



AUTO REFINISH

RLD171V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2008-07-28

Deltron D8109

Lakier Bezbarwny UHS

PRODUKT	OPIS
D8109	Deltron GRS Lakier bezbarwny CeramiClear™
D897	Deltron Utwardzacz HS
D8208	Deltron Utwardzacz HS - Przyspieszony
D807	Deltron Rozcieńczalnik - Średni
D812	Deltron Rozcieńczalnik - Wolny
D869	Deltron Rozcieńczalnik - Bardzo wolny / do wysokich temperatur
D868	Deltron Rozcieńczalnik do cieniowania
D886	Deltron Dodatek wydłużający żywotność mieszanki
D885	Deltron Dodatek skracający czas schnięcia i wydłużający żywotność mieszanki
D759	Deltron Baza matująca tworzy powłokę matową lub satynową
D814	Deltron Plastyfikator uelastycznia powłokę na tworzywach sztucznych
D819	Deltron Plastyfikator matujący tworzy powłokę elastyczną i matową lub satynową
D843	Deltron Dodatek Strukturalny - Drobny tworzy powłokę z efektem zamśzowym
D844	Deltron Dodatek Strukturalny - Gruby tworzy powłokę o wyraźnej strukturze

OPIS PRODUKTU

D8109 to wysokiej klasy uretanowy lakier bezbarwny 2K o obniżonym udziale Lotnych Związków Organicznych (LZO). Jego przeznaczenie to renowacja i lakierowanie pojazdów oryginalnie pokrytych powłoką w systemie: lakier bazowy, także wielowarstwowy, plus lakier bezbarwny.

D8109 można stosować na kolory Deltron BC lub Envirobase™.

Zawartość lotnych związków organicznych w lakierze bezbarwnym Deltron D8109 jest mniejsza, niż w konwencjonalnych lakierach bezbarwnych. Ta cecha czyni go szczególnie użytecznym dla warsztatów lakierniczych działających w regionach, w których emisja lotnych związków organicznych i ich udział w produkcie są przedmiotem uregulowań prawnych, a produktywność jest najważniejsza.

O ile produkt ten jest mieszany z zalecanymi utwardzaczami i rozcieńczalnikami Deltron, w stanie gotowym do aplikacji, udział lotnych związków organicznych w mieszance nie przekracza 420g/l.

Karta Techniczna Produktu



PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Lakier bezbarwny Deltron D8109 musi być nakładany na czystą, niezapyloną powierzchnię koloru bazowego Deltron lub Envirobase™.

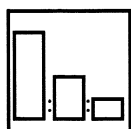
Do usuwania zapylenia z powierzchni kolorów bazowych Deltron lub Envirobase zaleca się stosowanie lakierniczych ściereczek pyłochłonnych.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI**Proporcje mieszania według objętości:**

D8109:	3 jedn.
Utwardzacz HS*	1 jedn.
Rozcieńczalnik*	0.5 jedn.

* Dobierz utwardzacz HS oraz rozcieńczalnik odpowiednio do temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

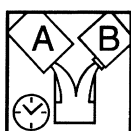
Tak jak w przypadku wszystkich produktów UHS, zbyt niska temperatura produktu gotowego do użycia może być przyczyną problemów z aplikacją i absorpcją. Zdecydowanie zalecamy używać produkt w temperaturze powyżej 15°C.



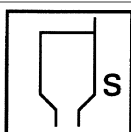
Temperatura	Utwardzacz HS	Rozcieńczalnik
Poniżej 18°C	D897	D808
18°C-25°C	D897	D807
Powyżej 25°C	D897	D812

Wyjątkowo, w przypadku wysokiej temperatury otoczenia (>35°C) i wysokiego poziomu wilgotności (>70%) zaleca się użycie bardzo wolnego rozcieńczalnika do wysokich temperatur D869.

Do napraw punktowych użyj utwardzacza D8208 wraz z rozcieńczalnikiem D808 w proporcji 3:1:0.5.

**Żywotność w 20°C:**

1 godzina przy użyciu zwykłego rozcieńczalnika i utwardzacza D897
 1 godzina przy użyciu szybkiego rozcieńczalnika i utwardzacza D897
 2 godziny przy użyciu stabilizatora mieszanki i utwardzacza D897







Idealna Lepkość w 20°C: 19 – 21 sek. DIN4

**Ustawienia pistoletu:**

Dysza (HVLP lub zgodny): 1.3-1.6 mm
 Ciśnienie: zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia



APLIKACJA

	<p>Konwencjonalny proces dwuwarstwowy:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Aplikuj dwie pojedyncze warstwy, dające około 60 mikronów suchego filmu ➤ Odparuj 10 minut pomiędzy aplikowanymi warstwami ➤ Odparuj 5-10 minut przed wygrzewaniem lub suszeniem promiennikiem IR. <p>Ekspresowy proces jednokrotnej aplikacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Nałóż jedną lekką warstwę, a następnie jedną pełną warstwę, aby uzyskać 45-50 mikronów suchego filmu. ➤ Przed nałożeniem drugiej warstwy należy pierwszą warstwę nałożyć na wszystkie naprawiane elementy. ➤ Poniżej 3 elementów – pozwól na odparowanie pomiędzy warstwami przez 2-3 minuty. ➤ Powyżej 3 elementów – odparowanie nie jest wymagane. ➤ Odparuj przez 5 – 10 minut przed wygrzewaniem lub suszeniem promiennikiem IR. 						
	<p>Suszenie na powietrzu w 20°C:</p> <table border="0"> <tr> <td>Pyłosuchość:</td> <td>20-25 minut</td> </tr> <tr> <td>Suchy w dotyku:</td> <td>6 godzin</td> </tr> <tr> <td>Suchy na wskroś:</td> <td>24 godziny</td> </tr> </table>	Pyłosuchość:	20-25 minut	Suchy w dotyku:	6 godzin	Suchy na wskroś:	24 godziny
Pyłosuchość:	20-25 minut						
Suchy w dotyku:	6 godzin						
Suchy na wskroś:	24 godziny						
	<p>Wygrzewanie na wskroś w 60°C (w temperaturze metalu*): 30 minut</p> <p>* W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, by podłoże osiągnęło podaną temperaturę.</p> <p>Suszenie promiennikiem IR (fale średnie): 15 minut</p> <p>Czasy schnięcia można jeszcze znacznie skrócić, stosując dodatek wspomagający schnięcie i wydłużający żywotność mieszanki Deltron D885. Patrz rozdział „Wskazówki szczególne”.</p>						
	<table border="0"> <tr> <td>Właściwości powłoki:</td> <td>Grubość warstwy suchej:</td> <td>50 µm minimum 60 µm maksimum</td> </tr> <tr> <td>Teoretyczna wydajność:</td> <td></td> <td>8 m²/l*</td> </tr> </table> <p>* Przy założeniu 100% skuteczności nakładania i osiągnięcia warstwy suchej o grubości zawierającej się w podanym</p>	Właściwości powłoki:	Grubość warstwy suchej:	50 µm minimum 60 µm maksimum	Teoretyczna wydajność:		8 m ² /l*
Właściwości powłoki:	Grubość warstwy suchej:	50 µm minimum 60 µm maksimum					
Teoretyczna wydajność:		8 m ² /l*					



OGOLNE UWAGI DO PROCESU

WYKOŃCZENIA MATOWE, SATYNOWE I STRUKTURALNE LAKIEROWANIE POWIERZCHNI ELASTYCZNYCH

Do wykonania matowej, półmatowej (satynowej) lub strukturalnej powłoki za pomocą lakieru Deltron D8109 niezbędne są właściwe dodatki matujące lub strukturalne. Dodatki są także niezbędne by właściwie nałożyć produkt na podłoża elastyczne (szczególnie tworzywa sztuczne).

Właściwe proporcje objętościowe podane są w poniższej tabelce.

Uwaga:

SZTYWNE podłoża obejmują wszystkie metale, a także tworzywa wzmacniane włóknem szklanym (GRP).
ELASTYCZNE podłoża to wszystkie tworzywa poza laminatami.

Podłoże	Efekt	D8109	D759	D843	D844	D814	D819	D897	Rozcieńczalnik HS
Sztywne	Połysek	663g	-	-	-	-	-	901g	999g
	Pół-połysek	362g	685g	-	-	-	-	815g	974g
	Mat	284g	654g	-	-	-	-	749g	957g
	Mat + struktura	291g	-	646g	-	-	-	751g	964g
	Struktura	398g	-	-	715g	-	-	857g	974g
Elastyczne	Połysek	498g	-	-	-	731g	-	909g	982g
	Pół-połysek	254g	481g	-	-	-	614g	819g	987g
	Mat	199g	522g	-	-	-	627g	805g	981g
	Mat + struktura	213g	-	525g	-	-	637g	828g	985g
	Struktura	271g	-	-	487g	-	630g	873g	993g

NAPRAWY PUNKTOWE I CIENIOWANIE

1. Nałóż Deltron D8109 zgodnie z powyższymi wskazówkami.
2. Staraj się minimalizować naprawianego obszar.
3. Wygub Odkurz stosując rozcieńczalnik do cieniowania w aerozolu **D8730***. Wykonuj ruchy od zewnątrz do wewnątrz, pokrywając powierzchnię nieco większą, niż obszar polakierowany w poprzednim kroku.

* Więcej informacji znajdziesz w karcie technicznej **RLD199V**.

POLEROWANIE

W przypadku wygrzewania powłoki lub suszenia promiennikiem IR należy odczekać, co najmniej 1 godzinę, aż do schłodzenia elementu.

W przypadku suszenia w 20°C należy odczekać, co najmniej 8 godzin od aplikacji.

Usuń punktowo wtrącenia brudu.

Następnie spoleruj systemem SPP.

CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.



ZASTOSOWANIE PRZYSPIESZACZA LUB STABILIZATORA MIESZANKI

Dodatek D886 może być stosowany w celu wydłużenia żywotności mieszanki D8109, natomiast D885 dla skrócenia czasu schnięcia lakieru w trudniejszych warunkach.

Przygotowanie:

D885 i D886 są dostarczane w opakowaniach o objętości większej niż objętość samego produktu.

Należy dolać do pełna rozcieńczalnik Deltron do opakowania D885/ D886 i stosować tę mieszankę jak zwykły rozcieńczalnik.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.D) wynosi 420 g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420 g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

Ważne:

Połączenie niniejszego produktu z D759, D814, D819, D843 lub D844 da powłokę o specjalnych właściwościach określonych w Ustawie. W uzyskanym preparacie, będącym mieszaniną wspomnianych produktów limit zawartości LZO (kategoria produktu: IIB. e) wynosi 840g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

