



Technical Data Sheet

SPP3007 - UV PRIMER

T020V_SPP3007 UV-primer

December 2024

SPP3007 UV Primer Surfacer is ontworpen om kleine tot middelgrote reparaties snel en professioneel te herstellen met het gemak en de efficiëntie van een UV-behandeling die kan worden overlakt met meerdere PPG systemen of aflakken.

SPP3007, UV-uithardende Primer Surfacer is eenvoudig te spuiten en maakt gebruik van een technologie waarmee je de primer surfacer in slechts twee minuten na het aanbrengen kunt schuren.

Kenmerken en voordelen

- Ideaal voor een snel reparatieproces
- Hoge laagdiktes
- Maximale uithardingstijd 2 minuten
- Klaar voor gebruik
- Maximale productiviteit
- Arbeidsbesparing
- Verhoogde doorvoer van voertuigen

Compatibele oppervlakken

- Maak staal, aluminium, glasvezel en gegalvaniseerd staal goed schoon en schuur het.
- Geharde en geschuurde OEM-afwerkingen (behalve gelakte of 1K-afwerkingen)
- Geharde en geschuurde aflaksystemen.
- Lichaamsvullers van polyester
- Alle goed geprepareerde stijve en halfstijve kunststoffen, met uitzondering van PE en Polystyreen



Compatibele producten

- ®ENVIROBASE High Performance
- ®AQUABASE Plus
- ®DELTRON
- ®NEXA AUTOCOLOR 2K P420/P421/P422 kleurensystemen
- ®GLOBAL REFINING SYSTEM (BC) Basiskleurensystemen
- *Deltron* grondverven en primers
- *Nexa Autocolor 2K* onderlagen




Technical Data Sheet


Gebruiksaanwijzing :

<p>Oppervlaktevoor bereiding :</p>  	<ul style="list-style-type: none">➤ Was alle te schilderen oppervlakken met water en zeep en breng vervolgens de juiste ondergrondreiniger aan. Zorg ervoor dat de ondergrond grondig wordt gereinigd en gedroogd voor en na het aanbrengen.➤ Schuur kale metalen oppervlakken met schuurpapier P180.➤ Breng geen epoxy- of etsgrond aan voordat u de UV-grondlaag aanbrengt.➤ Schuur oude laklagen met P320-400 droog, met de hand of machinaal, of P600 nat.➤ Was resten af en droog goed af voordat u opnieuw reinigt met een product dat geschikt is voor de ondergrond van het systeem. Het gebruik van een kleefdoek wordt aanbevolen.➤ Prepareer aluminium en roestvrijstalen substraten binnen 8 uur.➤ Koolstofstaal moet onmiddellijk na het schuren en reinigen worden geprimerd.➤ De hechtingspromotor moet op het kale plastic worden aangebracht voordat de SPP3007 primer wordt aangebracht. <i>Zie het gegevensblad over de RLD165V kunststofhechtingspromotor voor meer informatie.</i>
--	--

<p>Mengen :</p>	<p>SPP3007 is klaar om te spuiten.</p> <p>Opmerking: Voor opslag in de mengmachine mogen alleen kunststof roerwerken worden gebruikt (Aanbeveling: plastic schenkruit art. nr.: LID1001) SPP3007 moet lichtdicht worden afgesloten.</p> <p>Veeg / reinig de voorkant van de tuit na gebruik met een doek. Het gebruik van een zwarte/opaque spuitbeker van pvc verlengt de levensduur van de UV-verf in de beker.</p>
------------------------	---

<p>Spuitprocedure :</p> 	<p>Toepassing: 2 natte lagen Droge film Opbouw : 50-60 micron per laag</p> <p>Opmerking: UV-primer is transparant met een beetje pigment voor eenvoudige toepassing. Probeer NIET te spuiten om te camoufleren en breng NIET meer dan 2 lagen UV-primer aan. Niet aanbrengen in direct zonlicht. Overmatige filmopbouw vereist verdere blootstelling aan UV-licht.</p>
--	---

<p>Spuitapparatuur :</p> 	<p>HVLP: 2 bar (0,7 bar bij luchtkap)</p> <p>Nozzle: 1,0 - 1,2 mm of gelijkwaardig</p> <p>Opmerking: Voor de beste resultaten raden we een minispuitpistool met een 1,0 tot 1,2 nozzle aan. Raadpleeg voor de beste algemene resultaten de aanbevelingen van de fabrikant van het spuitpistool voor de grootte van de UV-spuitnozzle en de spuitdruk.</p>
---	--

<p>Flashtijd :</p> 	<p>Tussen lagen: Optioneel - 30 seconden tussen lagen, maar GEEN flash voor uitharding.</p>
---	--



Technical Data Sheet

Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE) om schade door UV-stralen te voorkomen.

- UV-beschermende veiligheidsbril
- Nitril handschoenen 0,15 mm



Onmiddellijk na de laatste laag :

Uithardingstijd 2 minuten : Houd de LED UV-A lamp op een afstand van 10 tot 20 cm van het paneel. Schijn continu over het hele reparatiegebied als het meer dan 15 cm in diameter is. De uithardingstijd is afhankelijk van de apparatuur en de laagdikteopbouw.

Bak proces :

De UV-primer moet worden uitgehard met een 395 nm LED UV-lamp of andere UV-lampen met dezelfde UVA-golflengte (395 nm). UV-uitharding treedt alleen op bij directe blootstelling. Zorg ervoor dat u de UV-lichtbron gedurende de vereiste tijd loodrecht op alle paneeloppervlakken houdt.



Volg altijd de instructies en veiligheidsmaatregelen van de fabrikant voor het juiste gebruik van UV apparatuur.

Bescherm je ogen altijd tegen directe blootstelling aan UV-stralen. Een veiligheidsbril is nodig om je ogen te beschermen tegen reflecterende UV-stralen. Om te voorkomen dat andere mensen per ongeluk worden blootgesteld aan UV-straling, moet je apparatuur die UV-straling opwekt altijd achter afgeschermd gordijnen gebruiken.

UV-primer kan worden uitgehard door direct zonlicht. De blootstellingstijd hangt rechtstreeks af van de intensiteit van de UV (gemiddelde tijd is 10 tot 30 minuten). De primer kan niet worden uitgehard in de regen of bij slecht weer.



Technical Data Sheet

Gebruiksaanwijzing :

Schuren :



Onmiddellijk na uitharding. De reparatie is klaar om geschuurd te worden.

Richtlijnen :



Draag een volledige UV-beschermingsuitrusting om schade door UV-stralen te voorkomen en gebruik UV-uitstralende apparatuur achter schermen om blootstelling aan andere mensen te voorkomen.

UV Primer is ontworpen om transparant te zijn. Een transparante film laat UV-licht gemakkelijk door en zorgt ervoor dat de film vollediger uithardt. Het effect pigmentatie is gewoon een visueel hulpmiddel bij het aanbrengen.

UV Primer kan niet worden gebruikt op originele of gereviseerde thermoplastische coatings, in het bijzonder lakken of 1K-afwerkingen.

Kaal plastic heeft een hechtingsbevorderaar nodig voor het aanbrengen van SPP3007 UV-primer.

Zorg ervoor dat het reparatiegebied zorgvuldig wordt voorbereid en geschuurd volgens de normale procedures.

Het is mogelijk dat de inhoud van deze verpakking gemengd moet worden met andere componenten voordat het product gebruikt kan worden. Zorg ervoor dat u de waarschuwingen op de etiketten en de SDS/MSDS van alle componenten begrijpt voordat u de verpakkingen opent, aangezien het mengsel de gevaren van alle onderdelen bevat.

Gezondheid en veiligheid:



Onjuiste hantering en onjuist gebruik, bijvoorbeeld een onjuiste spuittechniek, ontoereikende technische controles en/of het ontbreken van de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE), kunnen leiden tot gevaarlijke omstandigheden of letsel.



Volg de instructies van de fabrikant van de spuitapparatuur om letsel en brand te voorkomen.

Zorg voor voldoende ventilatie om gezondheids- en brandrisico's te beheersen.



Volg het bedrijfsbeleid, de SDS/MSDS van producten en de aanbevelingen van de fabrikant van het ademhalingstoestel voor de selectie en het juiste gebruik van ademhalingsbescherming. Zorg ervoor dat werknemers goed zijn opgeleid in het veilig gebruik van ademhalingsapparatuur, in overeenstemming met de vereisten van het bedrijf en de regelgeving.

Geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen dragen, zoals oog- en huidbescherming. In geval van letsel, zie SDS/MSDS voor eerste hulp procedures.

Neem altijd alle toepasselijke voorzorgsmaatregelen in acht en volg goede gezondheids- en veiligheidspraktijken.

De apparatuur reinigen :

Spuitpistolen, bovenbekers, voorraadpotten enz. dienen na elk gebruik grondig gereinigd te worden met een PPG oplosmiddel lakverdunner voor algemeen gebruik,.



Technical Data Sheet

Technische gegevens :	
RTU :	SPP3007
Volumeverhouding	Klaar om te spuiten in de verpakking
Toepasselijke gebruikscategorie	Surfacer primer
Werkelijke VOC's (g/L)	1
Werkelijke VOC's (lbs./gal.)	0.01
Voorgeschreven VOS (min water min vrijstelling) (g/L)	1
Voorgeschreven VOC's (min water min vrijstelling) (lbs./gal.)	0.01
Vaste stoffen in gewicht	76.0
Vaste stoffen per volume	64.2
Dekking in vierkante meter Liter. 50 micron bij 100% overdrachtsefficiëntie	515

Zie het veiligheidsinformatieblad en de etiketten voor aanvullende veiligheidsinformatie en hanteringsinstructies.

Belangrijk: de inhoud van deze verpakking moet worden gemengd met andere componenten voordat het product kan worden gebruikt. Zorg ervoor dat u de waarschuwingen op de etiketten van alle componenten begrijpt voordat u de verpakkingen opent, aangezien het mengsel de risico's van alle onderdelen met zich meebrengt. Een verkeerde spuittechniek kan tot gevaarlijke situaties leiden. Volg de instructies van de fabrikant van de spuitapparatuur om letsel of brand te voorkomen. Volg de instructies voor het gebruik van een ademhalingsstoel. Draag oog- en huidbescherming. Neem alle toepasselijke voorzorgsmaatregelen in acht.

Voor meer informatie:

infobenelux@ppg.com

www.ppgrefinish.com



Het PPG logo, Deltron, Envirobase, AquaBase, Nexa Autocoloren We protect and beautify the world zijn geregistreerde handelsmerken van PPG. Alle rechten voorbehouden © 2024 PPG Industries Ohio, Inc.