

# Technische informatie

## DELFLLEET ONE® F392\_F3976 Compliant High Build Primer Surfacer

| Product | Beschrijving   |
|---------|--|
| F3976   | <i>Delfleet One</i> High Build Primer Surfacer White |
| F392    | <i>Delfleet One</i> High Build Primer Surfacer Grey  |
| F8255   | UHS Hardener – Medium                                |
| F8254   | UHS Hardener – Slow                                  |
| F8363   | UHS Thinner – Very Slow                              |
| F8364   | UHS Thinner – Slow                                   |
| F8365   | UHS Thinner – Medium                                 |
| F8366   | UHS Thinner – Fast                                   |
| F3561   | <i>Delfleet</i> Black Paste                          |

### PRODUCTBESCHRIJVING

DELFLLEET® High Build Primer is een hoogwaardige 2K® grondlaag voor toepassing onder *Delfleet 2K* aflakken. Deze primer voldoet aan de Europese VOC-regelgeving, waarin gesteld wordt dat het maximale VOS-gehalte voor primers minder dan 540gr/l moet zijn.

Dit product is speciaal geschikt voor grote oppervlakken en kan gebruikt worden in nat-in-nat applicatie waarbij hoge laagdiktes bereikt kunnen worden. Droog heeft dit product uitstekende schuureigenschappen.

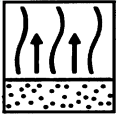



Voor een optimale corrosiebescherming is het raadzaam deze primer aan te brengen over Etch Primer F397 of Wash Primer F8960.

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

|  |   |   |
|--|---|---|
|  | <p><b>Bereid de ondergrond als volgt voor:</b></p> <p>Originele laklagen, bestaande laklagen, electrocoat en GRP. Schuren met P240-P320 (droog) of P400-500 (nat) en grondig reinigen.</p> <p>Staal, aluminium, verzinkt staal: Schuren met P180-P120 (droog) of P400-500 (nat) en grondig reinigen. Vervolgens gronden met F379, F379 of F397. (Aluminium alléén schuren met F379 / F397).</p> | <p><b>Reinigen</b></p> <p>De ondergrond moet droog, gereinigd, corrosie- en vetvrij en vrij van losse delen zijn.</p> <p>Ondergronden grondig voorbereiden met een combinatie van D845 Degreaser &amp; D837 Spirit Wipe (of D8401 Low VOS cleaner).</p> |
|  | <p>Gebruik géén primer op:<br/>Thermoplastisch acrylaat houdende laklagen en synthetische laklagen.</p>   |   |

## VOORBEREIDING EN APPLICATIE

|   |   |   |  |                    |          |                  |          |              |            |
|---|---|---|--|--------------------|----------|------------------|----------|--------------|------------|
|   | <p><b>HVLP / Spuitdruk</b><br/>Op volume</p> <table border="0"> <tr> <td><b>F392 / 3976</b></td> <td><b>8</b></td> </tr> <tr> <td><b>F8254 / 5</b></td> <td><b>1</b></td> </tr> <tr> <td><b>F836X</b></td> <td><b>1,5</b></td> </tr> </table> |   |  | <b>F392 / 3976</b> | <b>8</b> | <b>F8254 / 5</b> | <b>1</b> | <b>F836X</b> | <b>1,5</b> |
| <b>F392 / 3976</b>  | <b>8</b>  |   |  |                    |          |                  |          |              |            |
| <b>F8254 / 5</b>  | <b>1</b>  |   |  |                    |          |                  |          |              |            |
| <b>F836X</b>  | <b>1,5</b>  |   |  |                    |          |                  |          |              |            |
| <p><b>Potlife bij 20°C: 1 uur</b>      <b>F8355/6 (&lt;18°C)</b>      <b>F8364/5 (18-25°C)</b>      <b>F8363/4 (&gt;25°C)</b></p> |   |   |  |                    |          |                  |          |              |            |
|   | <p><b>Viscositeit</b></p>   | <p><b>HVLP</b><br/>29-35 sec. DIN4/20°C</p> | <p><b>Drukvoeding</b><br/>29-35 sec. DIN4/20°C</p>           |                    |          |                  |          |              |            |
|   | <p><b>Opening spuitpistool</b></p>  | <p>1.4-1.8 mm.<br/>2 bar</p>                | <p>0.85.-1.1 mm.<br/>2 bar<br/>Opbrengst 380-420 cc/min.</p> |                    |          |                  |          |              |            |
|   | <p><b>Aantal lagen</b></p>  | <p>2-3</p>                                  | <p>2-3</p>   |                    |          |                  |          |              |            |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|                         | <b>20°C Uitdampen</b><br><b>Tussen de lagen</b><br><b>Vóór het stoken</b><br><b>Vóór overspuiten</b>   | 10-15 min.<br>15-30 min.<br>30-40 min.        | 10-15 min.<br>15-30 min.<br>30-40 min.               |
| <b>Droogtijden:</b><br> | <b>20°C Stofvrij:</b><br><b>20°C Doorgehard 60°C</b><br><b>Stoken</b>  | <b>HVLP</b><br>10-15 min.<br>4 uur<br>30 min. | <b>Drukvoeding</b><br>10-15 min.<br>4 uur<br>30 min. |
| <b>Droge laagdikte:</b>  | <b>Minimaal</b><br><b>Maximaal</b><br><b>Theoretisch</b><br><b>uitspuitrendement</b>   | 50 µm<br>125 µm<br>9 m <sup>2</sup> /l        | 50 µm<br>125 µm<br>9 m <sup>2</sup> /l               |
| Theoretisch uitspuitrendement uitgaande van 100% rendement in standaard modes bij aangegeven laagdikte.  |  |   |  |
| <b>Schuren:</b><br>   | <b>Nat:</b> unikleur P600 of fijner<br>basislak kleur P800 of fijner<br><br><b>Droog:</b> uni kleur P240 of fijner<br>basislak kleur P360 of fijner  |   |  |
|                       | <b>Overlakken met:</b> Elke <i>Delfleet</i> or <i>Delfleet One</i> aflak. Droogtijden zijn afhankelijk van de laagdikte en omstandigheden.<br><br>Langere droogtijd voor het overspuiten bevordert de uiteindelijke kwaliteit. |   |  |

## GREYMATICS

Met onderstaand mengschema kan een reeks GreyMatics kleuren gemaakt worden.

|                     | <b>G01</b> | <b>G03</b> | <b>G05</b> | <b>G06</b> | <b>G07</b> |
|---------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| F392 – Grey         | -          | 100g       | 99.5g      | 97.5g      | 88.5g      |
| F3976 – White       | 100g       | -          | -          | -          | -          |
| F3561 – Black Paste | -          | -          | 0.5g       | 2.5g       | 11.5g      |



## KUNSTSTOFAPPLICATIE

F392 / F3976 kan op de juiste kunststof primer aangebracht worden voor extra laagdikte.

Als F392 / F3976 op erg flexibele kunststoffen wordt aangebracht, mengen zoals hieronder aangegeven.

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| F392 / 3976             | 7 delen |
| F3437 Flexible Additive | 2 delen |
| F8255 Hardener          | 2 delen |
| Verdunner               | 3 delen |

LET OP: Het gebruik van flexibele additief verlengt de droogtijd.

## PRESTATIES EN BEPERKINGEN

Dit product is niet geschikt voor direct gebruik op het object.

Als er overgelakt moet worden met watergedragen basislak, is minimaal twee uur droogtijd nodig om uitzetten van de laklaag te voorkomen.

Voor een gekleurde onderlaag product tot 5% aantinen met Delfleet mengkleuren.

## REINIGEN GEREEDSCHAP

Na gebruik alle gereedschap grondig reinigen met reinigingsmiddel of verdunning.

## VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 540g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

---

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID

**Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik** en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

## VOOR VERDERE INFORMATIE:

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)



*Delfleet One, Envirobase and Delfleet* are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.  
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.