



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Februari 2021

Productinformatie



D8177 Rapid Performance Clearcoat

PRODUCTEN

UHS Rapid Performance Clearcoat	D8177
UHS Hardener	D8307
UHS Hardener Fast	D8308
Accelerator Thinner – Medium	D8757
Accelerator Thinner – Slow	D8758

Voor structuurafvlak of het spuiten van flexibele ondergronden:

DELTRON® Plasticiser	D814 voor over een flexibele ondergrond
<i>Deltron</i> Matt Flexibiliser	D819 voor een structuurafvlak op een flexibele ondergrond
<i>Deltron</i> Texture Additive	D843 voor een fijn (suède) structuureffect
<i>Deltron</i> Leather Grain Additive	D844 voor een grover, meer uitgesproken structuureffect

PRODUCTBESCHRIJVING

D8177, de nieuwe Rapid Performance Clearcoat, is ontwikkeld als verbeterde opvolger van de D8175. De toepassing van de meest geavanceerde technologie heeft geresulteerd in een zeer snelle blanke lak die verwerkt kan worden in een 1-laagssteem. D8177 droogt in 5 minuten stoken en droogt eventueel ook in 20 minuten aan de lucht. Dit zorgt voor een aanzienlijke energiebesparing en procestijdverbetering, zonder verlies van kwaliteit.

D8177 is een zeer flexibel product dat de capaciteit van het schadeherstelbedrijf verhoogt. Met de speciaal ontwikkelde verharders (D8307/08) en verdunners (D8757/58) is een perfect schadeherstel mogelijk bij elke temperatuur.

D8177 is geschikt voor gebruik over ENVIROBASE® High Performance en DELTRON®.GRS basecoats.



VOORBEHANDELING VAN DE ONDERGROND

Aanbrengen op een schone stofvrije ondergrond met ENVIROBASE® High Performance of DELTRON®.GRS basecoats (het gebruik van een kleefdoek wordt aanbevolen om eventuele stofjes van de basecoat te verwijderen.)

MENGVERHOUDING

Met UHS verharder:

	Op hoeveelheid
D8177	2 delen
D8307/8	1 deel
D8757/8*	0.6 deel

- Kies de juiste verdunner voor de temperatuur.
- Zoals bij alle UHS solid producten kan koude lak een moeilijker verwerking en een grotere overspray-absorptie als gevolg hebben. Het wordt sterk aanbevolen het gebruiksklare product te verwerken bij een temperatuur die niet lager is dan 15°C.
- Voor een optimale duurzaamheid en hechting moet DELTRON®.GRS basecoats 10:1 worden gemengd met D841 MS Hardener en vervolgens 1:1 verdund worden met GRS Thinner voor het aanbrengen. Zie PDS RLD02

MENGEN OP GEWICHT:

De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.

Hoeveelheid gebruiksklaar product	D8177	D8307/D8308	D8757/D8758
100,0 ml	56,2g	86,6g	101,6g
200,0 ml	112,4g	173,1g	203,2g
300,0 ml	168,7g	259,7g	304,8g
400,0 ml	224,9g	346,2g	406,4g
500,0 ml	281,1g	432,8g	508,0g
600,0 ml	337,3g	519,3g	609,6g
700,0 ml	393,6g	605,9g	711,2g
800,0 ml	449,8g	692,4g	812,8g
900,0 ml	506,0g	779,0g	914,5g
1000,0 ml	562,2g	865,6g	1016,1g

VERHARDER- & VERDUNNERSKEUZE

De keuze voor de verdunner is afhankelijk van de applicatietemperatuur

Keuze verharder en verdunner - aanbeveling			
Temperatuur (°C)	< 20°C, en luchtdrogen	20°C < - < 30°C luchtdrogen en stoken	> 30°C en stoken



Verharder	D8308	D8307	D8307
Verdunner	D8757	D8757	D8758

INFORMATIE GEMENGD PRODUCT

Houdbaarheid bij 20°C

45 - 60 minuten verwerktijd bij 20°C.

Viscositeit

Gebruiksklaar: 18-19 sec. DIN4 bij 20°C.

SPUITPISTOOLINSTELLING

Spuittip: 1.2 mm

Spuitdruk: 2.0 - 2.2 Bar

APPLICATIE EN UITDAMPEN



2-laagsproces:

Applicatie

Breng 1 lichte en 1 volle laag aan.

De 1e laag: licht gesloten

De 2e laag: volle laag

Uitspuiten tussen de lagen

1-laagsapplicatie: 1 -2 panels; 1 min. uitdampen

Uitdampen voor stoken of IR

0-5 min.

Aanbevolen laagdikte:

50-60 µm droge laagdikte

DROOGTIJDEN

	20°C	40°C	60°C
Stofvrij:	20 minuten	-----	-----
Hanteerbaar:	60 minuten	20 minuten	5 minuten
Polijsen:	90 minuten	na afkoeling	na afkoeling

IR-drogen: korte golf – 2-3 min. op 50% gevolgd door 5-8 min. op 100%

*Let op: Gebruik bij IR-drogen alleen D8307 en D8758.

De droogtijden zijn afhankelijk van het type IR-lamp.



Stooktijden zijn vanaf objecttemperatuur

De tijd die nodig is voor het bereiken van objecttemperatuur, moet bij de stooktijd opgeteld worden

Totale droge laagdikte: 50 – 60 µm



OVERSPUITEN

Overspuiten na stoken en afkoelen of na aan de luchtdrogen.

Voor een goede hechting is het belangrijk te schuren met P800 (nat) of P400 (droog).

Overspuiten met elke 2K primer of ENVIROBASE® HP of DELTRON®.GRS basecoats

POLIJSTEN

Na de aangegeven stooktijd en afkoeling polijsten.

Polijsten bij drogen aan de lucht na 90 min bij 20°C.

Na deze tijden wordt het polijsten moeilijker.

UITSPUITWERKWIJZE

- De uitspuitplek voorbehandelen met 3000 zachte schuurschijf of een roterend schuurapparaat
- D8177 aanbrengen zoals hierboven beschreven.
- De blanke lakranden in het uitspuitgebied minimaliseren.
- Onmiddellijk versmelten met D8430 Spot Blender.
- Halve panelen (bijv. deuren) niet uitspuiten. Het is raadzaam om het hele paneel te spuiten.
- Na goed stoken of 5 min. droging met IR de randen licht schuren met 3000 zachte schuurschijf of een schuurmachine.
- Deze stap is niet noodzakelijk, maar vergemakkelijkt het polijsten aanzienlijk.
- Polijsten zoals standaard.

SPUITEN VAN KUNSTSTOF - STRUKTUURAFSLAK

Voor een structuraflak met D8177 Rapid Performance Clearcoat flex- of structuuradditief aan het mengsel toevoegen.

Bij verwerking van D8177 op een flexibele ondergrond eveneens additief toevoegen. Zie voor de mengverhoudingen onderstaande tabel.

Let op: De meeste kunststof die gebruikt wordt voor voertuigen is stug. Deze onderdelen kunnen gedemonteerd enigszins flexibel zijn, maar zijn dat na montage niet meer. UHS Clearcoats behoeven uitsluitend een additief (zie tabel) bij zeer flexibele kunststof die hoofdzakelijk gebruikt worden bij oude voertuigen.



CUMULATIEF MENGEN OP GEWICHT

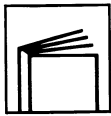
De weegschaal tussentijds niet tarreren

Ondergrond	Resultaat	D8177	D843	D844	D814	D819	D8307/8	D8757/8
STUG	Glans	562,2g	-	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Fijne structuur	279,8g	612,6g	-	-	-	763,6g	980,0g
	Grove structuur	361,4g	-	647,1g	-	-	816,1g	988,1g
FLEXIBEL	Glans	474,4g	-	-	619,2g	-	892,2g	1012,6g
	Fijne structuur	210,8g	511,8g	-	-	620,4g	779,7g	986,6g
	Grove structuur	278,5g	-	498,7g	-	642,2g	842,6g	1000,0g

REINIGEN VAN APPARATUUR

Na gebruik alle apparatuur grondig reinigen met een reinigingsvloeistof of verdunner.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID



Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid- en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

VOC INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

INFORMATIE

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

Copyright © 2016 PPG Industries, all rights reserved

The PPG Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
 Enviobase and Deltron are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik
 TDS: RLD403V
 Pag 5 van 5

