



# Technical Data Sheet

## RLD505V

Juli 2023

International Master - alleen voor professioneel gebruik

## PRODUCTENLIJST

DELFLEET ONE® High Performance Pluralmix Topcoat	
Product	Beschrijving
F8005	Delfleet One® High Performance Pluralmix Topcoat
F8030	Delfleet One® Matt Binder
F7xxx	Coloured tinters
F8251	UHS Pluralmix Verharder
F8250	UHS Pluralmix Verharder - Slow
F8358	UHS Verdunner - Medium
F8357	UHS Verdunner - Slow

## PRODUCTOMSCHRIJVING

DELFLEET ONE® High Performance Pluralmix Topcoat is geformuleerd voor een uitstekende applicatie en afwerking bij toepassing met luchtondersteunde airless apparatuur, elektrostatische apparatuur en 2K menginstallaties. Het zorgt voor een afwerking van topkwaliteit, duurzaamheid en chemische weerstand.

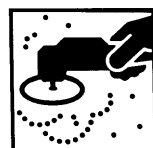
DELFLEET ONE® High Performance Pluralmix Topcoat is een gemakkelijk te spuiten topcoat die een hoge opaciteit, uitstekende glans en algemene uitstraling biedt en volledig voldoet aan de hoogste normen voor commerciële transportvoertuigen.

DELFLEET ONE® High Performance Pluralmix Topcoat met hoge prestaties voldoet aan de behoeften van carrosserie-bouwers, met de mogelijkheid om aan de lucht te drogen of op lage temperaturen te stoken.



## VOORBEHANDELING

### BEREID ONDERGROND ALS VOLGT VOOR:



#### Ondergronden:

- Originele afwerkingen en werk in goede staat moeten worden ontvet, gereinigd en droog geschuurd met P320-P400 (of P600 nat) voordat de aflak wordt aangebracht.
- Staal, aluminium, glasvezelversterkte kunststof en verzinkt staal moeten worden voorbereid met de juiste primer voor een goede hechting tussen de lagen en bescherming van de ondergrond.

DELFLEET ONE® UHS High Performance Productive Topcoat is geschikt over alle PPG primers, surfacers en sealers.



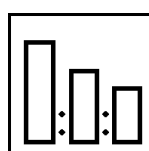
#### Reinigen:

De te spuiten ondergrond moet droog, schoon, vrij van corrosie, vet en schimmelvrij zijn.

Ondergronden moeten grondig worden voorbereid met een combinatie van D845 Ontvetter & D837 Spirit.

## WERKWIJZE

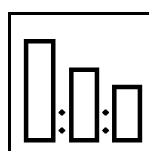
### CONVENTIONELE TOEPASSING OF DRUKVOEDING TOEPASSING



Mengverhouding per volume:

F8005 High Performance Pluralmix Topcoat	3
F8251 / F8250 Pluralmix Verharder	2
F8358 / F8357 UHS verdunner	0,7-1,0

### AIRMIX TOEPASSING – NIET OP VISCOSITEIT MENGSEL

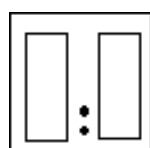


Mengverhouding per volume:

F8005 High Performance Pluralmix Topcoat	3
F8251 / F8250 Pluralmix Verharder	2
F8358 / F8357 UHS verdunner	0,7-0,9

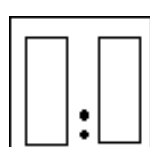
### DRUKVOEDING OF AIRMIX TOEPASSING - 2K Mengapparatuur

Voor 2K mengapparatuur wordt aanbevolen om de aflak voor te verdunnen en vervolgens de voorgedunde verf te activeren met de pluralmix verharder.



Voordunnen van aflak :

F8005 High Performance Pluralmix Topcoat	3
F8358 / F8357 UHS Verdunner	0.7-0.9



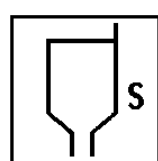
Activering van de voorverdunde topcoat door 2K mengapparatuur:

F8005 High Performance Pluralmix Topcoat	1,9 - 2
F8251 / F8250 Pluralmix Verharder	1

**Opmerking: F8250 / F8357 zijn ontworpen voor gebruik bij temperaturen boven 35C.**

## WERKWIJZE

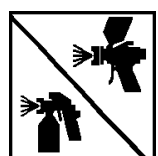
### CONVENTIONELE, DRUKGEVOEDE OF AIRMIX TOEPASSING



Spuitviscositeit bij 20°C:  
 Conventioneel / Drukvoeding: 24-28 seconden DIN4  
 Airmix: 27-29 seconden DIN4



Tipgrootte: 9 tot 11 thou (0,23 tot 0,28 mm) voor Air-Assisted Airless-spuiten  
 Verfdruk: 90-110 bar  
 Vernevelingsdruk: 2,5-3 bar

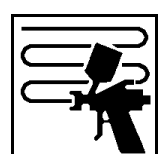


Spuitopening: 1,4-1,5 mm tip voor bovenbeker of 1,6-1,8 mm voor onderbeker  
 Luchtdruk: 2,0-2,5 bar (raadpleeg de aanbevelingen van de fabrikant van de spuitapparatuur)

OF



Spuitopening: 0,8-1,0 mm voor conventionele drukvoeding (lage druk)  
 Luchtdruk: 2,0-2,5 bar (raadpleeg de aanbevelingen van de fabrikant van de spuitapparatuur)  
 Verfdruk: 0,3-1,0 bar  
 Verfdebiet: 280-320 cc/min  
 Voor elektrostatische toepassingen wordt een instelling van 60 kV spanning en 20µA aanbevolen.

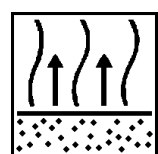


#### Aantal lagen

1-laags toepassing: 2 laags toepassing:

1 lichte laag + 1 volle laag 2 volle lagen

Droge laagdikte: 40-60 µm 50-70 µm



Flash-Off tussen lagen: 2-3 minuten 10-20 minuten

Flash-Off voor stoken: 10 minuten 10 minuten  
 Stooktijd / Temperatuur: 30 minuten bij 50-60°C 30 minuten bij 50-60°C

Voor optimale applicatie-eigenschappen wordt geadviseerd om een applicatie- en objecttemperatuur van 20°C aan te houden.

## MATTE EN HALFGLANZENDE AFWERKINGEN

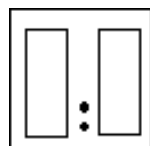
Matte en halfglanzende afwerkingen kunnen worden bereikt door de onderstaande matteertabel te gebruiken. Houd er rekening mee dat de activeringsratio's verschillen van die voor glanzende afwerkingen.

### MATTINGSTABEL

VOOR WITTE KLEUREN			VOOR ANDERE KLEUREN			Activeringsratio (naar volume) F8251 / F8358	GLOSS 60°
F8030 MATT Hoeveelheid bindmiddel (in gewicht)	F8005 GLOSS Hoeveelheid bindmiddel (in gewicht)	Hoeveelheid tinters (in gewicht)	F8030 MATT Hoeveelheid bindmiddel (in gewicht)	F8005 GLOSS Hoeveelheid bindmiddel (in gewicht)	Hoeveelheid tinters (in gewicht)		
60	-	40	70	-	30	3:1:1.1-1.6	<10
54	6	40	63	7	30	3:1:1.1-1.6	10-25
48	12	40	56	14	30	3:1:1.1-1.6	25-40
45	15	40	52	18	30	2.25:1:0.75-1.1	40-50
42	18	40	49	21	30	2.25:1:0.75-1.1	50-60
36	24	40	42	28	30	2.25:1:0.75-1.1	60-70
30	30	40	35	35	30	2.25:1:0.75-1.1	70-80
24	36	40	28	42	30	2.25:1:0.75-1.1	80-85
-	40	60	-	40 - 60	40 - 60	3:2:0.7-0.9	>90

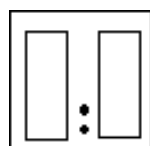
### DRUKVOEDING OF AIRMIX - 2K Mengapparatuur

Voor 2K mengapparatuur wordt aanbevolen om de aflak voor te verdunnen en vervolgens de voorverdunde verf te activeren met de pluralmix verharder.



Voorverdunnen van Topcoat

	10-40% Glans	40-85% Glans
DELFLLEET ONE® High Performance Pluralmix Topcoat	2	3
F8358 Verdunner medium	1	1



Activering van de voorverdunde topcoat door 2K mengapparatuur:

DELFLLEET ONE® High Performance Pluralmix Topcoat	4,5	3
F8251 Pluralmix Verharder	1	1

## KLEUR

Alle tinters moeten grondig met de hand worden geroerd wanneer ze voor het eerst worden geopend, en vervolgens 10 minuten op een mengmachine worden geroerd voor gebruik. Daarna moeten alle tinters twee keer per dag ten minste 10 minuten machinaal worden geroerd.

Zoals bij alle refinish laksystemen moet er een kleurcontrole worden uitgevoerd voordat het voertuig wordt gespoten.



## Algemene procesaanwijzingen

### OVERSPUITBAARHEID

DEL FLEET ONE® F8005 High Performance Pluralmix Topcoat kan binnen 24 uur zonder schuren opnieuw worden overspoten. Als de topcoat langer dan 24 uur aan de lucht gedroogd of gestookt is, moet hij worden geschuurd met P360-500 en ontvet voordat hij opnieuw wordt overspoten.

### STICKER AANBRENGEN

Aanbevolen wordt om DEL FLEET ONE® High Performance Pluralmix Topcoat minstens een week te laten uitharden voordat de stickers worden aangebracht.

### THEORETISCH VERBRUIK

Ongeveer 9 tot 12m<sup>2</sup> (nauwkeurig te berekenen) per liter gebruiksklare verf bij een droge laagdikte van 60 micron, afhankelijk van de gebruikte verdunningsverhouding.

### ANDERE AANDACHTSPUNTEN

Laat lakken goed uitharden voordat je ze wast. Dit kan een aantal weken duren als voertuigen aan de lucht drogen in koude omstandigheden en/of als de laagdikte van de lak te hoog is.

---

### VOC-INFORMATIE

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter. Afhankelijk van de gekozen gebruikswijze kan het werkelijke VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm lager zijn dan het VOC-gehalte dat door de EU-richtlijncode wordt gespecificeerd.

De EU-grenswaarde voor Delfleet One® Matte, Halfmatte en Halfglanzende aflak (productcategorie: IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOS. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter. Afhankelijk van de gekozen gebruikswijze kan de werkelijke VOS-waarde van dit product in gebruiksklare vorm lager zijn dan de VOS-waarde die wordt vermeld in de EU-richtlijncode.

Deze producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik en mogen niet worden gebruikt voor andere dan de gespecificeerde doeleinden. De informatie op dit TDS is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke en technische kennis en het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om de geschiktheid van het product voor het beoogde doel te verzekeren.

Raadpleeg voor informatie over gezondheid en veiligheid het veiligheidsinformatieblad, ook beschikbaar op:

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

