



AUTO REFINISH

RLD216V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2010-01-27

Deltron GRS D8113 Lakier Matowy z utwardzaczami HS: D8237, D8238, D8239

PRODUKT	OPIS
D8113	Deltron GRS Lakier Matowy
D8237	Deltron HS Utwardzacz - Przyspieszony
D8238	Deltron HS Utwardzacz - Szybki
D8239	Deltron HS Utwardzacz - Wolny
D807	Deltron Rozcieńczalnik - Średni (18°C -25°C)
D808	Deltron Rozcieńczalnik - Szybki (5°C -18°C)
D812	Deltron Rozcieńczalnik - Wolny (25°C -35°C)
D8718	Deltron HS Rozcieńczalnik o niskiej emisji LZO - Szybki
D8719	Deltron HS Rozcieńczalnik o niskiej emisji LZO - Wolny

OPIS PRODUKTU

Deltron D8113 jest uretanowo-akrylowym matowym lakierem bezbarwnym 2K, który jest przeznaczony do specjalistycznych napraw pojazdów lub elementów oryginalnie wykończonych lakierem matowym.

D8113 jest przeznaczony do aplikacji na wodorozcieńczalne kolory bazowe Envirobase™ lub Envirobase™ High Performance. Ponadto lakier D8113 może być używany na powłoki bazowe Deltron, pod warunkiem, że naprawa nie jest objęta zakresem dyrektywy UE 2004/42/WE oraz Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007 r. (Dz. U. 2007 nr 11 poz. 72).

D8113 może być stosowany na elementy ze sztywnych tworzyw sztucznych bez konieczności mieszania ze specjalnymi dodatkami.

Niniejsza karta techniczna prezentuje wskazówki dotyczące dozowania lakieru D8113 z utwardzaczami Deltron HS D8237 / D8238 / D8239.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



D8113 należy aplikować na czyste i wolne od pyłu i zanieczyszczeń kolory bazowe Envirobase™, Envirobase™ High Performance lub kolory bazowe w systemie konwencjonalnym linii Deltron GRS.

Zaleca się użycie antystatycznych ściereczek pyłochłonnych, po całkowitym odparowaniu powłoki lakieru bazowego.

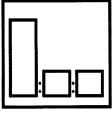
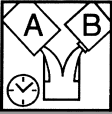
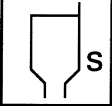




W przypadku, gdy aplikacja następuje po dłuższym czasie, należy zmyć zanieczyszczenia za pomocą odpowiedniego zmywacza marki PPG, a następnie dokładnie wysuszyć podłoże przed kolejnym etapem naprawy. Aby uzyskać więcej wskazówek patrz karta techniczna **RLD63V**.

Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni, ponieważ usuwanie wtrąceń nie jest możliwe, w przypadku aplikacji lakierów matowych lub lakierów o obniżonym poziomie połysku.

Karta Techniczna Produktu



PROPORCJE MIESZANIA

	<p>Proporcje mieszania z Utwardzaczami HS: D8237 / D8238 / D8239:</p> <table border="0"> <tr> <td>D8113</td> <td>Wg objętości:</td> <td>Wg wagi:</td> </tr> <tr> <td>HS Utwardzacz *</td> <td>3 j. miary.</td> <td>Patrz tabele dozowania na stronie 3 i 4</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik *</td> <td>1 j. miary</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1 j. miary</td> <td></td> </tr> </table> <p>* Dobierz Utwardzacz HS do temperatury aplikacji</p> <p>DOBÓR UTWARDZACZA</p> <table border="0"> <tr> <td>Temperatura</td> <td>Utwardzacz HS</td> <td>Wyrzewanie w 60°C</td> </tr> <tr> <td>18 - 25°C</td> <td>D8237</td> <td>20 minut</td> </tr> <tr> <td>25 - 35°C</td> <td>D8238</td> <td>30 minut</td> </tr> <tr> <td>>35°C</td> <td>D8239</td> <td>30 minut</td> </tr> </table> <p>Tak, jak w przypadku wszystkich produktów o wysokim udziale ciał stałych, aplikacja lakieru i absorpcja odkurzu może być utrudniona w zbyt niskiej temperaturze.</p> <p>Zaleca się aplikację lakieru w temperaturze wyższej niż 15°C.</p>	D8113	Wg objętości:	Wg wagi:	HS Utwardzacz *	3 j. miary.	Patrz tabele dozowania na stronie 3 i 4	Rozcieńczalnik *	1 j. miary			1 j. miary		Temperatura	Utwardzacz HS	Wyrzewanie w 60°C	18 - 25°C	D8237	20 minut	25 - 35°C	D8238	30 minut	>35°C	D8239	30 minut
D8113	Wg objętości:	Wg wagi:																							
HS Utwardzacz *	3 j. miary.	Patrz tabele dozowania na stronie 3 i 4																							
Rozcieńczalnik *	1 j. miary																								
	1 j. miary																								
Temperatura	Utwardzacz HS	Wyrzewanie w 60°C																							
18 - 25°C	D8237	20 minut																							
25 - 35°C	D8238	30 minut																							
>35°C	D8239	30 minut																							
	<p>Żywotność w 20°C: 2 godz. z utwardzaczem D8237</p>																								
	<p>Idealna lepkość w 20°C / DIN4: 16 – 19 s.</p>																								
	<p>Dysza Ø 1.2 – 1.4 mm</p> <p>Ciśnienie Zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia.</p>																								
	<p>Konwencjonalny proces 2-warstwowy: Nałóż 2 pojedyncze warstwy, aż do uzyskania grubości warstwy suchej na poziomie 50 - 60 µm.</p> <table border="0"> <tr> <td>Odparowanie między warstwami</td> <td>5 – 10 minut *</td> </tr> <tr> <td>Odparowanie przed wygrzewaniem</td> <td>5 – 10 minut *</td> </tr> <tr> <td>Suszenie lampą promiennikową</td> <td>5 – 10 minut *</td> </tr> </table> <p>* Aby uzyskać najlepszy rezultat pozostaw do całkowitego zmatowienia powłoki.</p> <p>Aby uzyskać optymalny rezultat na dużych powierzchniach poziomych, pozostaw naprawiany element na 10 minut pomiędzy aplikacją pierwszej i drugiej warstwy.</p> <p>Minutę po aplikacji drugiej warstwy, na mokry film zaaplikuj przy pomocy niskiego ciśnienia warstwę „przesytki” (ciśnienie pistoletu 1,5 bar)</p>	Odparowanie między warstwami	5 – 10 minut *	Odparowanie przed wygrzewaniem	5 – 10 minut *	Suszenie lampą promiennikową	5 – 10 minut *																		
Odparowanie między warstwami	5 – 10 minut *																								
Odparowanie przed wygrzewaniem	5 – 10 minut *																								
Suszenie lampą promiennikową	5 – 10 minut *																								
<h2>CZASY SCHNIĘCIA</h2>																									
	<table border="0"> <tr> <td>Pyłosuchość w 20°C</td> <td>20 minut z utwardzaczem D8237</td> </tr> <tr> <td>Suchy w dotyku w 20°C</td> <td>2 godziny z utwardzaczem D8237</td> </tr> <tr> <td>Suchy na wskroś w 20°C</td> <td>8 godzin z utwardzaczem D8237</td> </tr> <tr> <td>Suchy na wskroś w 60°C *</td> <td>20 minut z utwardzaczem D8237,</td> </tr> <tr> <td></td> <td>30 minut z utwardzaczami D8238 / D8239</td> </tr> </table> <p>* Czasy schnięcia odnoszą się do konkretnych temperatur metalu. W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, aby podłoże osiągnęło podaną temperaturę.</p> <p>Suszenie promiennikami IR, Fale średnie, 8 – 15 minut (zależnie od aplikowanego koloru)</p>	Pyłosuchość w 20°C	20 minut z utwardzaczem D8237	Suchy w dotyku w 20°C	2 godziny z utwardzaczem D8237	Suchy na wskroś w 20°C	8 godzin z utwardzaczem D8237	Suchy na wskroś w 60°C *	20 minut z utwardzaczem D8237,		30 minut z utwardzaczami D8238 / D8239														
Pyłosuchość w 20°C	20 minut z utwardzaczem D8237																								
Suchy w dotyku w 20°C	2 godziny z utwardzaczem D8237																								
Suchy na wskroś w 20°C	8 godzin z utwardzaczem D8237																								
Suchy na wskroś w 60°C *	20 minut z utwardzaczem D8237,																								
	30 minut z utwardzaczami D8238 / D8239																								
	<p>Zalecana grubość warstwy suchej 50 – 60 µm</p> <p>Teoretyczna wydajność 8 m² / litr, przy założeniu 100% skuteczności nakładania i zalecanej grubości warstwy.</p>																								



DALSZA OBRÓBKA I KOLEJNA WARSTWA



Szlifowanie jest konieczne dla zapewnienia maksymalnej przyczepności. Stosuj poniższe gradacje papieru:

Na mokro	P800
Na sucho	P400 – P500



Kolejna warstwa / poprawki:	Po schłodzeniu elementu
Wyrzewanie w 60°C lub IR	12 godzin, zależnie od użytego utwardzacza.
Suszenie na powietrzu w 20°C	

Na powłokę można nakładać podkłady PPG Deltron, kolory bazowe Envirobase™, kolory PPG Deltron.

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU APLIKACJI

TEMPERATURA APLIKACJI

Dla optymalnej aplikacji, upewnij się, że temperatura w kabinie i temperatura lakieru mają powyżej 20°C. Aby osiągnąć najlepszy efekt, należy odczekać tak długo, aby lakier, przygotowany do aplikacji, osiągnął taką samą temperaturę, jaka jest w kabinie.

POZIOMY POŁYSKU

Poziomy połysku uzyskiwane przy użyciu D8113 zależą od wybranej metody aplikacji i uzyskanych grubości filmu. Cieńszy film przy suchej aplikacji daje niski poziom połysku. Grubszy film przy mokrej aplikacji daje wyższy poziom połysku.

NAPRAWY PUNKTOWE

Zaleca się stosować lakier D8113 do przelakierowań całych elementów.

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując odpowiedni płyn do mycia lub rozcieńczalnik.

MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykietach produktów. Magazynować w temperaturze pomiędzy 10°C a 35°C, w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z daleka od źródeł ciepła, ognia oraz bez dostępu bezpośredniego światła słonecznego.

DOZOWANIE WEDŁUG WAGI Z D808, D807 LUB D812

Docelowa ilość mieszanki (Litry)	D8113	Utwardzacz HS D8237/D8238/D8239	Rozcieńczalnik D808/D807/D812
0.10 L	62 g	82 g	100 g
0.20 L	124 g	164 g	199 g
0.25 L	155 g	205 g	249 g
0.33 L	207 g	273 g	332 g
0.50 L	311 g	410 g	498 g
0.75 L	466 g	615 g	747 g
1.00 L	622 g	820 g	996 g
1.50 L	932 g	1 230 g	1 493 g
2.00 L	1 244 g	1 640 g	1 992 g
2.50 L	1 555 g	2 050 g	2 490 g

* Uwaga! Nie tarować wagi pomiędzy kolejnymi komponentami.





DOZOWANIE WEDŁUG WAGI Z D8718 LUB D8719

Docelowa ilość mieszanki (Litry)	D8113	Utwardzacz HS D8237/D8238/D8239	Rozcieńczalnik * D8718/D8719
0.10 L	62 g	82 g	99 g
0.20 L	124 g	164 g	197 g
0.25 L	155 g	205 g	246 g
0.33 L	207 g	273 g	328 g
0.50 L	311 g	410 g	492 g
0.75 L	466 g	615 g	738 g
1.00 L	622 g	820 g	947 g
1.50 L	932 g	1 230 g	1 476 g
2.00 L	1 244 g	1 640 g	1 969 g
2.50 L	1 555 g	2 050 g	2 461 g

* Uwaga! Nie tarować wagi pomiędzy kolejnymi komponentami.

WSKAZÓWKI DLA UŻYTKOWNIKA POJAZDU

Poniższe zalecenia dotyczą zarówno oryginalnej powłoki, jak i powłoki na naprawionym elemencie.

1. Aby zachować efekt matowego wykończenia pojazdu podczas codziennej eksploatacji, należy unikać stosowania zmywaczy do lakierów, materiałów ściernych lub materiałów polerskich, jak również wosków do polerowania. Pojazd pod żadnym pozorem nie może być polerowany.
2. Polerowanie powłoki lakierniczej będzie powodować nierównomierne podniesienie poziomu połysku.
3. Czyszczenie i polerowanie powłoki lakierniczej za pomocą materiałów, które nie są zalecane przez producenta pojazdu, mogą powodować podniesienie poziomu połysku.
4. Należy unikać mycia pojazdu w myjniach automatycznych. Zalecaną metodą mycia karoserii jest mycie ręczne za pomocą miękkiej gąbki z dodatkiem neutralnego mydła oraz dużej ilości czystej wody. Zbyt częste lub nierównomierne mycie pojazdu lub może skutkować zróżnicowanym podniesieniem poziomu połysku na pojedynczym elemencie. Należy unikać mycia pojazdu w bezpośrednim świetle słonecznym.
5. Owady oraz ptasie odchody należy niezwłocznie usuwać z powierzchni pojazdu. Zabrudzenia należy zwilżyć dużą ilością wody, aż do całkowitego zmiękczenia, a następnie usuwać za pomocą myjki ciśnieniowej. W przypadku trudno usuwalnych resztek, przed przystąpieniem do właściwego mycia pojazdu, należy zastosować środek do usuwania insektów.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w dyrektywie UE 2004/42/WE oraz w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007 r. (Dz. U. 2007 nr 11 poz. 72).

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Wszystkie wyżej wymienione produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o. o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów, dostępnych na stronie:

www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie naprawy samochodów.

RLD216V

Strona 4 / 4

Karta Techniczna Produktu

