®] is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc. Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

