



Technical Data Sheet

RLD8965V

Mei 2024

International Master - alleen voor professioneel gebruik

Productlijst

Performance Wash Primer	
Product	Beschrijving
F8965	High Performance Wash Primer
F8384	Wash Primer Reactieve Activator
F371	Delfleet Slow Verdunning
F372	Delfleet Medium Verdunning
F373	Delfleet Fast verdunning

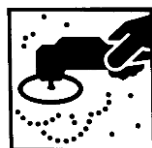
Product Beschrijving

Delfleet One F8965 High Performance Wash Primer geeft een uitstekende corrosieweerstand en hechting op een grote hoeveelheid aan metalen substraten. Het wordt gebruikt met een speciale activator en moet worden gecombineerd met een van de 3 genoemde verdunningen.

Het geeft een snelle verwerkingstijd en is overspuitbaar na 30 minuten met Delfleet One primers / surfacers of direct met Delfleet One Topcoat.

Voorbehandeling

BEREID ONDERGROND ALS VOLGT VOOR:



Ondergronden:

Blank staal
Blank aluminium
Gegalvaniseerd staal
GRP

Schuren:

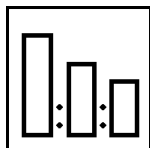
P80-P150
P360 of fijnstralen
Schuren met ScotchBrite®
P320-400

Reinigen:

De te spuiten ondergrond moet droog, schoon, vrij van corrosie, vet en schimmelvrij zijn. Ondergronden moeten grondig worden voorbereid met een combinatie van D845 Ontvetter & D837 Spirit. Veeg af (of D8401 VOS-arme reiniger).

Werkwijze

CONVENTIONELE of DRUKVAT TOEPASSING

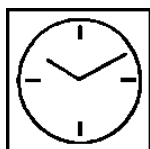


Mengverhouding per volume:

F8965 High Performance Wash Primer	2
F8384 Reactieve Ativator	1
F37X Verdunning	0.6

Aanbevolen combinaties:

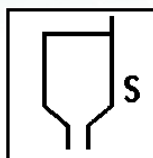
Temperatuur	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinatie	Fast	Medium	Slow
Verdunning	F373	F372	F371



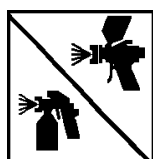
Potlife bij 20°C: 24 uur

Werkwijze

CONVENTIONELE, DRUKVAT- OF AIRMIX-TOEPASSING



Spuitviscositeit bij 20°C:
18-22 seconden DIN4 voor conventionele/drukvat-toepassing

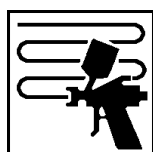


Bovenbeker: 1,4-1,6 mm spuitopening bij 2,0-2,4 bar Luchtdruk

Onderbeker: 1,6-1,8 mm spuitopening bij 2,0-2,4 bar Luchtdruk

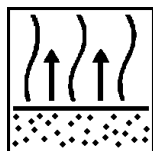


Drukvoeding:	Spuitopening	0,8-1,1 mm
Verfdruk:		0,3-1,0 bar
Verfdebiet:		280-320 cc/min



Aantal lagen 2 gesloten lagen

Droge laagdikte: 15 - 20 µm



2 lagen:

Flash-Off tussen de lagen:
Flash-Off voor overspuiten:

Minimaal 15 minuten of tot volledig halfmat
Minimaal 30 minuten en tot volledig halfmat
of stoken 15 minuten @50°C



Droogtijd:

20°C Stofvrij:	15-20 min.
20°C Doorgedroogd	2 uur
50°C Stoken (objecttemp.)	20 min.



Nat: Indien nodig P600-P800 of

Droog: P320-P400

Spuit nog een laag in geval van doorschuren



Overcoating

Voor een perfecte anticorrosieve bescherming moet F8965 Wash Primer worden overgespoten met één van de PPG Delfleet Commercial Transport 2K grondverven of primers (met uitzondering van Epoxy Primers) gevolgd door Delfleet Topcoats.

Voor standaardgebruik kan F8965 Wash Primer direct overgespoten worden met PPG Delfleet Topcoat als de ondergrond goed voorbereid is en de dikte van de etsgrondlaag minimaal 15 micron droge laagdikte bedraagt (inclusief kwetsbare gebieden). Raadpleeg de technische aanbevelingen van PPG voor een werkprocedure voor het aanbrengen van de primer/grondverf.

F8965 hoeft niet geschuurd te worden binnen het aanbevolen interval en kan direct overgespoten worden met primer. Het kan geschuurd worden als het doorgedroogd is met P320-400 schuurpapier.

Als de laag langer dan 24 uur blijft open staan, moet F8965 worden geschuurd voordat er opnieuw wordt gecoat.

Bij het schuren van de F8965 Wash Primer is het van cruciaal belang dat in alle gevallen de minimaal gespecificeerde droge laagdikte op alle oppervlakken behouden blijft.

Gezondheid en veiligheid

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in gebruiksklare vorm is max. 780g/l VOC.

Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 780 g/l. Afhankelijk van de gekozen gebruikswijze, de werkelijke VOS-waarde van dit product kan lager zijn dan de waarde die is opgegeven in de EU-richtlijn.

Deze producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik en mogen niet worden gebruikt voor andere dan de gespecificeerde doeleinden. De informatie op dit TDS is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke en technische kennis en het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om de geschiktheid van het product voor het beoogde doel te verzekeren. Raadpleeg voor informatie over gezondheid en veiligheid het veiligheidsinformatieblad, ook beschikbaar op: www.ppgrefinish.com

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:

infobenelux@ppg.com

Het PPG logo, Delfleet, Delfleet One en PaintManager zijn geregistreerde handelsmerken en RapidMatch is een handelsmerk van PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, alle rechten voorbehouden. Het copyright op de bovenstaande productnummers die origineel zijn, wordt beweerd door PPG Industries.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.