



Technisch gegevensblad RLD8900V

Maart 2024

International Master - alleen voor professioneel gebruik

Producten

F890X UHS High Build Epoxy Primer

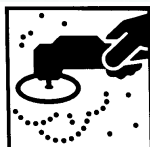
Product	Beschrijving
F8901	UHS High Build Epoxy Primer- Grijs
F8270	Activator voor UHS High Build Epoxy Primer
F8351	Verdunning voor UHS High Build Epoxy Primer - Slow
F8352	Verdunning voor UHS High Build Epoxy Primer - Medium

Product Beschrijving

Delfleet F890X Performance High Build Epoxy Primer is een hoogwaardige aminehardende epoxyprimer. Het heeft een hoog volume vaste stof met uitstekende hechtingseigenschappen en corrosiebestendigheid op de meest voorkomende commercieel transport ondergronden. In gebruiksklaar product is het VOC-gehalte van dit product lager dan 490 g/l. Het is ideaal voor gebruik onder de Delfleet One topcoatreeks.

Substraten en voorbereiding

BEREID HET SUBSTRAAT ALS VOLGT VOOR:



Ondergronden:

Schuren:

Reinigen:

Staal

P80-P150

Gestraald/gereinigd staal SA 2,5 (Rz niet hoger dan 40µm)

Aluminium P240-P320 of gestraald
(Rz niet hoger dan 30µm)

Geanodiseerd aluminium: zonder mechanische behandeling

Gegalvaniseerd staal ScotchBrite® Rood

Roestvrij staal (RVS) P80-P150

GVK P32.-4000

OE-afwerkingen en

Verouderd lakwerk P320-400

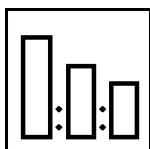
De te schilderen ondergrond moet droog, schoon, vrij van corrosie, vet en schimmelwerende middelen zijn.

Ondergronden moeten grondig worden gereinigd met de juiste ontvetter (D845 Ontvetter & D837 Spirit Wipe).

Proces

CONVENTIONEEL OF
LUCHTONDERSTEUNING

DRUKVOEDING-AIRMIX
TOEPASSING

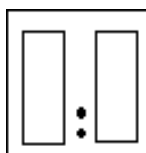


Mengverhouding per volume:

F890X UHS HB Epoxy Primer	3	3
F8270 Activator	1	1
F8351 / 2 Epoxy-Verdunner	0,5 - 1	0 - 0,5

TOEPASSING DOOR 2K PLURALMIX MENGAPPARATUUR

Voor 2K Installatie wordt aanbevolen om de aflak voor te verdunnen en vervolgens de voorgedunde verf te activeren met verharder.



LAGEDRUK
TOEPASSING

TOEPASSING
AIRMIX

Grondverf vooraf verdunnen :

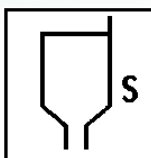
F890X UHS HB Epoxy Primer	3	3
F8351 / 2 Epoxy-Verdunner	0,5	0.5

Activering van de voorverdunde primer via meervoudige mengapparatuur:

F890X UHS HB Epoxy Primer (voorverdund)	3,5	3,5
F8270 Activator	1	1

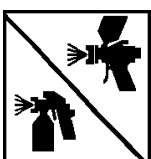
Spuitproces

CONVENTIONELE TOEPASSING MET DRUKVOEDING OF AIRMIX TOEPASSING

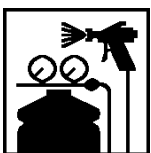


Spuitviscositeit bij 20°C:
 22-25s DIN4 voor conventionele / drukvoedingstoepassing
 25-35s DIN4 voor airmix toepassing

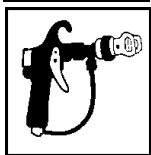
Potlife bij 20°C: 5 uur
 Spuittijd bij 20°C: 2 uur



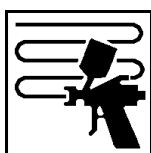
Bovenbeker: 1,6-1,8mm nozzle
 Onderbeker: 1,8-2,0 mm nozzle
 Luchtdruk: 2,0-2,5 bar (raadpleeg de aanbevelingen van de fabrikant van de spuitapparatuur)



Toepassing met drukvoeding: 1,1-1,2 mm tip
 Verfdruk: 0,3-1,0 bar Luchtdruk: 2,0-2,5 bar
 Debiet: 280-320 cc/min



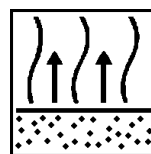
Luchtondersteunde airless toepassing:
 Tipgrootte: 11-13 thou (0,28 tot 0,33 mm)
 Verfdruk: 70-120 bar
 Vernevelingsdruk lucht: 2,0-3,5 bar



Aantal lagen

Breng voor stalen ondergronden 2 volle lagen aan voor een minimale droge filmdikte van 90-110 micron.

Breng voor aluminium en niet-metalen ondergronden 1 dunne laag aan en vervolgens 1 volle laag om een droge laagdikte van 50-70 micron te verkrijgen. Let op, dat een minimale laagdikte van 50 micron vereist is op aluminium.



Flash-Off tussen lagen: 10-15 minuten minimaal

Als stoken vereist is, minimaal 10-15 minuten wachten voor het stoken 45-60 minuten bij 60°C objecttemperatuur



F390X Epoxy Primer kan indien nodig geschuurd worden, na een nacht drogen aan de lucht of na het stoken. Schuren met P320-400 schijven



Droogtijd:

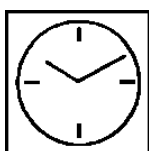
Luchtdroog (20°C) :

Stofvrij: 30 min.
 Hanteerbaar: 2-4 uur.
 Doorgedroogd: 16-24 uur

Low Bake (objecttemperatuur 60°C):

Stooktijd: 45 - 60 min.

Aanbevolen combinaties van verharder en verdunner



Aanbevolen combinaties:

Temperatuur	<25°C	>25°C of grote oppervlakken
Verharder	F8270	F8270
Verdunner	F8252 Medium	F8351 Traag

Overcoating

Overspuitbaar met aflak na 45 minuten bij 20C, of tot 7 dagen zonder schuren (indien niet gestookt).

Overspuiten met: DELFLEET ONE® Topcoat, Delfleet UHS Topcoat, Deltron Solventborne Basecoat, of Envirobase HP Basecoat.

Bij nat-in-nat overspuiten met Deltron solventgedragen basislak wordt geadviseerd om de basislak niet te activeren met verharder.

Bij overspuiten met geactiveerde Deltron solventgedragen basislak, wordt aanbevolen om de primer 1 uur te laten stoken bij 60C, of een nacht aan de lucht te laten drogen voor het overschilderen.

Technische gegevens

Activeringsratio per volume	3:1	3:1:0.5	3:1:1
F890X Epoxy Primer	3	3	3
F8270 Activator	1	1	1
F825X Verdunner	-	0.5	1
Volume vaste stof %	56%	50%	45%
Vaste stoffen in gewicht %	72.2%	67.0%	62.6%
Dichtheid	1.42	1.35	1.31
VOC	393	446	489
Theoretische dekking m /L ² bij 50 micron DFT	11.5	10.0	9.0



Gezondheid en veiligheid

De EU-grenswaarde voor deze producten (productcategorie: IIB.c) in gebruiksklare vorm is max. 540g/liter VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 540g/liter. Afhankelijk van de gekozen gebruikswijze kan de werkelijke VOC van deze producten lager zijn dan de EU-richtlijncode.

Deze producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik en mogen niet worden gebruikt voor andere dan de gespecificeerde doeleinden.

De informatie in dit TDS is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke en technische kennis, en het is de verantwoordelijkheid

van de gebruiker om alle noodzakelijke stappen te ondernemen om ervoor te zorgen dat het product geschikt is voor het beoogde doel.

Raadpleeg voor informatie over gezondheid en veiligheid het veiligheidsinformatieblad, ook beschikbaar op: www.ppgrefinish.com

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

infobenelux@ppg.com

Het PPG logo, *Delfleet*, *Delfleet One* en *PaintManager* zijn geregistreerde handelsmerken en *RapidMatch* is een handelsmerk van PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, alle rechten voorbehouden. Het copyright op de bovenstaande productnummers die origineel zijn, wordt beweerd door PPG Industries.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

