



# Technical Data Sheet

# RLD8960V

July 2021

Alleen geschikt voor professioneel gebruik

## Producten

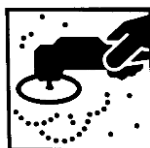
Performance Wash Primer	
Product	Productnaam
F8960	Performance Wash Primer
F8386	Wash primer reactive thinner
F371	Delfleet Slow Thinner
F372	Delfleet Medium Thinner
F373	Delfleet Fast Thinner

## Productbeschrijving

Performance Wash Primer heeft een goede corrosiebescherming en een uitstekende hechting op een grote verscheidenheid aan metalen ondergronden. F8960 Performance Wash Primer moet worden gebruikt in combinatie met één van de 3 thinners.

## Ondergrond en voorbereiding

DE ONDERGROND VOORBEREIDEN ZOALS HIERONDER IS AANGEGEVEN:



### Ondergrond:

Kaal staal  
Kaal aluminium  
Geanodiseerd aluminium  
Galvanized Steel

Glasvezel versterkte kunststof P320-400

### Schuren:

P80-P150  
P360 droog of fijn stralen  
N.v.t.  
Licht schuren met Scotch  
Brite® Red Pad P80-P150

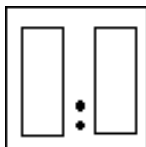
### Reinigen:

De ondergrond moet vrij zijn van roest, vet en reinigingsmiddelen.

De ondergrond moet grondig gereinigd worden met een combinatie van D845 Degreaser & D837 Spirit Wipe (of D8401 low V.O.C cleaner).

## Werkwijze

### CONVENTIONEEL OF DRUKVAT APPLICATIE

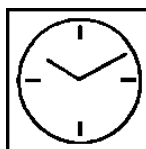


#### Mengverhouding op hoeveelheid:

F8960 Performance Wash Primer	2
F8386 Reactive Thinner	1
F37x Thinner	0,2

#### Aanbevolen combinaties:

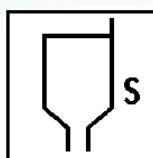
Temperatuur	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinatie	Fast	Medium	Slow
Thinner	F373	F372	F371



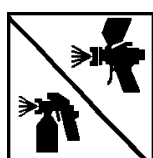
Potlife bij 20°C: 24 uur

## Applicatieproces

### CONVENTIONELE, DRUKVAT OF AIR ASSISTED AIRLESS APPLICATIE



Spuitviscositeit bij 20°C:  
18-22 sec. DIN4 voor conventionele/drukvat applicatie

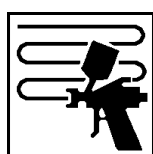


1,4-1,6 mm onder- of bovenbeker 2,0-2,4 bar

OF

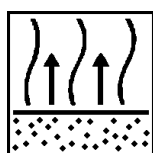


0,8-1,1 mm drukvat  
Druk aan luchtkap: 0,68 bar  
Verstuivingsdruk: 0,3-1,0 bar  
Debiet: 280-320 cc/min



**Aantal lagen** 2 gesloten medium lagen

Droge laagdikte: 15 – 20 µm



2 lagen:

Uitdampen tussen de lagen:  
Uitdampen vóór overspuiten:

Minimaal 15 minuten en tot volledig halfmat  
Minimaal 60 minuten en tot volledig halfmat  
Of 20 minuten stoken op 50°C



**Droogtijden:**

20°C stofvrij: 15-20 min.  
20°C doorgedroogd: 2 uur  
50°C stoken (objecttemperatuur): 20 min.



**Nat:** Indien nodig P600-P800 of

**Droog:** P320-P400

Bij doorgeschuurde plekjes nog een laag spuiten



## Overspuiten

Overspuiten met elke *Delfleet* PUR Primer of Surfacer.  
**NIET** overspuiten met een Epoxy Primer.

## Toepassing

Dit product is ontwikkeld als hechtingspromotor en voor hoge corrosiebescherming in een 3-laagsmethode. (Wash Primer met laagdikte >15µm + PUR Primer / Surfacer + topcoat).

## VOS-informatie

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 780g/liter VOS. Het VOS-gehalte van dit gebruiksklare product is max. 780g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan het daadwerkelijke VOS-gehalte van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

## Gezond- en veiligheid

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Meer informatie?**  
**[Infobenelux@ppg.com](mailto:Infobenelux@ppg.com)**

*Delfleet*, *Delfleet One* and the *PPG Logo* are registered trademarks and of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.