



# Technical Datasheet

# RLD8950V

**Oktober 2024**

International Master - alleen voor professioneel gebruik

## Productlijst

### F895X Performance PU Primer

Product	Beschrijving
F8952	Performance PU Primer – Light Grey
F8957	Performance PU Primer – Dark Grey
F8254	UHS Hardener - Slow
F8255	UHS Hardener - Medium
F8251	UHS Pluralmix Hardener
F8363	UHS Thinner - Extra Slow
F8364	UHS Thinner - Slow
F8365	UHS Thinner - Medium
F8358	UHS Pluralmix Thinner
F372	Medium Thinner

## Productbeschrijving

Delfleet F895X Performance PU Primer is een hoogwaardige primer die ontworpen is om uitstekende corrosiebescherming te bieden op aluminium en wordt speciaal aanbevolen voor oppervlakken van gelaste aluminium panelen.

Het heeft een hoge opbouw en kan in één laag worden aangebracht op aluminium (2 lagen vereist op staal). Het kan na 40 minuten opnieuw overlakt worden en geeft een uitstekende gladde afwerking en glans van de toplaag.

Het VOC-gehalte van dit product is lager dan 450 g/l.

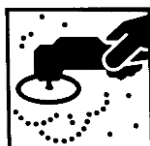
Het is een perfecte aanvulling op het Delfleet One aflakassortiment en geeft een uitstekende afwerking van hoge kwaliteit.



**DELFLLEET**  
ONE®

## Substraten en voorbereiding

BEREID HET SUBSTRAAT ALS VOLGT VOOR:



### Ondergronden:

### Schuren:

### Schoonmaken:

Staal	Afgeschuurd met P80-P150
Gestraald gereinigd staal	SA 2,5 (Rz niet hoger dan 35µm)
Aluminium	Gewreven met P360-P400 of gestraald (Rz niet hoger dan 35µm)
Chemisch voorbehandeld Aluminium :	Raadpleeg het technisch team van PPG en zie afzonderlijke opmerking
Geanodiseerd aluminium	Niet aanbevolen
Gegalvaniseerd staal	Schuren met ScotchBrite® Rood
Roestvrij staal	Schuren met P80-P150
GVK	Schuren met P240-360
OE-afwerkingen en Verouderd lakwerk	Schuren met P320-400

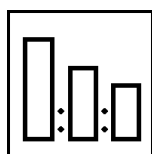
De te spuiten ondergrond moet droog, schoon, vrij van corrosie, vet en schimmelvrij zijn.

Ondergronden moeten grondig worden voorbereid met een combinatie van D845 Ontvetter & D837 Spirit Wipe.

## Proces

### CONVENTIONEEL OF AIRMIX TOEPASSING

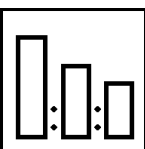
### AIRLESS TOEPASSING



Mengverhouding per volume:

	CONVENTIONEEL OF AIRMIX TOEPASSING	AIRLESS TOEPASSING
F8952 Performance PU Primer	4	4
F8254 / F8255 UHS-verharder	1	1
F836X UHS Verdunning	1,7- 2	0,8-1,2

### PLURAL MIX TOEPASSING



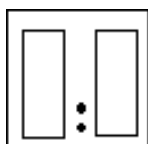
Mengverhouding per volume:

	CONVENTIONEEL OF AIRMIX TOEPASSING	AIRLESS TOEPASSING
F8952 Performance PU Primer	3	3
F8251 Plural Mix Verharder	1	1
F8358 / F372 Verdunning	1	0,5

**Opmerking:** Als je de primer voorverdunt, gebruik dan ALTIJD Verdunning F8358 of F372.

## DRUKVOEDING OF AIRMIX - 2K Plural Mix Mengapparatuur

Voor 2K mengapparatuur wordt aanbevolen de aflak voor te verdunnen en vervolgens de voorverdunde verf te activeren met de Plural Mix verharder. Let op: gebruik alleen F8358 of F372 als je de primer voorverdunt.



### CONVENTIONEEL OF AIRMIX TOEPASSING

### AIRLESS TOEPASSING

Grondverf vooraf verdunnen :

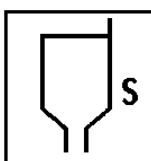
	CONVENTIONEEL OF AIRMIX TOEPASSING	AIRLESS TOEPASSING
F8952 Performance PU Primer	3	3
F8358 of F372 Verdunning	1	0.5

Activering van de voorverdunde primer via Plural Mix mengapparatuur:

F8952 Performance PU Primer (voorverdund)	4	3,5
F8251 Plural Mix Mengverharder	1	1

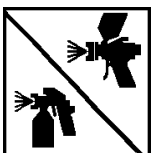
## Werkwijze

### CONVENTIONELE TOEPASSING MET DRUKVOEDING OF AIRMIX TOEPASSING



Spuitviscositeit bij 20°C:  
17-19s DIN4 voor conventionele/drukvat-toepassing  
23-27s DIN4 voor Airmixtoepassing

Potlife: 1,5 uur (conventioneel spuiten) of 1 uur (airless spuiten met luchtondersteuning)



Bovenbeker: 1,3-1,4 mm punt  
Onderbeker: 1,6-1,8mm punt  
Luchtdruk : 2,0-2,5 bar



Drukvat: 1,0-1,2 mm tip  
Verfdruk: 0,3-1,0 bar Luchtdruk: 2,0-2,5 bar  
Lakdebiet: 280-300 cc/min

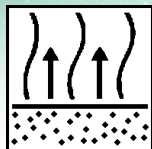


Airmixtoepassing:  
Tipgrootte: 9-11 thou (0,23 tot 0,28 mm)  
Verfdruk: 70-120 bar  
Vernevelingsdruk: 2,0-3,5 bar



### Aantal lagen

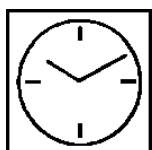
Breng voor aluminium en niet-metalen ondergronden 1 volle laag aan voor een droge filmdikte van 25-35 micron  
Breng voor stalen ondergronden 2 volle lagen aan voor een droge filmdikte van minimaal 50-80 micron.



Op gestraalde substraten zijn hogere laagdiktes nodig.

**Flash-Off:**

Flash-Off tussen 2 lagen: 10-15 minuten minimaal  
 Flash-Off voor aanbrengen van de laklaag: Minimaal 40-60 minuten bij 20°C voor aflakken  
 Als stoken vereist is, moet je minimaal 10 minuten flash-off doen voordat je 45-60 minuten stookt op 60°C objecttemperatuur.



**Droogtijd:**

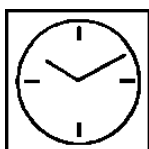
Luchtdroog (20°C) : Low Bake (metaaltemperatuur 60°C):  
 Stofvrij: 20-30 min. Geforceerd drogen: 30 min.  
 Tackrack vrij: 2 uur.  
 Doorgedroogd: 12-16 uur  
 Overlakbaar met aflak na 40-60 minuten luchtdroging, of tot 3 dagen zonder schuren.  
 Voor de beste resultaten nat-in-nat overschilderen



**Schuren:**

Voor de beste resultaten nat-in-nat overschilderen  
 Kan indien nodig worden afgetopt of licht worden opgeschuurd, na 2-4 uur drogen aan de lucht met schuurmiddel P360-500.  
 Als volledig schuren vereist is, worden de beste resultaten verkregen na een stookbeurt of een nacht aan de lucht drogen.

## Aanbevolen combinaties van verharder en verdunner



Aanbevolen combinaties:

Temperatuur	<18°C	18-25°C	25-35°C	>35°C
Verharder	F8255 / F8251	F8255 / F8251	F8254 / F8251	F8254 / F8251
Verdunning	F8365 / F8358	F8364 / F8358	F8364 / F8358	F8363 / F8358

## Overcoating

Overschilderbaar met aflak na 40-60 minuten luchtdroging, of tot 3 dagen zonder schuren (indien niet gestookt).

**Overschilderen met:** DELFLEET ONE<sup>®</sup> Topcoat, Delfleet UHS Topcoat, Deltron Solventborne Basecoat, of Envirobase HP.

Kan indien nodig ook opnieuw gecoat worden met F491X Wet on Wet Primer of F392 HB Surfacer.





## Toepassing op chemisch voorbehandeld aluminium

Aluminium voorbehandelingen kunnen variëren in chemie en PPG F895X Performance PU Primer is geschikt voor gebruik met sommige, maar niet alle types. De gebruiksomstandigheden zijn ook belangrijk. Neem contact op met PPG Refinish Technical Support voor meer informatie voordat u een product aanbeveelt of gebruikt.

## Technische gegevens

Activeringsratio per volume	4:1:1.7	4:1:1	3:1:1	3:1:0.5
F895X Performance PU Primer	4	4	3	3
F8255 / F8255 Verharder	1	1		
F8251 Plural Mix Verharder			1	1
F83XX Verdunner	1.7	1	1	0.5
Volume vaste stof %	49%	54.5%	50.7%	56.3%
Vaste stoffen in gewicht %	68.6%	73.1%	69.0%	73.6%
Dichtheid	1.42	1.49	1.44	1.50
VOC (g/L)	446	400	444	394
Dekking m <sup>2</sup> / L <sup>2</sup> bij 25 micron DFT	19.6	21.8	20.3	22.5

## Gezondheid en veiligheid

De EU-grenswaarde voor deze producten (productcategorie: IIB.c) in gebruiksklare vorm is max. 540g/liter VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 540g/liter. Afhankelijk van de gekozen gebruikswijze kan de werkelijke VOC van deze producten lager zijn dan de EU-richtlijncode.

Deze producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik en mogen niet worden gebruikt voor andere dan de gespecificeerde doeleinden. De informatie op dit TDS is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke en technische kennis en het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om de geschiktheid van het product voor het beoogde doel te verzekeren. Raadpleeg voor informatie over gezondheid en veiligheid het veiligheidsinformatieblad, ook beschikbaar op: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)