



# Technische Data Sheet

# RLD310V

**Maart 2022**

Internationale Master - alleen voor professioneel gebruik

## Productlijst

DELFLEET ONE® UHS Clearcoat	
Product	Beschrijving
F8650	Delfleet One® UHS Clearcoat
F8255	UHS Hardener - Medium
F8254	UHS Hardener - Slow
F8251	UHS Plural-mix Hardener
F8363	UHS Thinner - Very Slow
F8364	UHS Thinner - Slow
F8365	UHS Thinner - Medium
F8366	UHS Thinner - Fast
F8367	UHS Thinner – Extra Fast

## Productbeschrijving

DELFLEET ONE® UHS Clearcoat is speciaal ontwikkeld voor commerciële transportvoertuigen voor zowel constructeurs als spuitrijen.

DELFLEET ONE® UHS Clearcoat is een gemakkelijk te spuiten blanke lak, met een uitstekende vloeï en glans, en overspuitabsorptie, die voldoet aan de normen die de fleetmarkt stelt.

Dankzij de selectie van de hulpstoffen kan DELFLEET ONE® UHS Clearcoat gebruikt worden voor kleine tot grote oppervlakken en kan het binnen een groot temperatuurbereik gespoten worden.



**DELFLEET**  
ONE®

## Ondergronden en voorbereiding

### BEREID DE ONDERGROND ALS VOLGT VOOR:

#### Ondergronden:

- Delfleet F3140 Solventborne Basecoat (Zie TDS RLD173V)
- Delfleet F3113 or F3114 UHS Topcoats
- Delfleet ONE UHS High Performance, High Performance High Build Topcoats en High Productivity Topcoats (Zie TDS RLD500V / RLD501V / RLD505V)

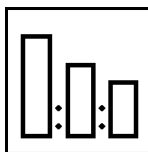
#### Reinigen:

Alvorens te lakken moet de ondergrond schoon, droog en vetvrij zijn.

Basecoatoppervlakken die een nacht hebben gestaan, moeten grondig worden opgeruimd voordat de blanke lak wordt aangebracht.

## Proces

### CONVENTIONELE OF DRUKVATAPPLICATIE



Mengverhouding per volume:

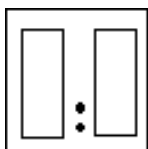
DELFLLEET ONE® UHS Clearcoat	2
F825X UHS Hardener (*)	1
F836X UHS Slow / Medium / Fast Thinner (*)	0,2-0,5

Aanbevolen combinaties:

Temperatuur	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C	>35°C
Combinatie	Medium / Fast	Medium / Medium	Medium / Slow	Slow / Slow	Slow / Extra Slow
Hulpstoffen	F8255 / F8366	F8255 / F8365	F8255 / F8364	F8254 / F8364	F8254 / F8364

(\*) Opmerking: Gebruik Slow Hardener en Slow of Extra Slow Thinner airmix spuiten Bij applicatie over een solventgedragen basecoat, voor het beste resultaat extra verdunner toevoegen in de verhouding 2:1:0,7

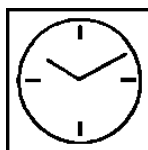
### PLURAL-MIX-APPLICATIE



Mengverhouding per volume:

DELFLLEET ONE® UHS Clearcoat	3
F8251 UHS Plural-Mix Hardener	2

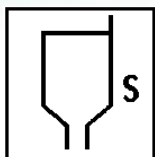
Geen verdunner nodig



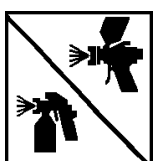
Potlife bij 20°C: 2 uur

# Applicatieprocedure

## CONVENTIONELE OF DRUKVATAPPLICATIE



Spuitviscositeit bij 20°C: 17-21 seconden DIN4



### Applicatie met voeding onder zwaartekracht of zuigvoeding

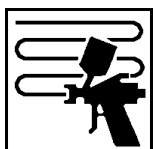
Tipgrootte: 1,3-1,4 mm (zwaartekracht), 1,5-1,6 mm (zuigvoeding)  
Luchtdruk: 2,0-2,5 bar\*



### Applicatie met drukvoeding

Tipgrootte: 0,8-1,0 mm  
Luchtdruk: 2,0-2,5 bar\*  
Verfdruk: 0,3-1,0 bar  
Vloeistofdebiet: 280-320 cc/min

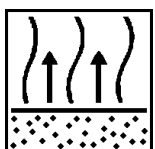
\*Raadpleeg de instructies van de fabrikant van het spuitpistool



### Aantal laklagen

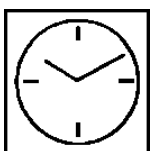
2 lagen:  
1 volledige laag + 1 volledige laag

Lakdikte na droging: 40 – 60 µm



Flash-off tussen de lagen: 10-15 minuten  
Flash-off vóór het stoken: 10-15 minuten

### Droogtijd:



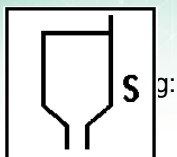
### Aan de lucht drogen bij 20°C

Stofvrij: 45 minuten  
Hanteerbaar: 4 uur  
Gebruiksklaar: 16 uur

### Stoken bij een metaaltemperatuur van:

40°C: 90 minuten  
50°C: 45 minuten  
60°C: 30 minuten (60°C niet overschrijden)  
Gebruiksklaar: Wanneer koud

## AIRMIX APPLICATIE



Spuitviscositeit bij 20°C: 17-21 seconden DIN4

Gebruik Slow Hardener en Slow of Extra Slow Thinner voor airless applicatie

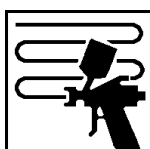


### Airless applicatie

Tipgrootte: 0,9 thou / 0,23 mm

Verfdruk: 70-90 bar

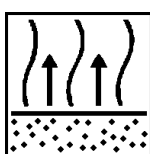
Luchtkapdruk: 2,0-2,5 bar



### Aantal lagen

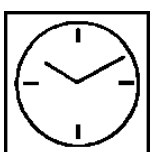
1 laag:  
1 enkele volledige coat (nat en afgesloten)

Dikte droge coat: 40 – 60 µm



Flash-off vóór het stoken: 1 laag:  
10-15 minuten

### Droogtijd:



#### Aan de lucht drogen bij 20°C

Stofvrij: 45 minuten

Hanteerbaar: 4 uur

Gebruiksklaar: 16 uur

#### Stoken bij een metaaltemperatuur van:

40°C: 90 minuten

50°C: 45 minuten

60°C: 30 minuten (60°C niet overschrijden)

Gebruiksklaar: Wanneer koud





## Algemene procesopmerkingen

### STICKER AANBRENGEN

Het wordt aanbevolen om DELFLEET ONE® UHS Clearcoat F8650 ten minste één week te laten uitharden voordat u een sticker aanbrengt.

### DEKKING

Ongeveer 10,5 m<sup>2</sup> per liter gebruiksklare verf bij een droge laagdikte van 50 micron, afhankelijk van de gebruikte verdunningsverhouding.

### ANDERE AANDACHTSPUNTEN

Laat de aflak goed uitharden alvorens deze aan een voertuigwasbeurt te onderwerpen. Dit kan een aantal weken duren als de voertuigen in koude omstandigheden aan de lucht worden gedroogd en/of de laklaagdikte te hoog is.

### OPSLAG

Bewaar in overeenstemming met de plaatselijke voorschriften. Bewaar in de oorspronkelijke verpakking, beschermd tegen direct zonlicht op een droge, koele en goed geventileerde plaats, uit de buurt van niet-compatibele materialen en eet- en drinkwaren. Bewaar de verpakking goed gesloten en afgesloten tot gebruik.

Containers die geopend zijn, moeten zorgvuldig opnieuw worden afgesloten en rechtop worden bewaard om lekkage te voorkomen.

Niet bewaren in ongeëtiketteerde containers. Gebruik passende inperkingsmaatregelen om milieuverontreiniging te voorkomen.

Raadpleeg altijd het veiligheidsgegevensblad van het materiaal.

### VOS-INFORMATIE

De EU-grenswaarde voor dit product (Topcoats: IIB.d) in gebruiksklare vorm bedraagt max. 420 g/liter VOS.

Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm bedraagt max. 420 g/liter indien gemengd in een verhouding van 2:1:0,5 per volume.

Afhankelijk van de gekozen gebruikswijze kan de werkelijke VOS van dit product, in gebruiksklare vorm, lager zijn dan die welke door de EU-richtlijncode wordt gespecificeerd.

### GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik en mogen niet worden gebruikt voor andere dan de vermelde doeleinden. De informatie in dit technische gegevensblad is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke en technische kennis, en het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om de geschiktheid van het product voor het beoogde doel te waarborgen. Voor informatie over gezondheid en veiligheid wordt verwezen naar het veiligheidsgegevensblad van het materiaal, dat ook beschikbaar is op [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com).

#### Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

[Infobenelux@ppg.com](mailto:Infobenelux@ppg.com)

Het PPG-logo, Delfleet, Delfleet One en PaintManager zijn gedeponeerde handelsmerken en RapidMatch is een handelsmerk van PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2019 PPG Industries, alle rechten voorbehouden. Het auteursrecht op de bovenstaande productnummers die origineel zijn, berust bij PPG Industries.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN BEDOELD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

