

REFINISH WERELDWIJD
SYSTEEM

Juli 2023

Product Data Sheet

DP3500

*D8551 Wit
D8555 Grijs
D8557 Donkergrijs
D8262/D8263/D8264 HS Verharder
D8242/D8243/D8244 UHS verharder
D8237/D8238/D8239 HS verharders
D802/D803/D861/D864/D841 MS-verharders
D8717/18/19/20 VOS-arme verdunners
D808/D807/D812 Verdunners*

PRODUCTBESCHRIJVING

DP3500 primers zijn een reeks 2K primers. Ze zijn geformuleerd om een hoog vastestofgehalte en een hoge structuur en vulkracht te hebben en zijn bijzonder geschikt voor spotrepair en paneelreparaties in de carrosserieafdeling.

DP3500 primers zijn compatibel met een reeks PPG DELTRON® verharders en verdunners.

DP3500 primers bieden een uitstekende filmopbouw, snelle droging en goede weerstand tegen uitzakken. Eenmaal droog schuren DP3500 primers gemakkelijk en houden ze goed op een breed scala aan ondergronden zoals deugdelijke originele verven, kaal staal, polyester carrosserieplamuur en geschikte hechtprimers.

Deze primers kunnen rechtstreeks bedekt worden met Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON UHS Progress of ENVIROBASE® High Performance.

DP3500 is een primer die voldoet aan de Europese VOS-richtlijn en spectraal grijs kan worden aangebracht.

Deze nieuwe primer van PPG maakt gebruik van bestaande verharders en verdunners om een breed scala aan reparatiegroottes en temperaturen aan te kunnen. Met eigenschappen als deze is DP3500 de gebruiksvriendelijke, flexibele en productieve schuurbare primer.

Snelle, eenvoudige reparaties en een afwerking van hoge kwaliteit garanderen een winstgevend schadeherstelbedrijf.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN



Was alle te spuiten oppervlakken met water en zeep alvorens enig voorbereidingswerk uit te voeren. Spoel af en laat drogen alvorens te ontvetten met een geschikte PPG substraatreiniger: Zorg ervoor dat alle substraten grondig worden gereinigd en gedroogd voor en na elke fase van de voorbereidende werkzaamheden. Veeg de substraatreiniger altijd onmiddellijk van het paneeloppervlak met een schone, droge doek.

Raadpleeg het gegevensblad **Deltron reinigingsproducten (RLD63V)** voor geschikte reinigings- en ontvettingsproducten.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - GRONDEN EN SCHUREN



Kaal staal moet voor het aanbrengen licht geschuurd en volledig roestvrij zijn. DP3500 primer kan rechtstreeks aangebracht worden op kleine oppervlakken van kaal staal, maar universele of epoxyprimers worden aanbevolen voor grotere oppervlakken of wanneer optimale hechting en corrosieweerstand vereist zijn.



Andere blanke metalen moeten worden geprimeerd met universele of epoxyprimer.

Electropaint moet worden geschuurd met P360 (droog) of P800 (nat) schuurpapier.



Originele verf of primers moeten worden geschuurd met P280-P320 (droog) of P400-P500 (nat) schuurpapier. Breng voor alle blootliggende blanke metalen een universele blanke metaalprimer of epoxyprimer aan.

GRP of glasvezel moet worden geschuurd met P320 (droog) schuurpapier.



Polyester plamuren moeten droog worden geschuurd met verschillende papierkwaliteiten P80-P120-P240.

SELECTIE VAN VERHARDERS EN VERDUNNERS

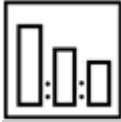
<u>Temperatuur</u>	<u>MS Verharders 4:1</u>	<u>HS Verharders 4:1</u>	<u>Verdunner</u>
Onder 20°C	D803/D864	D8237	D808/D8717
Tot 25°C	D803/D864	D8237/D8238	D807/D8717/D8718
25-35°C	D802/D861	D8238/D8239	D812/D8718/D8719
Boven 35°C	D802/D861	D8239/	D812/D8719

<u>Temperatuur</u>	<u>Verharders HS 5:1</u>	<u>UHS 5:1 Verharders</u>	<u>Verdunner</u>
Onder 20°C	D8262	D8242	D808/D8717
Tot 25°C	D8263	D8243	D807/D8717/D8718
25-35°C	D8264	D8244	D812/D8718/D8719
Boven 35°C	D8264	D8244	D812/D8719

MENGSEL MS/HS VERHARDER



Het product is thixotroop - met de hand roeren voor gebruik.



Mengverhouding :	DP3500	4 vol
	Verharder, MS en HS	1 vol
	Verdunner	0,5-1 vol

MENGSEL HS/UHS VERHARDER



Het product is thixotroop - met de hand roeren voor gebruik.



Mengverhouding:	DP3500	5 vol
	Verharder, HS/UHS	1 vol
	Verdunner	0,5-1,5 vol

Opmerking: Voor nauwkeurige activering en verdunning raden we aan te mengen op gewicht. (Zie tabellen op pagina 5 en 6)

DETAILS OVER COMBINATIEPRODUCTEN

Houdbaarheid bij 20°C: 30-40 min.

Reinig het pistool onmiddellijk na gebruik.

Spuitviscositeit

DIN4/20°C : 18 - 27 seconden of meer afhankelijk van de verdunningsgraad

HET SPIJTPISTOOL AFSTELLEN

Bovenbekerpistool aanbevolen.

Nozzle : 1,6 - 1,8 mm

Druk: volg de aanbevelingen van de pistoolfabrikant (normaal 2 bar / 30 psi)

TOEPASSINGSGIDS

Aantal lagen : Normaal gesproken 3 lagen (1 lichte laag voor isolatie kan worden aanbevolen).

Flash off/20°C :

- Tussen lagen

Tot het volledig mat is - normaal 3-5 minuten

- Voor het stoken

Tot het volledig mat is (minimaal 5 minuten voor IR drogen)

DROOGTIJD

	Schuurbaar / 20°C	*Stoken / 60°C
Gebruik van Fast D8237/D864/D803/D8242/8262	1,5 uur	15 minuten
Met standaard D8238/D802/D8243/D8263	2,5 uren	20 minuten
Slow D8239/D861/D8244/D8264 gebruiken	3 uren	30 minuten
Infrarood drogen	Geschatte tijd 10-15 minuten	

De aangegeven infrarood droogtijden vereisen dat de kortegolf-infraroodlamp op een afstand van 70 tot 100 cm van het paneel wordt geplaatst. Laat de primer 5 minuten verdampen voor het drogen met de infraroodlamp. Droogtijden zijn afhankelijk van het type infraroodlamp dat wordt gebruikt.

Opmerkingen :

* Droogtijd wanneer het substraat een metaaltemperatuur van 60°C bereikt.

- Droogtijden zijn afhankelijk van de dikte van de film.

- Laat de panelen volledig afkoelen na uitharding of de IR droogcyclus voordat je ze probeert te schuren.

FILMEIGENSCHAPPEN

De dikte van de droge laag hangt af van de applicatietechniek en het gebruikte spuitpistool.

- 3 lagen voor constructie

170-200 micron

SCHUREN



Afwerking met de volgende kwaliteiten: P360 of fijner: Effen kleuren in één laag (Direct Glans)
P400 of fijner: Basislak



Afwerking met de volgende kwaliteiten: P600 of fijner: Effen kleuren in één laag (Direct Glans)
P800 of fijner: Basislak

AFWERKING

Na het schuren kan DP3500 primer direct worden gelakt met de volgende aflakken:

Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON UHS Progress of ENVIROBASE® High Performance.

GREYMATICS

De onderstaande mengsels moeten op de gebruikelijke manier worden geactiveerd en verdund voordat ze worden gespoten.

Voor elk van de gespecificeerde DP3500 primervarianten gelden de volgende mengverhoudingen in gewicht:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8551 Wit	100	75	--	--	--
D8555 Grijs	--	25	100	30	--
D8557 Donkergrijs	--	--	--	70	100

MENGEN VAN GEWICHTEN

Gewichtsactiveringen voor gebruik met HS/MS-verharders (D8237/D8238/D8239) D802/D803/D841/D861/D864) Verhouding 4 : 1 : 1			
	Let op: gewichten zijn cumulatief. De weegschaal niet tarreren of op nul zetten tussen twee toevoegingen.		
Spuitbaar volume RFU (verhouding 4:1:1)	Primair gewicht Gram (4 delen)	Gewicht Verharder D8237/8/9/ Grammen (1 deel)	Gewicht verdunner D807/8/12 Grammen (1 deel)
0.25 L	270,2	311,0	347,3
0.5 L	540,3	622,0	694,5
0.75 L	810,5	933,0	1041,8
1.0 L	1080,7	1244,0	1389,0
1.5 L	1621,0	1866,0	2083,5

Gewichtsactiveringen voor gebruik met HS/UHS-verharders (D8242/D8243/D8244) D8262/D8263/D8264) Verhouding 5:1:1			
Gewichten zijn cumulatief. De weegschaal niet tarreren of op nul zetten tussen de optellingen.			
RFU spuitbaar (5 : 1 : 1 Vol)	Wt Grondverf Gram (5 delen)	Verharder D826x/D824x Grammen (1 deel)	Gewicht Verdunner D808/D807/D812 Grammen (1 deel)
0.25L	292,0	327,3	358,4
0.5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4

FLEXIBELE SUBSTRATEN

Deltron D814 flexibelmaker kan worden gebruikt wanneer DP3500 Primer wordt gebruikt op een zeer flexibele ondergrond.

**Gewichtsactiveringen voor gebruik met HS-verharders (D8237 / D8238 / D8239 / D8238 / D8239)
MS-verharders D802/D803/D861/D864/D841)**



DP3500
D814
Verharder
Verdunner

Mengverhouding :
3,2 vol
0,8 vol
1 vol
0,5 vol

Gewichtsactiveringen voor gebruik met UHS-verharders (D8242 / D8243 / D8244 / 8262 / D8263 / D8264)



DP3500
D814
Verharder
Verdunner

Mengverhouding :
4 vol
1 vol
1 vol
0,5/1 vol

OPGELET

Gedeeltelijk gebruikte verharderblikken moeten onmiddellijk na gebruik zorgvuldig opnieuw worden afgesloten.

Alle uitrusting moet perfect droog en schoon zijn.

Reinig spuitpistolen onmiddellijk na gebruik.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Deze producten zijn uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik en mogen niet worden gebruikt voor andere dan de gespecificeerde doeleinden. De informatie in dit gegevensblad is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke en technische kennis, en het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om ervoor te zorgen dat het product geschikt is voor het beoogde gebruik. Raadpleeg voor informatie over gezondheid en veiligheid het veiligheidsinformatieblad van het product, dat ook beschikbaar is op het volgende adres: www.ppgrefinish.com.

Contact: infobenelux@ppg.com

®DELTRON® ENVIROBASE® en PAINTMANAGER zijn gedeponeerde handelsmerken van PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. alle rechten voorbehouden.
Het copyright van de bovenstaande originele productnummers ligt bij PPG Industries Ohio, Inc.