



WERELDWIJDE RENOVATIE
SYSTEEM

Oktober 2023

Productinformatie



DP3500 Primer

D8551 White
D8555 Grey
D8557 Dark Grey
D8242/D8243/D8244 UHS-hardener
D8237/D8238/D8239 HS Hardeners
D8717/18/19/20 Low VOC Thinners
D808/D807/D812 Thinners

PRODUCT BESCHRIJVING

DP3500 Primers zijn een reeks 2K primer-fillers met een hoge vastestofgehalte en zijn bijzonder geschikt voor spot repair en panel repair in het schadeherstelbedrijf.

DP3500 primers zijn compatibel met een reeks PPG DELTRON® verharders & verduuners
DP3500 primers bieden een uitstekende laagdikteopbouw, snelle droging en goede weerstand tegen uitzakken.

Na droging schuren DP3500 primers gemakkelijk en hebben ze een goede hechting op een breed gamma ondergronden zoals origineel lakwerk, kaal staal, polyester carrosserieplamuren en geschikte hechtprimers.

Deze primers kunnen direct overgelakt worden met DELTRON UHS Progress of ENVIROBASE® High Performance basecoat.

DP3500 is een VOS-conforme primer die voldoet aan de Europese VOS-richtlijn en biedt de mogelijkheid tot Spectral Grey.

Deze nieuwe primer van PPG maakt gebruik van bestaande verharders en verduuners, zodat hij geschikt is voor een breed scala aan reparatiegroottes en temperaturen. Met dergelijke eigenschappen is DP3500 de gemakkelijk te gebruiken, flexibele en productief schuurbare primer.

Een snelle en eenvoudige reparatie en een afwerking van hoge kwaliteit zorgen ervoor dat het schadeherstelbedrijf winstgevend blijft.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN



Was alle te spuiten oppervlakken met water en zeep voordat u met de voorbereiding begint. Afspoelen en laten drogen alvorens te ontvetten met een geschikte PPG ondergrondreiniger:

Zorg ervoor dat alle ondergronden grondig worden gereinigd en gedroogd voor en na elke fase van de voorbereidende werkzaamheden. Veeg ondergrondreiniger altijd onmiddellijk van het paneeloppervlak met een schone, droge doek.

Zie het technische informatieblad van **Deltron Cleaners (RLD63V)** voor geschikte reinigings- en ontvettingsproducten voor ondergronden.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - PRIMEN EN SCHUREN



Kaal staal moet voor het aanbrengen licht geschuurd en volledig roestvrij zijn. DP3500 primer kan rechtstreeks aangebracht worden op kleine oppervlakken van kaal staal. Universele of epoxyprimers worden daarentegen aanbevolen op grote oppervlakken of daar waar optimale hechting en corrosieweerstand vereist is.



Andere blanke metalen moeten worden voorgeprimerd met een wash- of een Epoxy Primer.

Electropaint moet worden geschuurd met P360-papier (droog) of P800-papier (nat).



Originele lak of Primer moet worden geschuurd met P280-P320 schuurpapier (droog) of P400-P500 schuurpapier (nat). Breng een spotprimer aan op blank metaal met wash primer voor blank metaal of een Epoxy Primer.

GRP of glasvezel moet worden geschuurd met schuurpapier P320 (droog).



Polyester plamuren moeten droog worden opgeschuurd met een opeenvolging van volgende papierkwaliteiten
P80-P120-P240

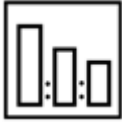
VERHARDER & VERDUNNER SELECTIE

<u>Temperatuur</u>	<u>UHS Verharders 5:1</u>	<u>HS Verharders 4:1</u>	<u>Verdunner</u>
Onder 20°C	D8242	D8237	D808/D8717
Tot 25°C	D8243	D8237/D8238	D807/D8717/D8718
25-35°C	D8244	D8238/D8239	D812/D8718/D8719
Boven 35°C	D8244	D8239/	D812/D8719

MENGEN HS VERHARDER



Product is thixotroop - met de hand roeren voor gebruik.



Mengverhouding: DP3500	4 vol
D823x	1 vol
Verdunner	0,5-1 vol

MENGEN UHS VERHARDER



Mengverhouding: DP3500	5 vol
D824x	1 vol
Verdunner	0,5-1,5 vol

Opmerking: voor nauwkeurige activering en verdunning wordt mengen op basis van gewicht aanbevolen.
(Zie tabellen op pagina 5 en 6)

GEMENGD PRODUCTINFORMATIE

Pot-life bij 20°C: 30-40 min bij 20°C.

Reinig het pistool onmiddellijk na gebruik.

Spuitviscositeit
DIN4/20°C:

18 - 27 seconden of hoger, afhankelijk van de verdunningsverhouding

SPIJTPISTOOL INSTELLEN

Bovenbekerpistool aanbevolen.

Spuitopening: 1,6 - 1,8 mm

Druk: volg de aanbevelingen van de fabrikant van het spuitpistool (normaal 2 bar / 30 psi)

TOEPASSINGSGIDS

Aantal lagen: Normaal gesproken 3 lagen (1st lichte laag voor isolatie kan worden aanbevolen).

Flash-off/20°C:

- Tussen lagen

Tot volledig mat - normaal 3-5 minuten

- Voor het stoken

Totdat het volledig mat is (minimaal 5 minuten voor IR-drogen)

DROOGTIJD

	Schuurbaar / 20°C	*Stoken / 60°C	
Snel gebruik	D8237/D8242	1,5 uur	15 minuten
Standaard gebruik	D8238/D8243	2,5 uur	20 minuten
Langzaam gebruik	D8239/D8244	3 uren	30 minuten
Infrarood drogen	Richttijd 10-15 minuten		

De aangegeven infrarood droogtijden vereisen dat de korte golf infraroodlamp op 70-100 cm afstand van het paneel wordt geplaatst. Laat de primer/surfacer 5 minuten uitdampen voordat deze met de infraroodlamp wordt gedroogd. Droogtijden zijn afhankelijk van het type infraroodlamp dat gebruikt wordt.

Opmerkingen:

- * Droogtijd zodra de ondergrond de metaaltemperatuur van 60°C heeft bereikt.
- Droogtijden zijn afhankelijk van de laagdikte.
- Laat panelen volledig afkoelen na de bak- of IR-droogcyclus voordat je ze probeert te schuren.

LAAGEIGENSCHAPPEN

De opbouw van de droge laag is afhankelijk van de applicatietechniek en het gebruikte spuitpistool.

- 3 lagen verwachte opbouw 170-200 micron

SCHUREN

Afwerking met de volgende schuurstappen: - P360 of fijner: Enkellaags unikleuren (DirectGloss)
P400 of fijner: Basislagen



Afwerking met de volgende schuurstappen: - P600 of fijner: Effen kleuren in één laag (DirectGloss)
P800 of fijner: Basecoat



TOPCOATING

Na het schuren kan DP3500 primer direct worden overgeschilderd met de volgende aflakken:

Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON UHS Progress of ENVIROBASE® High Performance basecoat.

GREYMATICS

De onderstaande mengsels moeten voor het spuiten op de normale manier geactiveerd en verdund worden.

Voor elk van de DP3500 primervarianten gelden de volgende mengverhoudingen:

	<i>G1</i>	<i>G3</i>	<i>G5</i>	<i>G6</i>	<i>G7</i>
<i>D8551 White</i>	100	75	--	--	--
<i>D8555 Grey</i>	--	25	100	30	--
<i>D8557 Dark Grey</i>	--	--	--	70	100

MENGEN VAN GEWICHTEN

Gewichtsactiveringen voor gebruik met HS-hardeners (D8237/D8238/D8239)			
Verhouding 4:1 :1			
	Let op: de gewichten zijn cumulatief. De weegschaal niet tussentijds tarreren of op nul zetten.		
RFU Spuitvolume (4:1:1)verhouding)	Gewicht Primer Gram (4 delen)	Gewicht Verharder D823x Gram (1 deel)	Gewicht Verdunner Gram (1 deel)
0.25 L	270,2	311,0	347,3
0.5 L	540,3	622,0	694,5
0.75 L	810,5	933,0	1041,8
1.0 L	1080,7	1244,0	1389,0
1.5 L	1621,0	1866,0	2083,5

Gewichtsactiveringen voor gebruik met UHS-verharders (D8242/D8243/D8244)			
Verhouding 5 : 1 : 1			
De gewichten zijn cumulatief. Weegschaal niet tarreren of op nul stellen tussen toevoegingen			
RFU spuitbaar (5:1:1 Vol)	Wt Primer Gram (5 Delen)	Verharder D824x Gram (1 deel)	Gewicht Verdunner Gram (1 deel)
0.25L	292,0	327,3	358,4
0.5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4

FLEXIBELE ONDERGRONDEN

Deltron Plasticiser D814 kan worden gebruikt wanneer DP3500 Primer wordt gebruikt op een zeer flexibele ondergrond.

Gewichtsactiveringen voor gebruik met HS-verharders (D8237 / D8238 / D8239)



DP3500 Grondverf
D814
Verharder
Verdunner

Mengverhouding:

3,2 vol
0,8 vol
1 vol
0,5 vol

Gewichtsactiveringen voor gebruik met UHS-verharders (D8242 / D8243 / D8244)



DP3500 Grondverf
D814
Verharder
Verdunner

Mengverhouding:

4 vol
1 vol
1 vol
0,5/1,5 vol

BEPERKINGEN

Gedeeltelijk gebruikte blikken van verharder moeten onmiddellijk na gebruik zorgvuldig worden gesloten.

Alle apparatuur moet perfect droog en schoon zijn.

Reinig spuitpistolen onmiddellijk na gebruik.

VOS-INFORMATIE

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in gebruiksklare vorm is max. 540g/liter VOS. Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 540g/liter. Afhankelijk van de gekozen gebruikswijze kan de werkelijke VOS van dit product lager zijn dan de VOS die door de EU-richtlijncode wordt gespecificeerd.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik en mogen niet worden gebruikt voor andere dan de gespecificeerde doeleinden. De informatie op dit TDS is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke en technische kennis en het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om de geschiktheid van het product voor het beoogde doel te verzekeren. Raadpleeg voor informatie over gezondheid en veiligheid het MSDS, ook beschikbaar op: www.ppgrefinish.com

PPG Refinish Benelux
infobenelux@ppg.com

DELTRON® ENVIROBASE® en PAINTMANAGER® zijn gedeponeerde merken van PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Alle rechten voorbehouden.
Het auteursrecht op de bovenstaande productnummers die origineel zijn, wordt beweerd door PPG Industries Ohio, Inc.