



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Dec. 2018

Productinformatie



RAPID-BUILD 4:1 Primer

D8541 White
D8545 Grey
D8547 Dark Grey
D8234/D8237/D8238/D8239 HS Hardeners
D802/D863 MS Hardeners
D8717/18/19/20 Low VOC Thinners
D808/D807/D812/D869 Thinners

PRODUCTBESCHRIJVING

Rapid-Build 4:1 primers zijn een reeks 2K primer-fillers. Als high solids met een hoge laagdikte zijn ze vooral zeer geschikt voor Spot Repair & het herstellen van panelen.

Rapid-Build 4:1 primers kunnen gebruikt worden met een serie DELTRON[®] verharders en verduuners.

Rapid-Build 4:1 primers geven een uitstekende lakstand, snelle droging en zijn niet gevoelig voor zakkers.

Na het drogen kunnen Rapid-Build primers gemakkelijk geschuurd worden. Ze hechten goed op veel ondergronden zoals in goede staat verkerend bestaand lakwerk, blank staal, polyester body fillers en geschikte hechtpriemers.

Rapid Build 4:1 primers kunnen direct overgespoten worden met *Deltron* UHS Progress of ENVIROBASE[®] High Performance basecoat.

Door D8541, D8545 en D8547 te combineren kunnen alle GreyMatic tinten gemaakt worden (zie hoofdstuk **GreyMatic**). Hiermee kunnen het materiaalverbruik en de procestijden geoptimaliseerd worden.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN



Voordat met de herstelwerkzaamheden begonnen wordt, alle oppervlakken reinigen met zeep en water. De oppervlakken afspoelen en laten drogen. Hierna ontvetten met een geschikt reinigingsmiddel van PPG.

Alle oppervlakken moeten vóór en na elke stap in het herstelproces volledig schoon en droog zijn. Het reinigingsmiddel altijd onmiddellijk na het reinigen met een schone doek verwijderen.

Zie PDS RLD63V **Deltron Cleaners** voor informatie over de juiste reinigingsmiddelen en ontvetters.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND – PRIMEREN EN SCHUREN

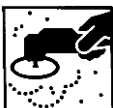


Blank staal licht schuren en volledig roestvrij maken. Rapid-Build 4:1 primer kan rechtstreeks op kleine plekjes blank staal worden aangebracht. Maar gebruik voor grote reparatieplekken en wanneer extra corrosiebescherming nodig is een ets- of epoxy primer aanbrengen.



Ander **blank staal** voorprimeren met een ets- of epoxy primer.

Electrocoating schuren met P360 (droog) of P800 (nat).



Origineel lakwerk of primer schuren met P280-P320 (droog) of P400-P500 (nat). Spot primer elk kaal plekje met een etsprimer voor kaal staal of een epoxy primer.

Glasvezel versterkt kunststof of glasvezel schuren met P320 (droog).



Polyester Fillers droog schuren met een oplopende schuurtrap: P80-P120-P240

KEUZE VERHARDER & VERDUNNER

Temperatuur	MS Hardeners	HS verharders	Verdunners
Onder 20°C	D863	D8237	D808/D8717
Tot 25°C	D863/D802	D8234/D8237/D8238	D807/D8717/D8718
25-35°C	D802	D8238/D8239	D812/D8718/D8719
Boven 35°C	D802	D8239	D812/D869/D8719

MIXING



Product heeft thixotropische eigenschappen – Met de hand roeren voor het gebruik.



Mengverhouding: Rapid-Build 4:1 primer 4 delen
 Verharder 1 deel
 Verdunner 1 deel

Let op: Voor nauwkeuring activeren en verdunnen wordt mengen op gewicht aangeraden (Zie tabel op pag 4 en 5)

DETAILS GEMENGD PRODUCT

Potlife bij 20°C: 30-40 min.
Spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.

Spuitviscositeit
 DIN4/20°C: 32 - 38 sec.

SPIJTPISTOOLINSTELLEN



Het gebruik van een bovenbeker wordt aangeraden.

Spuittip: 1.8 - 1.9 mm

Druk: Zie aanbevelingen van de fabrikant. Gebruikelijk 2 bar.

APPLICATIERICHTLIJN

Aantal lagen	Gebruikelijk 3 lagen
Uitdampen bij 20°C:	
- Tussen de lagen	Tot volledig mat – gebruikelijk 3-5 min.
- Voor stoken	Tot volledig mat (minimaal 5 minuten voor IR-drogen)

DROOGTIJDEN

	Schuren / 20°C	*Stoken / 60°C
Met snelle verharder D8237, D863	1.5 uur	15 min.
Met standaard verharders D8238, D802	2.5 uur	20 min.
Met langzame verharders D8239, D8234	3 uur	30 min.
Infrarood	Richtlijn 10-15 minuten	

Infrarood droogtijden zijn gebaseerd op een afstand van de lamp t.o.v. het object van 70-100 cm. Laat de primer surfacer vóór IR-drogen, uitdampen gedurende 5 minuten. Droogtijden zijn afhankelijk van de gebruikte IR-lamp.

Noot:

- * Droogtijd vanaf 60°C objecttemperatuur.
- Droogtijd is afhankelijk van de laagdikte.
- Laat vóór het schuren de panelen na het stoken of IR-drogen eerst afkoelen.

LAKLAAGKENMERKEN

Droge laagdikte is afhankelijk van de applicatietechniek en het gebruikte spuitpistool.

- 3 lagen geven een laagdikte van 150-200 micron.

SCHUREN



Eindigen met:

P360 of fijner: 1-laags solid kleuren (Direct Gloss)
P400 of fijner: Basecoats



Eindigen met:

P600 of fijner: 1-laags solid kleuren (Direct Gloss)
P800 of fijner: Basecoats



AFLAKKEN

Rapid-Build 4:1 primer kan – na schuren – direct overgespoten worden met de volgende topcoats:

Deltron UHS Progress Direct Gloss Colour
Envirobase High Performance basecoat colour

GREYMATICS

De onderstaande mengsels zoals gewoonlijk vóór het spuiten, activeren en verdunnen.

Op elke van de Rapid-Build 4:1 primer varianten zijn onderstaande mengverhoudingen van toepassing:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8541 White	100	75	--	--	--
D8545 Grey	--	25	100	45	--
D8547 Dark Grey	--	--	--	55	100

MENGEN OP GEWICHT

Hoeveelheden met HS verharders (D8237 / D8238 / D8239 / D8234) Mengverhouding: 4 : 1 : 1			
De gewichten zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.			
Gebruikskare hoeveelheid (4 : 1 : 1)	Gewicht primer Grammen (4 delen)	Gewicht verharder D8237/8/9/4 Grammen (1 deel)	Gewicht verdunner D8717/8/9/20 Grammen (1 deel)
0.25 L	279.5	320.8	355
0.5 L	559	641.5	710
0.75 L	838.8	962.3	1065
1.0 L	1118	1283	1427
1.5 L	1677	1924.5	2129.5



Activeren op gewicht met MS verharders (D863, D802)			
Mengverhouding 4 : 1 : 1			
	De gewichten zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.		
Gebrijksklaar (4 : 1 : 1)	Gewicht primer Grammen (4 delen)	Gewicht verharder D863/D802 Grammen (1 deel)	Gewicht verharder D808/D807/D812/D869 Grammen (1 deel)
0.25 L	279.5	319.9	357.4
0.5 L	559.0	639.8	714.8
0.75 L	838.5	959.8	1072.3
1.0 L	1118.0	1279.7	1429.7
1.5 L	1677.0	1919.5	2144.5

OPTIE D8545 VOORVERDUNNEN – MENGMACHINE

Het is mogelijk om de grote 2L verpakking van D8545 **voorverdund** op de mengmachine te zetten.

G5 is de meest gebruikte GrayMatic tint. Om tijdswinst te behalen kan de verdunner aan de verpakking van de primer worden toegevoegd en op de mengmachine worden gemengd.

Voor het gebruik alleen de verharder nog toevoegen in de verhouding 5:1.

1. Voeg aan een nieuwe 2L kan van D8545 Grey Rapid-Build 4:1 primer en roer handmatig.
2. Voeg van de geadviseerde *Deltron* verdunners 0.5 liter toe.
(Er is voor het toevoegen van de verdunner genoeg ruimte in de 2 liter kan)
3. Handmatig roeren zodat de verdunner goed mengt met de primer.
4. Bevestig een roerwerk in de kan.
5. Plaats de kan in de mengmachine en roer 5 minuten.
6. Roer 2x per dag, of idealiter vlak voor het gebruik.
(Het voorverdunde product niet langer dan 2 weken laten staan zonder te roeren.)

Meng het voorverdunde materiaal volgens onderstaande verhouding om het gebrijksklaar te maken:



Mengverhouding: Voorverdunde D8545 Rapid-Build Primer
Verharder (zie pag. 2)

Hoeveelheid	Gewicht
5 delen	100g
1 deel	13g

- De voorverdunde optie is ook beschikbaar in het PAINTMANAGER® programma.
- Het is NIET mogelijk om voorverdunde D8545 primer te combineren met D8541/D8547 om GreyMatics te maken.



FLEXIBELE ONDERGRONDEN

Als Rapid-Build 4:1 wordt gebruikt op erg flexibele ondergronden kan *Deltron* Plasticiser D814 gebruikt worden.



Rapid-Build 4:1 Primer
D814
Hardener
Thinner

Mengverhouding:

3,2 delen
0,8 delen
1 deel
0,5 deel

BEPERKINGEN

Aangebroken blikken verharder zorgvuldig sluiten na gebruik.
Alle apparatuur grondig reinigen en drogen.
Spuitspuit onmiddellijk na gebruik reinigen.



VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppfgrfinish.com

Meer informatie?
infobenelux@ppg.com



Deltron, Enviobase, PaintManager and the *PPG logo* are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

