



Technical Data Sheet

RLD501V

Juli 2023

International Master - alleen voor professioneel gebruik

Productlijst

DELFLLEET ONE® High Performance - High Build Topcoat

Product	Beschrijving
F8001	High Performance High Build Topcoat
F7xxx	Coloured tinters
F8255	UHS Verharder - Medium
F8254	UHS Verharder - Slow
F8251	UHS Pluralmix Verharder
F8363	UHS Verdunner - Extra Slow
F8364	UHS Verdunner - Slow
F8365	UHS Verdunner - Medium
F8366	UHS Verdunner - Fast
F8367	UHS Verdunner - Extra Fast

Product Beschrijving

DELFLLEET ONE® High Performance - High Build Topcoat is geformuleerd om een optimale selectie kleuren en reproduceerbaarheid te verkrijgen bij het spuiten met de nieuwste generatie Delfleet One®. Het zorgt voor een afwerking van topkwaliteit, duurzaamheid en chemische weerstand.

DELFLLEET ONE® High Performance - Topcoat met hoge opbouw:

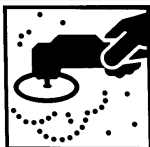
- Coat complexe onderdelen van voertuigen zoals klinknagels, schroeven, lasnaden en randen
- kan gebruikt worden van klein tot groot oppervlak
- kan worden toegepast over een groot temperatuurbereik
- levert een extra hoge opaciteit of dekkraft
- Biedt een hoge tolerantie tegen uitzakken op overlappingsen en moeilijk te spuiten objecten.

DELFLLEET ONE® High Performance - High Build Topcoat kan worden gecombineerd met een groot aanbod aan toevoegingen om te voldoen aan de behoeften van zowel bouwers als de vlootmarkt, van het kleinste tot het grootste oppervlak, dit met de mogelijkheid om aan de lucht te drogen of met een lage baktijd.



Ondergronden en voorbereiding

BEREID ONDERGROND ALS VOLGT VOOR:



Ondergronden:

- Originele afwerkingen en werk in goede staat moeten worden ontvet, gereinigd en droog geschuurd met P320-P400 (of P600 nat) voordat de aflak wordt aangebracht.
- Staal, aluminium, glasvezel en verzinkt staal moeten worden voorbehandeld met de juiste primer voor een goede hechting tussen de lagen en bescherming van de ondergrond.

DELFLEET ONE® F8001 Topcoat is geschikt over alle PPG primers, surfacers en sealers.



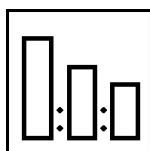
Reinigen:

De te spuiten ondergrond moet droog, schoon, vrij van corrosie, vet en schimmelvrij zijn.

Ondergronden moeten grondig worden voorbereid met een combinatie van D845 Ontvetter & D837 Spirit.
Veeg af (of D8252 lage V.O.C. reiniger).

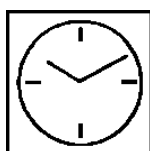
Werkwijze

CONVENTIONELE of DRUKVAT TOEPASSING



Mengverhouding per volume:

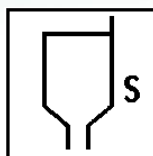
Voor F8254 / F8255 Verharders:		Voor F8251 Verharder:	
DELFLEET ONE® High Build Topcoat 2		DELFLEET ONE® High Build Topcoat 3	
F8254/5 Verharder	1	F8251 Verharder	2
F836x Verdunner	0,8-1,2	F836x Verdunner	0,2-0,5



Temperatuur	<15°C	15°C	15-20°C	20-25°C	20-30°C	25-35°C	>30°C	>35°C
Combinatie	Extra Fast	Fast	Standaard/ Fast	Standaard/SI ow	Slow/ Medium	Slow	Extra Slow	Extra Slow
Applicatie oppervlak	Extra klein SPOT	Klein	Klein	Middelgroot tot groot	Middelgroot tot groot	Middelgroot tot groot	Groot	Groot
Verharder	F8255 Medium				F8254 Slow			F8251
Verdunner	F8367	F8366	F8365	F8364	F8365	F8364	F8363	F8363
Potlife	< 30 min	1 uur	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur
Luchtdrogend	< 1 uur	2 uur	2-3 uur	3 uur	's nachts	's nachts	's nachts	24 uur
Stook schema	Airdry	20 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @60°C	30 min @60°C	30 min @60°C	30 min @60°C

Werkwijze

CONVENTIEEL- of DRUKVOEDING TOEPASSING

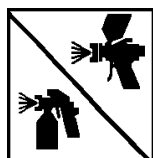


Spuitviscositeit bij 20°C:

22-26 seconden DIN4



Potlife @20°C: 2-3 uur



Bovenbeker :

Spuitopening 1,3-1,5mm

Luchtdruk 2,0-2,4 bar

Onderbeker:

Spuitopening 1,6-1,8 mm

Luchtdruk 2,0-2,4 bar



Drukvat:

Spuitopening 0,85-1,0 mm

Luchtdruk 2,0-2,4 bar

Verfdruk 0,3-1,0 bar

Debiet 280-320 cc/min



Aantal lagen

1-laags

2 lagen:

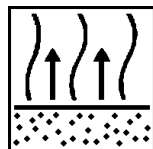
1 Lichte laag
+ 1 volledige laag

1 Medium gesloten laag
+1 volledige laag

Droge laagdikte:

50 - 60 µm

60 - 90 µm



Flash-Off tussen de lagen:

1-laags

2 lagen:

2-3 minuten

10 minuten

Flash-Off voor het bakken:

10 minuten

10 minuten



Droogtijd:

20°C Stofvrij:

10-20 min

20°C Uitgehard

24 uur

Stoken (metaal temp.)

30 min @50°C met standaard verharder (30 min @60°C met Slow)

IR middengolf

10-15 min



Kleur

MENKLEUREN

Alle Tinters moeten grondig met de hand worden geroerd als ze voor het eerst worden geopend, en vervolgens 10 minuten op een mengmachine worden geroerd voor gebruik. Daarna moeten alle Tinters twee keer per dag ten minste 10 minuten machinaal worden geroerd.

KLEURCONTROLE

Zoals bij alle refinish laksystemen moet er een kleurcontrole worden uitgevoerd voordat het voertuig wordt gespoten.

Algemene aanwijzingen

STICKER AANBRENGEN

Het wordt aanbevolen om DELFLEET ONE® F8001 High Performance - High Build Topcoat minstens een week te laten uitharden voordat u de stickers aanbrengt.

OVERCOATEN

DELFLEET ONE® F8001 High Performance - High Build Topcoat kan zonder schuren binnen 24 uur opnieuw worden aangebracht. Indien gebakken, of aan de lucht gedroogd langer dan 24 uur, moet de topcoat worden geschuurd met P360-500 en ontvet voor het overspuiten.

THEORETISCH VERBRUIK

Ongeveer 8 tot 10 m² per liter gebruiksklare verf bij een droge laagdikte van 70 micron, afhankelijk van de gebruikte verdunningsverhouding.

ANDERE AANDACHTSPUNTEN

Laat lakken goed uitharden voordat je ze wast. Dit kan een aantal weken duren als voertuigen aan de lucht drogen in koude omstandigheden en/of als de laagdikte van de lak te hoog is.

OPSLAG

Omgevingstemperatuur mengruimte:

Bewaar F7xxx toners en F8001 in de mengkamer tussen de volgende temperaturen: 18 tot 25°C.

Opslagtemperatuur:

Bewaar F7xxx toners en F8001 tussen de volgende temperaturen: 15 tot 35°C.

Bewaren in overeenstemming met plaatselijke voorschriften. Bewaren in oorspronkelijke verpakking beschermd tegen directe zonlicht op een droge, koele en goed geventileerde plaats, uit de buurt van niet-compatibele materialen en voedsel en drank. Bewaar de verpakking goed afgesloten en verzegeld tot gebruik.

Geopende verpakkingen moeten zorgvuldig opnieuw worden afgesloten en rechtop worden bewaard om lekkage te voorkomen.

Niet in ongeëtiketteerde containers bewaren. Geschikte insluiting gebruiken om milieuverontreiniging te voorkomen. Raadpleeg altijd het veiligheidsinformatieblad van het materiaal.



DELFLEET
ONE®



VOC-INFORMATIE

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter. Afhankelijk van de gekozen gebruikswijze kan het werkelijke VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm lager zijn dan het VOC-gehalte dat door de code van de EU-richtlijn wordt gespecificeerd.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik en mogen niet worden gebruikt voor andere dan de gespecificeerde doeleinden. De informatie op dit TDS is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke en technische kennis en het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om de geschiktheid van het product voor het beoogde doel te verzekeren. Raadpleeg voor informatie over gezondheid en veiligheid het veiligheidsinformatieblad, ook beschikbaar op: www.ppgrefinish.com

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

infobenelux@ppg.com

Het PPG logo, Delfleet, Delfleet One en PaintManager zijn geregistreerde handelsmerken en RapidMatch is een handelsmerk van PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, alle rechten voorbehouden. Het copyright op de bovenstaande productnummers die origineel zijn, wordt beweerd door PPG Industries.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.